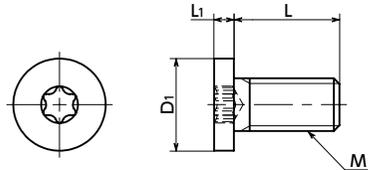


SPE-SH 树脂螺丝(PEEK / 梅花槽极短头螺栓)

空间 耐热 耐药品



● 材质、表面处理



SPE-SH	
主体	PEEK(聚醚醚酮)(淡茶)
耐热温度*1	260°C

*1: 树脂材料的数值。视紧固扭矩等使用条件的不同,商品的最高使用温度会发生变化。

⚠ 使用注意事项

由于PEEK螺丝成形时会产生螺距累积误差,请与螺母组合使用。如果不使用螺母,请与内螺纹的配合控制在20mm以下。

- PEEK制极短头螺栓。头部高度均在1.5mm以下。
 - PEEK是理化特性优异的热可塑性超级工程塑料。
 - 具有优良的耐药性。几乎不受浓硫酸、浓硝酸、浓氢氟酸以外的药品的侵蚀。
 - 耐热性与耐水性优良,耐热强度高。
 - 耐磨性、耐冲击性与耐疲劳性优良。
 - 具有满足UL94标准中V-0级别的高阻燃性。
 - 凹孔采用可承受大紧固扭矩的梅花槽*1。→ P.xxxx
 - 请将专用扳手 **SKX** 或专用螺丝批头 **SKXB** 与专用磁性螺丝刀 **SRD** 组合使用以进行安装、拆卸。
 - 在狭窄场所安装、拆卸时,请使用对应窄处作业梅花槽扳手 **SKX-N**。
 - 有关树脂螺丝的特性和使用注意事项 → P.xxxx
- *1: 梅花槽的形状在JIS B 1015:2008(ISO 10664:2005)“外螺纹零件用梅花槽”中有规定。

● 用途

FPD生产设备/半导体生产设备/印刷电路板蚀刻设备/
金属表面处理设备/化工厂/变压器/电气与电子设备/热水泵/
化学泵

单位: mm

型号	M(粗牙)		L								D1	L1	适用扳手	梅花槽 序号No.	拉伸断裂载荷*1 (N)	扭转断裂扭矩*1 (N·m)	质量(g)	每包 数量	
	螺纹公称直径	螺距	6	8	10	12	16	20	25	30									40
SPE-M3-SH	M3	0.5	6	8	10	12	16	20				6	1.3	SKX-8	8	376	0.2	0.077 - 0.18	20
SPE-M4-SH	M4	0.7	6	8	10	12	16	20	25			8	1.5	SKX-10	10	713	0.45	0.15 - 0.37	20
SPE-M5-SH	M5	0.8	6	8	10	12	16	20	25	30		9	1.5	SKX-15	15	1200	0.81	0.22 - 0.69	20
SPE-M6-SH	M6	1			10	12	16	20	25	30	40	10	1.5	SKX-20	20	1551	1.39	0.39 - 1.22	10

*1: 表中数值仅供参考,并非保证值。推荐紧固扭矩为扭转断裂扭矩的50%。

● 数量未满1包的订单,会另外收取手续费。详情请垂询散装零售服务。

● 相关产品

备有PEEK六角螺母、垫圈 **SPE-N**
SPE-W。→ P.xxxx



SKX 梅花槽扳手 → P.xxxx



SKX-N 对应窄处作业梅花槽扳手
→ P.xxxx



SKXB 梅花槽短螺丝批头 → P.xxxx



SRD 磁性螺丝刀 → P.xxxx



● 型号指定

SPE-M5-30-SH

产品符号 1 2 产品符号

1 散装零售 → P.xxxx 可对应,费用另计	2 无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx 可对应,费用另计	3 螺纹切割 → P.xxxx 可对应,费用另计	4 防松动 → P.xxxx 不可对应	5 防脱落加工 → P.xxxx 不可对应
-----------------------------	----------------------------------	-----------------------------	------------------------	--------------------------