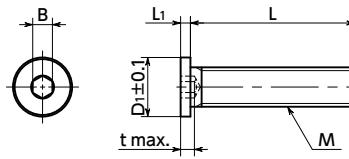


SSHS-SD-FC 内六角极短头小头螺栓(氟涂层)

SUS 不锈钢 空间 防粘连·防烧结 细长



● 材质、表面处理

	SSHS-SD-FC	RoHS
主体	SUSXM7(相当于SUS304) 氟涂层	
强度等级	A2-50	



- 头部直径较小的内六角极短头螺栓。可形成比普通的内六角极短头螺栓更小的锪孔直径。
- 性价比优良的涂层。
- 优良的润滑性。适用于螺丝的防粘连，防烧结。

● 用途

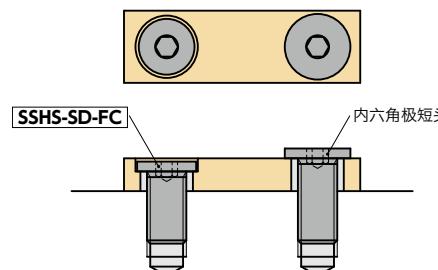
设备、装置的省空间化
防粘连，防烧结

单位 : mm

型号 ①	M(粗牙)		L ②	D1	L1	B	t max.	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距						
SSHS-M3-SD-FC	M3	0.5	6 8 10 12	5	1.3	1.5	2	0.4 - 0.7
SSHS-M4-SD-FC	M4	0.7	6 8 10 12 16	6	1.5	2	2.5	0.7 - 1.5
SSHS-M5-SD-FC	M5	0.8	6 8 10 12 16 20	8	1.5	3	3	1.2 - 2.9
SSHS-M6-SD-FC	M6	1	6 8 10 12 16 20 25 30	9	1.5	3	4	1.6 - 5.8
SSHS-M8-SD-FC	M8	1.25	8 10 12 16 20 25 30	11	1.5	4	5	3.1 - 10
SSHS-M10-SD-FC	M10	1.5	10 12 16 20 25 30	13.5	1.5	5	6	5.7 - 16

● 使用例

还能对普通的内六角极短头螺栓未能进行锪孔加工的部位进行锪孔加工，从而可以隐藏头部。



● 使用注意事项

- 头部底座面的面积小，底座面压力高。
- 请参考以下公式，注意不要让由螺丝紧固而形成的底座面压力超出被紧固材料的容许表面压力。

$$P = \sigma \frac{A_s}{A}$$

P: 底座面压力 (N/mm²)

σ: 螺栓应力 (N/mm²)

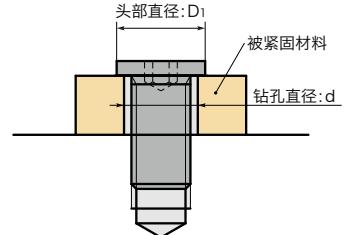
As: 螺丝有效截面积 (mm²)

A: 底座面积 (mm²)

$$\text{底座面积 } A = \pi \frac{(D_1^2 - d^2)}{4}$$

D1: 头部直径 (mm)

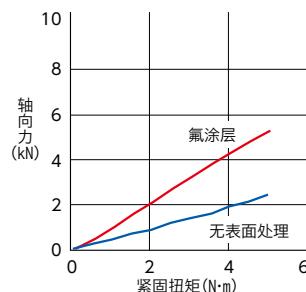
d: 钻孔直径 (mm)



● 头部直径和螺丝有效截面积

型号	头部直径 (mm)	螺丝有效截面积 (mm²)
SSHS-M3-SD-FC	5	5.03
SSHS-M4-SD-FC	6	8.78
SSHS-M5-SD-FC	8	14.2
SSHS-M6-SD-FC	9	20.1
SSHS-M8-SD-FC	11	36.6
SSHS-M10-SD-FC	13.5	58

● 紧固特性(参考)



● 内六角圆柱头螺栓(氟涂层) [SNSS-M5-25-FC] 的参考数据。→ P.xxxx

1 散装零售 → P.xxxx
本产品每包1个

无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx
不可对应

螺纹切割 → P.xxxx
不可对应

防松动 → P.xxxx
不可对应

防脱落加工 → P.xxxx
不可对应

● 型号指定

SSHS-M5-20-SD-FC

① ② ③