



- 长螺丝也可快速紧固。
- 将螺丝穿过直孔，并移动到紧固位置。接着，请将旋钮垂直于螺丝拉起，加以紧固。
- 螺丝的紧固长度(A)小于旋钮的总高度(H)时，无法获得充分的紧固力。请将螺丝的紧固长度(A)设计成大于旋钮的总高度(H)。

● 材质、表面处理



	KSQ
旋钮	尼龙6(亚光黑)
螺纹部	SUM22L 三价铬酸盐处理

单位：mm

型号	D 	M(粗牙)		H	s	C	d	质量(g)
		螺纹公称直径 	螺距					
KSQ-40-M8	40	M8	1.25	26	13	8.4	16	24
KSQ-50-M10	50	M10	1.5	34	17	10.5	20	50
KSQ-63-M12	63	M12	1.75	42	21	13	26	83

● 型号指定

KSQ-40-M8

产品
符号



 无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	 螺纹组合 → P.xxxx	 螺纹切割 → P.xxxx	 防松动 → P.xxxx	 激光刻印 → P.xxxx
不可对应	不可对应	不可对应	不可对应	可对应，费用另计