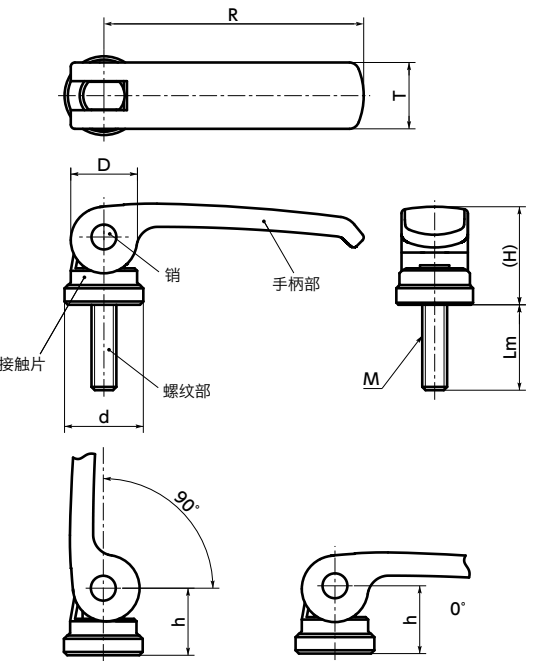




● 材质、表面处理

	LWBM
手柄部	锌压铸件 静电喷涂(各种颜色)
螺纹部	SUM22L 三价铬酸盐处理
销	钢 三价铬酸盐处理
接触片	玻璃纤维增强尼龙6



- 通过手柄的上下动作快速实现紧固、放开。
- 请与螺母组合使用。通过螺母进行紧固状态的调整。
- 采用将手柄部和销完全固定的结构，耐久性更强。即使反复使用，也不会因手柄部和销的接触面的磨损而导致松动。

- 分为4种颜色。可根据用途选择。橙色和红色诱目性高，适于明确操作位置。亚光黑和银灰色是与机械、装置外观和谐的平和色调。

末尾符号	手柄部的颜色
无	亚光黑
OR	橙
SG	银灰
RD	红

- 如果希望在放开时限制本体的旋转，请使用凸轮手柄用止转托架 **LWRBS** (另售)。→ P.xxxx



尺寸

型号	R	M(粗牙)		T	D	d	H	h(0°)	h(90°)	最大紧固力*1 (kN)	质量(g)
		螺纹公称直径	螺距								
LWBM-44-M4	44	M4	0.7	12	12	14	19.5	13.2	12.7	2.4	24 - 27
LWBM-44-M5	44	M5	0.8	12	12	14	19.5	13.2	12.7	3.9	26 - 29
LWBM-63-M5	63	M5	0.8	16	16	18.5	24.5	16.3	15.55	3.9	55 - 60
LWBM-63-M6	63	M6	1	16	16	18.5	24.5	16.3	15.55	5.5	55 - 64
LWBM-82-M6	82	M6	1	20	20	22.5	30	19.5	18.5	5.5	105 - 113
LWBM-82-M8	82	M8	1.25	20	20	22.5	30	19.5	18.5	10	106 - 121
LWBM-101-M8	101	M8	1.25	25	26	27	40	25.3	23.8	10	200 - 213
LWBM-101-M10	101	M10	1.5	25	26	27	40	25.3	23.8	16	204 - 228

*1：有关实际拧紧力，请参阅“手柄扳动力与紧固力的关系”。



● 相关产品

备有凸轮手柄用止转托架 **LWRBS**。
→ P.xxxx



● 型号指定

LWBM-63-M5-16-OR

1 2 3

2 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
不可对应	不可对应	欢迎咨询	不可对应	可对应，费用另计

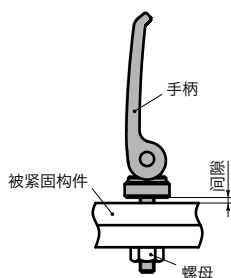
⚠ 使用注意事项

反复使用会导致手柄部和接触片的接触部磨损、紧固力降低。

请定期调整紧固状态。

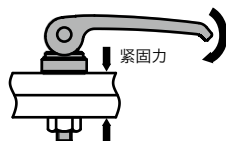
● 使用方法

⚠ 为避免故障或损坏，安装至被紧固构件及调节螺母时，请在手柄竖直的状态下进行。

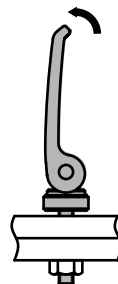


① 请决定手柄的方向，在手柄竖直的状态下，通过螺母*1 调节接触片和被紧固构件的间隙。间隙窄则紧固力大，间隙宽则紧固力小。

*1: 不附带螺母。



② 扳倒手柄后，利用凸轮的力紧固被紧固构件。



③ 立起手柄后，被紧固构件的紧固状态被放开。

● 手柄扳倒力与紧固力的关系

⚠ 最大紧固力因螺纹直径而异。请勿超过尺寸表中记载的最大紧固力(kN)。

下述值为参考值，并非保证值。

