

- 钢制凸轮手柄。强度高，耐久性优良。
- 通过手柄的上下动作快速实现紧固、放开。
- 请与螺栓组合使用。通过螺栓进行紧固状态的调整。
- 采用将手柄部和销完全固定的结构，耐久性更强。即使反复使用，也不会因手柄部和销的接触面的磨损而导致松动。
- 如需限制放开时的旋转，请使用凸轮手柄止转托架 **LWRBS** (另售)。→ P.xxxx



**⚠ 使用注意事项**  
反复使用会导致手柄部和接触片的接触部磨损、紧固力降低。请定期调整紧固状态。

● 材质、表面处理



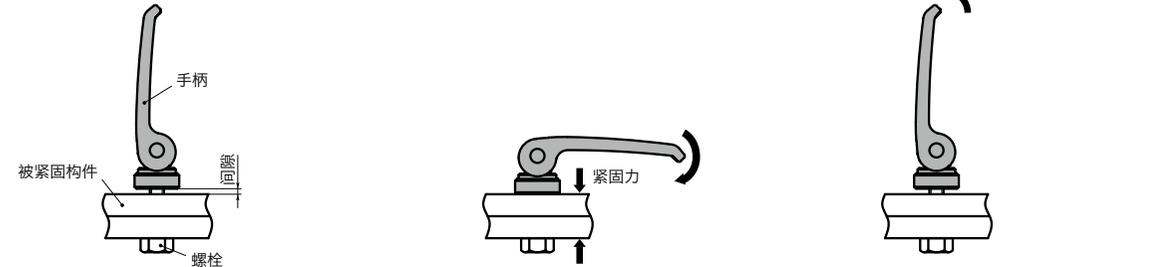
	<b>LWBF-AST</b>
手柄部	钢(精密铸造用钢) 三价铬酸盐处理
螺纹部	钢 三价铬酸盐处理
销	相当于SUS303 无电解镀锌
接触片	钢 锌片涂层

单位: mm

型号	R	M(粗牙)		Lf	T	D	d	e	H	h(0°)	h(90°)	质量(g)
		螺纹公称直径	螺距									
LWBF-44-M4-AST	44	M4	0.7	8	12	12	14	2.2	19.5	13.2	12.7	28
LWBF-44-M5-AST	44	M5	0.8	8	12	12	14	2.2	19.5	13.2	12.7	28
LWBF-63-M5-AST	63	M5	0.8	10	16	16	18.5	3	24.5	16.3	15.55	64
LWBF-63-M6-AST	63	M6	1	10	16	16	18.5	3	24.5	16.3	15.55	64
LWBF-82-M6-AST	82	M6	1	12	20	20	22.5	3.7	30	19.5	18.5	124
LWBF-82-M8-AST	82	M8	1.25	12	20	20	22.5	3.7	30	19.5	18.5	122
LWBF-101-M8-AST	101	M8	1.25	15	25	26	27	4.8	40	25.3	23.8	238
LWBF-101-M10-AST	101	M10	1.5	15	25	26	27	4.8	40	25.3	23.8	236

● 使用方法

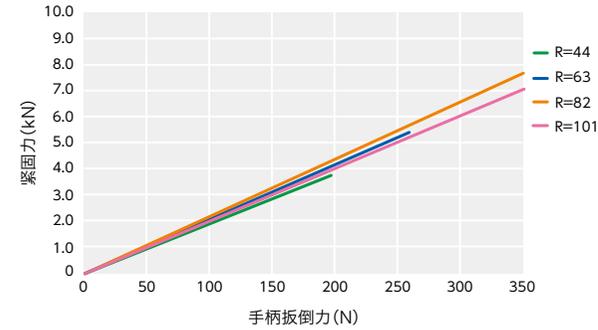
⚠ 为避免故障或损坏，安装至被紧固构件及调节螺栓时，请在手柄竖直的状态下进行。



- 1 请决定手柄的方向，在手柄竖直的状态下，按照螺栓\*1的螺纹旋入量调节接触片和被紧固构件的间隙。间隙窄则紧固力大，间隙宽则紧固力小。  
\*1: 不附带螺栓。
- 2 扳倒手柄后，利用凸轮的力紧固被紧固构件。
- 3 立起手柄后，被紧固构件的紧固状态被放开。

● 手柄扳倒力与紧固力的关系

⚠ 紧固力的设定请勿超过组合使用的外螺纹零件的强度。以下值为参考值，并非保证值。



● 相关产品

备有凸轮手柄用止转托架 **LWRBS**。  
→ P.xxxx



● 型号指定

**LWBF-63-M5-AST**

无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
欢迎洽询	不可对应	不可对应	不可对应	不可对应