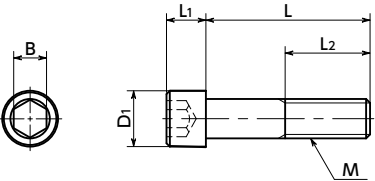


SNST-SD-UT 纯钛内六角小头螺栓

耐药品 无磁 轻量 细长



● 材质、表面处理

	SNST-SD-UT
主体	TW340 (2类钛)



● 机械性质

	TW340 (2类钛)
拉伸强度 (N/mm²)	340 - 510
0.2%承压力 (N/mm²)	215以上
伸长率 (%)	23以上

● 表中数值仅供参考，并非保证值。

● 物性

	TW340 (2类钛)
比重	4.51
熔点 (°C)	1668
纵向弹性系数 (GPa)	106
热传导率 (W/(m·K))	17.16
线性膨胀系数 (K ⁻¹)	8.4 × 10 ⁻⁶
电阻率 (μΩ·m)	0.55
磁导率 (μ)	1.0001 (无磁)

● 表中数值仅供参考，并非保证值。



- 头部直径较小的内六角圆柱头螺栓。可形成比普通的内六角圆柱头螺栓更小的镅孔直径。
- 比重约为不锈钢的60%。
- 无磁性。
- 耐药品性、耐海水性优异。
- 钛合金材质的特性请参阅“钛合金的特性”。➡ P.xxxx

● 用途

汽车、航空宇宙设备、机器人等的轻量化
FPD制造装置/半导体制造装置/电气·电子设备/海洋设备/电镀设备

⚠ 使用注意事项

- 头部底座面的面积小，底座面压力高。
- 请参考以下公式，注意不要让由螺丝紧固而形成的底座面压力超出被紧固材料的容许表面压力。

$$P = \sigma \frac{A_s}{A}$$

P: 底座面压力 (N/mm²)

σ: 螺栓应力 (N/mm²)

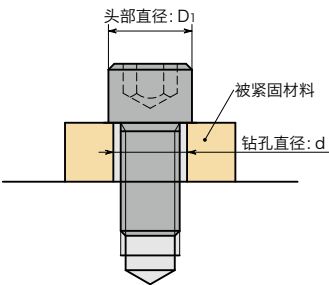
As: 螺丝有效截面积 (mm²)

A: 底座面积 (mm²)

$$底座面积 A = \pi \frac{(D_1^2 - d^2)}{4}$$

D₁: 头部直径 (mm)

d: 钻孔直径 (mm)

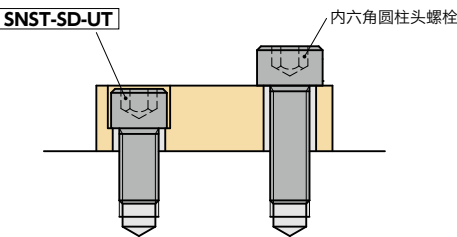


● 头部直径和螺丝有效截面积

型号	头部直径 (mm)	螺丝有效截面积 (mm²)
SNST-M3-SD-UT	4.5	5.03
SNST-M4-SD-UT	5.5	8.78
SNST-M5-SD-UT	7	14.2
SNST-M6-SD-UT	8.5	20.1

● 使用例

还能对普通的内六角圆柱头螺栓未能进行镅孔加工的部位进行镅孔加工，从而可以隐藏头部。



单位: mm

型号 1	M (粗牙)		L 2											D ₁	L ₁	B	L ₂ *1	质量 (g)
	螺纹公称直径	螺距	5	6	8	10	12	16	20									
SNST-M3-SD-UT	M3	0.5	5	6	8	10	12	16	20					4.5	3	2.5	全螺纹	0.27 - 0.66
SNST-M4-SD-UT	M4	0.7			8	10	12	16	20	25	30			5.5	4	3	20 (L=30)	0.83 - 2
SNST-M5-SD-UT	M5	0.8				10	12	16	20	25	30	35		7	4.5	4	22 (L ≥ 30)	1.1 - 3.2
SNST-M6-SD-UT	M6	1				10	12	16	20	25	30	35	40	8.5	5.5	5	24 (L ≥ 35)	2.2 - 5.7

*1: L是()以外的尺寸时为全螺纹。

● 型号指定

SNST-M3-10-SD-UT

1

2

1