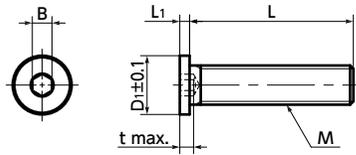


# SSH-SD/SSHS-SD 内六角极短头小头螺栓

SUS 不锈钢 空间 细长



● 用途

设备、装置的省空间化

● 材质、表面处理

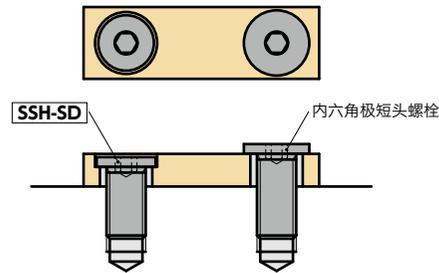


	SSH-SD	SSH-SD-EL	SSHS-SD
主体	SCM435 四氧化三铁保护膜(黑)	SCM435 无电解镀锌	SUSXM7 (相当于SUS304)
强度等级	螺纹部: 10.9 头部*1: 5.8(M3 - M8) 4.8(M10)	螺纹部: 10.9 头部*1: 5.8(M3 - M8) 4.8(M10)	A2-50

\*1: 请勿超出最大紧固扭矩。虽然经过热处理提高了强度,但与螺纹部相比,头部的强度仍较小。

● 使用例

还能对普通的内六角极短头螺栓未能进行钻孔加工的部位进行钻孔加工,从而可以隐藏头部。



SSHS-SD



SSH-SD-EL

SSH-SD

- 头部直径较小的内六角极短头螺栓。可形成比普通的内六角极短头螺栓更小的钻孔直径。

⚠ 使用注意事项

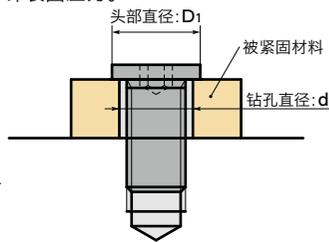
- 头部底座面的面积小,底座面压力高。
- 请参考以下公式,注意不要让由螺丝紧固而形成的底座面压力超出被紧固材料的容许表面压力。

$$P = \sigma \frac{As}{A}$$

P: 底座面压力(N/mm<sup>2</sup>)  
 σ: 螺栓应力(N/mm<sup>2</sup>)  
 As: 螺丝有效截面积(mm<sup>2</sup>)  
 A: 底座面积(mm<sup>2</sup>)

$$底座面积A = \pi \frac{(D_1^2 - d^2)}{4}$$

D<sub>1</sub>: 头部直径(mm)  
 d: 钻孔直径(mm)



● 头部直径和螺丝有效截面积

型号	头部直径(mm)	螺丝有效截面积(mm <sup>2</sup> )
SSH-M3-SD	5	5.03
SSH-M4-SD	6	8.78
SSH-M5-SD	8	14.2
SSH-M6-SD	9	20.1
SSH-M8-SD	11	36.6
SSH-M10-SD	13.5	58

SSH-SD 钢制·四氧化三铁保护膜

单位: mm

型号	M(粗牙)		L										D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	B	t	最大紧固扭矩(N·m)*1	质量(g)	每包数量		
	螺纹公称直径	螺距	2	3	4	5	6	8	10	12	16	20								25	30
SSH-M3-SD	M3	0.5	6	8	10	12									5	1.3	1.5	2	0.7	0.4 - 0.7	10
SSH-M4-SD	M4	0.7	6	8	10	12	16								6	1.5	2	2.5	1.7	0.7 - 1.5	10
SSH-M5-SD	M5	0.8	6	8	10	12	16	20							8	1.5	3	3	6.2	1.2 - 2.9	10
SSH-M6-SD	M6	1	6	8	10	12	16	20	25	30					9	1.5	3	4	6.3	1.6 - 5.8	10
SSH-M8-SD	M8	1.25	8	10	12	16	20	25	30	11					11	1.5	4	5	14	3.1 - 10	10
SSH-M10-SD	M10	1.5	10	12	16	20	25	30	13.5	1.5	5	6			13.5	1.5	5	6	27	5.7 - 16	10

