

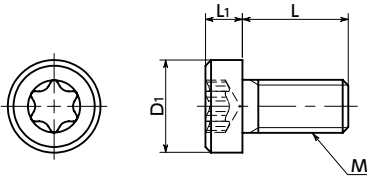
SPE-LH

树脂螺丝(PEEK / 梅花槽短头螺栓)

空间

耐热

耐药品



● 材质、表面处理

	SPE-LH
主体	PEEK(聚醚醚酮)(淡茶)
耐热温度*1	260℃



*1：树脂材料的数值。视紧固扭矩等使用条件的不同，商品的最高使用温度会发生变化。

使用注意事项

由于PEEK螺丝成形时会产生螺距累积误差，请与螺母组合使用。如果不使用螺母，请与内螺纹的配合控制在20mm以下。



- 头部高度较低的PEEK制螺栓。
 - PEEK是理化特性优异的热可塑性超级工程塑料。
 - 具有优良的耐药品性。几乎不受浓硫酸、浓硝酸、浓氢氟酸以外的药品的侵蚀。
 - 耐热性与耐水性优良，耐热强度高。
 - 耐磨性、耐冲击性与耐疲劳性优良。
 - 具有满足UL94标准中V-0级别的高阻燃性。
 - 凹孔采用可承受大紧固扭矩的梅花槽*1。➡ P.xxxx
 - 请将专用扳手 **SKX** 或专用螺丝批头 **SKXB** 与专用磁性螺丝刀 **SRD** 组合使用以进行安装、拆卸。
 - 在狭窄场所安装、拆卸时，请使用对应窄处作业梅花槽扳手 **SKX-N**。
 - 有关树脂螺丝的特性和使用注意事项 ➡ P.xxxx
- *1：梅花槽的形状在JIS B 1015：2008 (ISO 10664：2005)“外螺纹零部件用梅花槽”中有规定。

- 用途
- FPD生产设备/半导体生产设备/印刷电路板蚀刻设备/
金属表面处理设备/化工厂/变压器/电气与电子设备/热水泵/
化学泵

单位：mm

型号	M(粗牙)		L										D1	L1	适用扳手	梅花槽 序号 No.	拉伸断裂载荷*1 (N)	扭转断裂扭矩*1 (N·m)	质量(g)	每包 数量
	螺纹公称直径	螺距	6	8	10	12	16	20												
SPE-M3-LH	M3	0.5	6	8	10	12	16	20				5.5	2.4	SKX-10	10	406	0.21	0.11 - 0.2	20	
SPE-M4-LH	M4	0.7	6	8	10	12	16	20	25			7	3.1	SKX-20	20	760	0.5	0.2 - 0.41	20	
SPE-M5-LH	M5	0.8	6	8	10	12	16	20	25	30		8.5	3.65	SKX-25	25	1277	0.95	0.34 - 0.8	20	
SPE-M6-LH	M6	1			10	12	16	20	25	30	40	10	4.4	SKX-30	30	1747	1.65	0.63 - 1.45	10	

*1：表中数值仅供参考，并非保证值。推荐紧固扭矩为扭转断裂扭矩的50%。

- 数量未滿1包的订单，会另外收取手续费。详情请垂询散装零售服务。

● 相关产品

备有PEEK六角螺母、垫圈 **SPE-N**
SPE-W。➡ P.xxxx



SKX 梅花槽扳手 ➡ P.xxxx



SKX-N 对应窄处作业梅花槽扳手
➡ P.xxxx



SKXB 梅花槽短螺丝批头 ➡ P.xxxx



SRD 磁性螺丝刀 ➡ P.xxxx



- 型号指定

SPE - M5 - 30 - LH

产品
符号

1

2

产品
符号

1 散装零售 ➡ P.xxxx	无 尘洗净・无尘包装 ➡ P.xxxx	螺 纹切割 ➡ P.xxxx	防 松动 ➡ P.xxxx	防 脱落加工 ➡ P.xxxx
可对应，费用另计	可对应，费用另计	可对应，费用另计	不可对应	可对应，费用另计