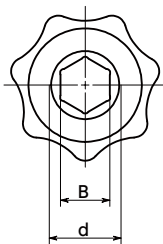
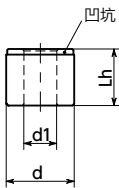
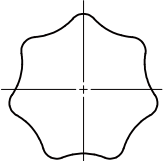


旋钮主体

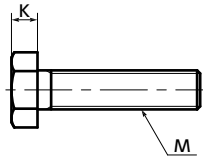
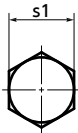
轴套



- 可与市售六角螺栓组合作为外螺纹旋钮使用。使用六角螺栓，可自由选择螺纹长度。
- 请使用如下六角螺栓头部尺寸。

单位：mm

M	s1	K
M6	10	4
M8	13	5.5



- 旋钮主体、轴套为金属制。采取防异物混入措施，适用于使用金属检测仪器的装置及机械。*1

*1： 请确认金属检测仪器可对应铝合金及不锈钢。

- 请使用专用夹具 **KSKA-W** 进行组装。夹具为树脂制，不会损伤旋钮主体。
- 也生产组装六角螺栓、外螺纹旋钮状态的产品。请垂询客户中心。

- 材质、表面处理



	KSKA
旋钮主体	铝合金 阳极氧化处理
轴套	SUS304

⚠ 使用注意事项

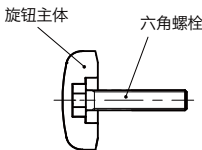
- 请勿用于利用旋钮提起工件等的用途。旋钮和轴套可能会脱落。
- 使用后请仔细擦掉水气和脏污。含水分和盐分的脏污残留在旋钮上放置不管会造成腐蚀。

单位：mm

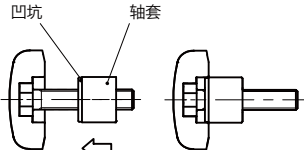
型号	D	M	H	A	s	d	d1	B	Lh	质量(g)
KSKA-32-M6	32	M6	22	11	11	14	6.7	10	15	29
KSKA-40-M8	40	M8	24	14	10	18	8.7	13	15	54



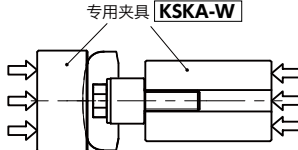
- 组装方法



- ① 请将六角螺栓嵌入旋钮主体的内六角孔中。



- ② 请将六角螺栓的螺丝从轴套的凹坑侧穿过，将轴套的导向部插入旋钮主体。

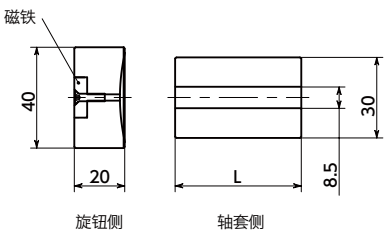


- ③ 请使用专用夹具 **KSKA-W** 进行组装。请使用机用虎钳或冲压机等压入轴套端面，直至接触到六角螺栓的座面。所需压入载荷为10-15kN。

- **KSKA-W** 专用夹具

单位：mm

型号	L	适用螺栓螺纹长度 max.	质量(g)
KSKA-3240W-S	32	45	200
KSKA-3240W-L	52	65	300



- 材质、表面处理

	KSKA-W
旋钮侧	聚缩醛(白)
轴套侧	SUS304
磁铁	钕



- 型号指定

KSKA-32-M6



无尘洗净・无尘包装 → P.0000	螺纹组合 → P.0000	螺纹切割 → P.0000	防松动 → P.0000	激光刻印 → P.0000
不可对应	不可对应	不可对应	不可对应	可对应，费用另计