\*1: 螺纹主体的最大紧固扭矩。请参考使用注意事项,在确定扭矩时考虑底座面压力。表中数值仅供参考,并非保证值。

● 数量未满足1包的订单,会另外收取手续费。详情请垂询散装零售服务。

SSH-SD-EL 钢制·无电解镀锌

单位: mm

型号	M(粗牙)		L										D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	B	t	最大*1紧固扭矩(N·m)	质量(g)	每包数量		
	螺纹公称直径	螺距	2	3	4	5	6	8	10	12	16	20								25	30
SSH-M3-SD-EL	M3	0.5	6	8	10	12									5	1.3	1.5	2	0.7	0.4 - 0.7	10
SSH-M4-SD-EL	M4	0.7	6	8	10	12	16								6	1.5	2	2.5	1.7	0.7 - 1.5	10
SSH-M5-SD-EL	M5	0.8	6	8	10	12	16	20							8	1.5	3	3	6.2	1.2 - 2.9	10
SSH-M6-SD-EL	M6	1	6	8	10	12	16	20	25	30					9	1.5	3	4	6.3	1.6 - 5.8	10
SSH-M8-SD-EL	M8	1.25	8	10	12	16	20	25	30	11					11	1.5	4	5	14	3.1 - 10	10
SSH-M10-SD-EL	M10	1.5	10	12	16	20	25	30	13.5	1.5	5	6			13.5	1.5	5	6	27	5.7 - 16	10

\*1: 螺纹主体的最大紧固扭矩。请参考使用注意事项,在确定扭矩时考虑底座面压力。表中数值仅供参考,并非保证值。

● 数量未满足1包的订单,会另外收取手续费。详情请垂询散装零售服务。

SSHS-SD 不锈钢制

单位: mm

型号	M(粗牙)		L										D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	B	t	最大*1紧固扭矩(N·m)	质量(g)	每包数量		
	螺纹公称直径	螺距	2	3	4	5	6	8	10	12	16	20								25	30
SSHS-M2-SD	M2	0.4	5	6	8										3.2	1.1	1.3	1.2	0.18	0.087 - 0.15	10
SSHS-M2.5-SD	M2.5	0.45	5	6	8										4	1.3	1.3	1.5	0.36	0.19 - 0.28	10
SSHS-M3-SD	M3	0.5	6	8	10	12									5	1.3	1.5	2	0.6	0.4 - 0.7	10
SSHS-M4-SD	M4	0.7	6	8	10	12	16								6	1.5	2	2.5	1.5	0.7 - 1.5	10
SSHS-M5-SD	M5	0.8	6	8	10	12	16	20							8	1.5	3	3	3.1	1.2 - 2.9	10
SSHS-M6-SD	M6	1	6	8	10	12	16	20	25	30					9	1.5	3	4	5.3	1.6 - 5.8	10
SSHS-M8-SD	M8	1.25	8	10	12	16	20	25	30	11					11	1.5	4	5	12	3.1 - 10	10
SSHS-M10-SD	M10	1.5	10	12	16	20	25	30	13.5	1.5	5	6			13.5	1.5	5	6	25	5.7 - 16	10

\*1: 螺纹主体的最大紧固扭矩。请参考使用注意事项,在确定扭矩时考虑底座面压力。表中数值仅供参考,并非保证值。

● 数量未满足1包的订单,会另外收取手续费。详情请垂询散装零售服务。

● 型号指定

SSH-M5-20-SD-EL



1 散装零售 → P.xxxx	2 无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx	3 螺纹切割 → P.xxxx	4 防松动 → P.xxxx	5 防脱落加工 → P.xxxx
可对应,费用另计	欢迎咨询	可对应,费用另计	可对应,费用另计	欢迎咨询