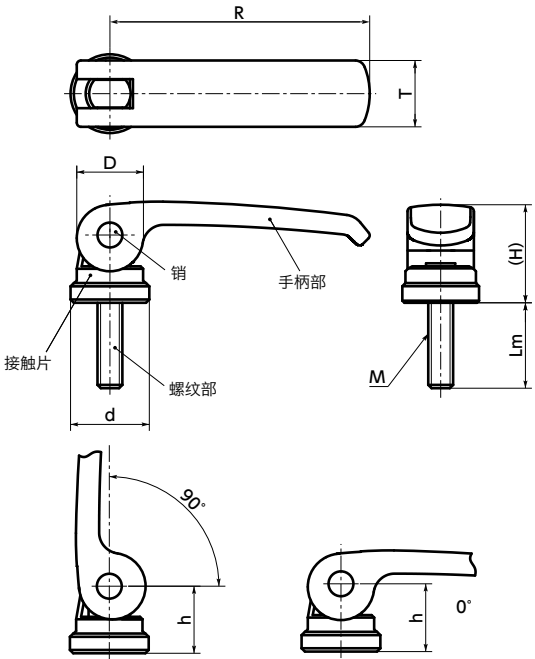


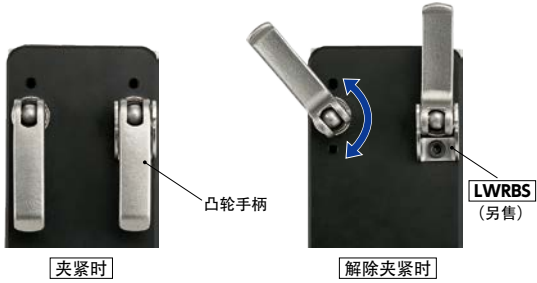


● 材质、表面处理

	LWBMS-NI
手柄部	相当于SCS13A*1
螺纹部	相当于SUS303
销	相当于SUS303 镀镍
接触片	玻璃纤维增强尼龙6

*1: SCS13A是化学成分相当于SUS304的不锈钢铸钢。

- 通过手柄的上下动作快速实现紧固、放开。
- 接触片以外的各零件为不锈钢制。耐腐蚀性优良。
- 请与螺母组合使用。通过螺母进行紧固状态的调整。
- 采用将手柄部和销完全固定的结构，耐久性更强。即使反复使用，也不会因手柄部和销的接触面的磨损而导致松动。
- 如果希望在放开时限制本体的旋转，请使用凸轮手柄用止转托架 **LWRBS** (另售)。→ P.xxxx



- ⚠ 使用注意事项
- 反复使用会导致手柄部和接触片的接触部磨损、紧固力降低。请定期调整紧固状态。

尺寸

型号	R	M(粗牙)		T	D	d	H	h(0°)	h(90°)	最大紧固力*1 (kN)	质量(g)
		螺纹公称直径	螺距								
LWBMS-44-M4-NI	44	M4	0.7	12	12	14	19.5	13.2	12.7	2.4	26 - 28
LWBMS-44-M5-NI	44	M5	0.8	12	12	14	19.5	13.2	12.7	3.9	25 - 32
LWBMS-63-M5-NI	63	M5	0.8	16	16	18.5	24.5	16.3	15.55	3.9	59 - 64
LWBMS-63-M6-NI	63	M6	1	16	16	18.5	24.5	16.3	15.55	5.5	59 - 66
LWBMS-82-M6-NI	82	M6	1	20	20	22.5	30	19.5	18.5	5.5	115 - 123
LWBMS-82-M8-NI	82	M8	1.25	20	20	22.5	30	19.5	18.5	10	119 - 131
LWBMS-101-M8-NI	101	M8	1.25	25	26	27	40	25.3	23.8	10	228 - 241
LWBMS-101-M10-NI	101	M10	1.5	25	26	27	40	25.3	23.8	16	232 - 256

*1: 有关实际拧紧力, 请参阅 "手柄扳倒力与紧固力的关系"。

● 相关产品

备有凸轮手柄用止转托架 **LWRBS**。

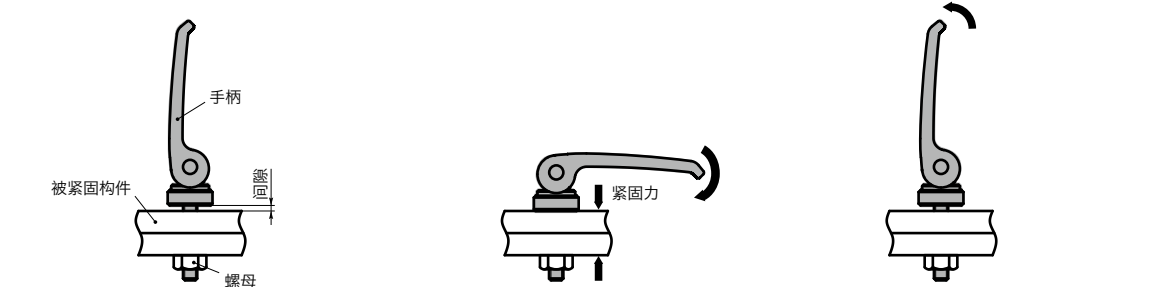
→ P.xxxx



无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
欢迎洽询	不可对应	欢迎洽询	不可对应	可对应, 费用另计

● 使用方法

⚠ 为避免故障或损坏, 安装至被紧固构件及调节螺母时, 请在手柄竖直的状态下进行。



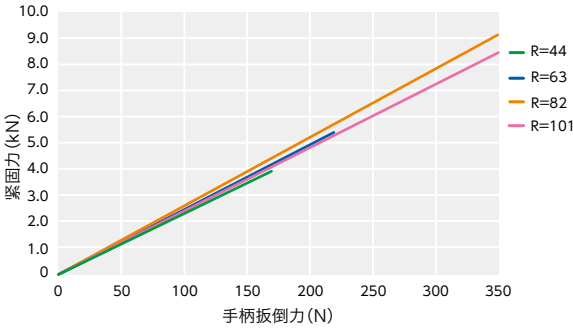
- 1 请决定手柄的方向, 在手柄竖直的状态下, 通过螺母*1 调节接触片和被紧固构件的间隙。间隙窄则紧固力大, 间隙宽则紧固力小。
- 2 扳倒手柄后, 利用凸轮的力紧固被紧固构件。
- 3 立起手柄后, 被紧固构件的紧固状态被放开。

*1: 不附带螺母。

● 手柄扳倒力与紧固力的关系

⚠ 最大紧固力因螺纹直径而异。请勿超过尺寸表中记载的最大紧固力(kN)。

下述值为参考值, 并非保证值。



型号	Lm(mm)								
	12	16	20	25	30	35	40	50	60
LWBMS-44-M4-NI	●	●	●	●	●				
LWBMS-44-M5-NI	●	●	●	●	●	●	●		
LWBMS-63-M5-NI		●	●	●	●	●	●	●	
LWBMS-63-M6-NI		●	●	●	●	●	●	●	
LWBMS-82-M6-NI			●	●	●	●	●	●	●
LWBMS-82-M8-NI			●	●	●	●	●	●	●
LWBMS-101-M8-NI			●	●	●	●	●	●	●
LWBMS-101-M10-NI			●	●	●	●	●	●	●

● 型号指定

LWBMS-63-M5-16-NI

1 2 1

2 螺纹长度 Lm 请从表中标有 ● 的尺寸中选择。