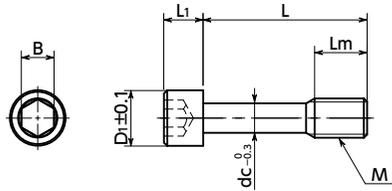


SSC-SD 内六角小头防脱落螺丝

SUS 不锈钢 空间 细长



● 材质、表面处理



SSC-SD	
主体	SUSXM7 (相当于SUS304)
强度等级	A2-70

● 防止螺丝的脱落、丢失。用于固定频繁安装、拆卸的保护盖及检查盖。

● 适用于对应CE标志。→ P.xxxx

● 用途

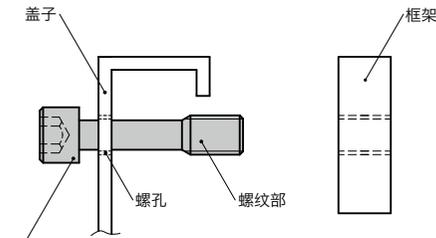
固定保护盖、检查盖
对应CE标志
机床/食品机械/电气、电子设备

单位：mm

型号	M(粗牙)		L							Lm	D1	L1	B	dc	质量(g)		
	螺纹公称直径	螺距	8	10	12	16	20	25	30							35	40
SSC-M3-SD	M3	0.5	8	10	12					4	4.5	3	2.5	2.2	0.8 - 0.96		
SSC-M4-SD	M4	0.7		10	12	16	20			5	5.5	4	3	3	1.8 - 2.7		
SSC-M5-SD	M5	0.8			12	16	20	25		6	7	4.5	4	3.9	3 - 4.8		
SSC-M6-SD	M6	1			12	16	20	25	30	8	8.5	5.5	5	4.5	5.1 - 8.3		
SSC-M8-SD	M8	1.25				16	20	25	30	35	40	10	11	7.5	6	6.3	12 - 21

● 安装示例

请在盖子上加工螺孔，让 [SSC-SD] 的螺纹部穿过。由于 [SSC-SD] 的螺纹部卡在盖子的螺孔上，即使从框架上卸下螺丝，[SSC-SD] 也不会从盖子上脱落。



[SSC-SD] 内六角小头防脱落螺丝

⚠ 使用注意事项

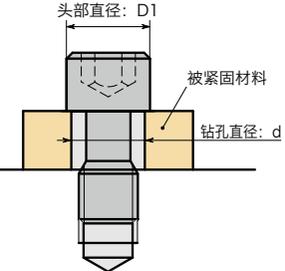
- 请将盖子侧的螺孔小径设定在dc尺寸以上。
- 请将盖子厚度设定在0.8mm以上。
- 头部底座面的面积小，底座面压力高。
- 请参考以下公式，注意不要让由螺丝紧固而形成的底座面压力超出被紧固材料的容许表面压力。

$$P = \sigma \frac{As}{A}$$

P: 底座面压力 (N/mm²)
σ: 螺栓应力 (N/mm²)
As: 螺丝有效截面积 (mm²)
A: 底座面积 (mm²)

$$底座面积 A = \pi \frac{(D_1^2 - d^2)}{4}$$

D₁: 头部直径 (mm)
d: 钻孔直径 (mm)



● 头部直径和螺丝有效截面积

型号	头部直径(mm)	螺丝有效截面积 (mm ²)
SSC-M3-SD	4.5	5.03
SSC-M4-SD	5.5	8.78
SSC-M5-SD	7	14.2
SSC-M6-SD	8.5	20.1
SSC-M8-SD	11	36.6

● 型号指定

SSC-M5-16-SD



1 散装零售 → P.xxxx	无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	防脱落加工 → P.xxxx
本产品每包1个	可对应, 费用另计	不可对应	不可对应	已进行防脱落加工