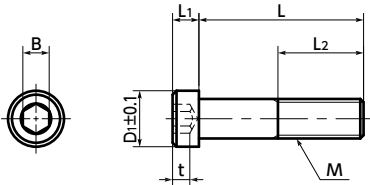


SLH-SD / SLHS-SD 内六角短头小头螺栓

SUS 不锈钢 空间 细长



● 用途

设备、装置的省空间化

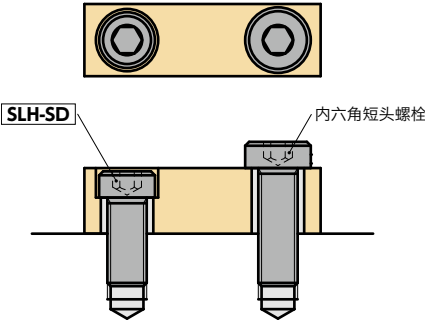
● 材质、表面处理

RoHS

	SLH-SD	SLH-SD-EL	SLHS-SD
主体	SWCH45K 四氧化三铁保护膜(黑)	SWCH45K 无电解镀镍	SUSXM7 (相当于SUS304)
强度等级	8.8	8.8	A2-50

● 使用例

还能对普通的内六角短头螺栓未能进行镦孔加工的部位进行镦孔加工，从而可以隐藏头部。



- 头部直径较小的内六角短头螺栓。可形成比普通的内六角短头螺栓更小的镦孔直径。



使用注意事项

- 头部底座面的面积小，底座面压力高。
- 请参考以下公式，注意不要让由螺丝紧固而形成的底座面压力超出被紧固材料的容许表面压力。

$$P = \sigma \frac{As}{A}$$

P：底座面压力(N/mm²)

σ：螺栓应力(N/mm²)

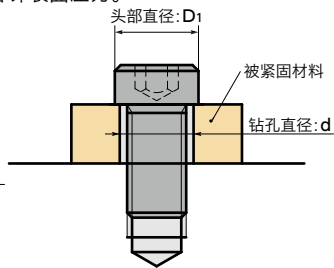
As：螺丝有效截面积(mm²)

A：底座面积(mm²)

$$\text{底座面积} A = \pi \frac{(D_1^2 - d^2)}{4}$$

D₁：头部直径(mm)

d：钻孔直径(mm)



● 头部直径和螺丝有效截面积

型号	头部直径(mm)	螺丝有效截面积(mm ²)
SLH-M3-SD	4.5	5.03
SLH-M4-SD	5.5	8.78
SLH-M5-SD	7	14.2
SLH-M6-SD	8.5	20.1
SLH-M8-SD	11	36.6
SLH-M10-SD	13.5	58

SLH-SD 钢制・四氧化三铁保护膜

单位：mm

型号	M(粗牙)		L										D ₁	L ₁	B	t	L ₂ *1	最大紧固扭矩(N・m)*2	质量(g)	每包数量
	螺纹公称直径	螺距																		
SLH-M3-SD	M3	0.5	6	8	10	12							4.5	2	2	1.5	全螺纹	1.4	0.5 - 0.7	10
SLH-M4-SD	M4	0.7	6	8	10	12	16	20	25				5.5	2.8	2.5	2.3	全螺纹	3.4	0.9 - 2.4	10
SLH-M5-SD	M5	0.8		8	10	12	16	20	25				7	3	3	2.2	全螺纹	6	1.7 - 3.8	10
SLH-M6-SD	M6	1		8	10	12	16	20	25	30			8.5	3.5	4	2.5	18(L=30)	10	2.6 - 6.5	10
SLH-M8-SD	M8	1.25			10	12	16	20	25	30	35		11	4.5	5	3.3	22(L=35)	27	5.9 - 14	10
SLH-M10-SD	M10	1.5					16	20	25	30	35	40	13.5	5.5	6	4	全螺纹	46	13 - 25	10

*1：L是()以外的尺寸时为全螺纹。

*2：螺纹主体的最大紧固扭矩。请参考使用注意事项，在确定扭矩时考虑座面压力。

- 数量未满1包的订单，会另外收取手续费。详情请垂询散装零售服务。

SLH-SD-EL 钢制・无电解镀镍

单位：mm

型号	M(粗牙)		L										D ₁	L ₁	B	t	L ₂ *1	最大紧固扭矩(N・m)*2	质量(g)	每包数量
	螺纹公称直径	螺距																		
SLH-M3-SD-EL	M3	0.5	6	8	10	12							4.5	2	2	1.5	全螺纹	1.4	0.5 - 0.7	10
SLH-M4-SD-EL	M4	0.7	6	8	10	12	16	20	25				5.5	2.8	2.5	2.3	全螺纹	3.4	0.9 - 2.4	10
SLH-M5-SD-EL	M5	0.8		8	10	12	16	20	25				7	3	3	2.2	全螺纹	6	1.7 - 3.8	10
SLH-M6-SD-EL	M6	1		8	10	12	16	20	25	30			8.5	3.5	4	2.5	18(L=30)	10	2.6 - 6.5	10
SLH-M8-SD-EL	M8	1.25			10	12	16	20	25	30	35		11	4.5	5	3.3	22(L=35)	27	5.9 - 14	10
SLH-M10-SD-EL	M10	1.5					16	20	25	30	35	40	13.5	5.5	6	4	全螺纹	46	13 - 25	10

*1：L是()以外的尺寸时为全螺纹。

*2：螺纹主体的最大紧固扭矩。请参考使用注意事项，在确定扭矩时考虑座面压力。

- 数量未满1包的订单，会另外收取手续费。详情请垂询散装零售服务。

SLHS-SD 不锈钢制

单位：mm

型号	M(粗牙)		L										D ₁	L ₁	B	t	L ₂ *1	最大紧固扭矩(N・m)*2	质量(g)	每包数量
	螺纹公称直径	螺距																		
SLHS-M3-SD	M3	0.5	6	8	10	12							4.5	2	2	1.5	全螺纹	0.6	0.5 - 0.7	10
SLHS-M4-SD	M4	0.7	6	8	10	12	16	20	25				5.5	2.8	2.5	2.3	全螺纹	1.5	0.9 - 2.4	10
SLHS-M5-SD	M5	0.8		8	10	12	16	20	25				7	3	3	2.2	全螺纹	3.1	1.7 - 3.8	10
SLHS-M6-SD	M6	1		8	10	12	16	20	25	30			8.5	3.5	4	2.5	18(L=30)	5.3	2.6 - 6.5	10
SLHS-M8-SD	M8	1.25			10	12	16	20	25	30	35		11	4.5	5	3.3	22(L=35)	12	5.9 - 14	10
SLHS-M10-SD	M10	1.5					16	20	25	30	35	40	13.5	5.5	6	4	全螺纹	25	13 - 25	10

*1：L是()以外的尺寸时为全螺纹。

*2：螺纹主体的最大紧固扭矩。请参考使用注意事项，在确定扭矩时考虑座面压力。

- 数量未满1包的订单，会另外收取手续费。详情请垂询散装零售服务。

● 型号指定

SLH - M5 - 20 - SD-EL

1 2 3 4

1 散装零售 → P.xxxx	无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	防脱落加工 → P.xxxx
可对应，费用另计	欢迎洽询	可对应，费用另计	可对应，费用另计	欢迎洽询