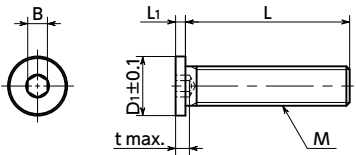


SSHS-SD-MO 内六角极短头小头螺栓(二硫化钼涂层)

SUS 不锈钢 空间 防粘连・防烧结 细长



材质、表面处理

	SSHS-SD-MO
主体	SUSXM7 (相当于SUS304) 二硫化钼涂层
强度等级	A2-50



- 头部直径较小的内六角极短头螺栓。可形成比普通的内六角极短头螺栓更小的镅孔直径。
- 耐腐蚀性、耐磨损性优良。
- 优良的润滑性。适用于螺丝的防粘连、防烧结。

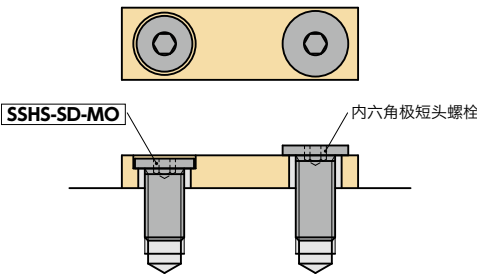
用途

设备、装置的省空间化
防粘连、防烧结



使用例

还能对普通的内六角极短头螺栓未能进行镅孔加工的部位进行镅孔加工，从而可以隐藏头部。



使用注意事项

- 头部底座面的面积小，底座面压力高。
- 请参考以下公式，注意不要让由螺丝紧固而形成的底座面压力超出被紧固材料的容许表面压力。

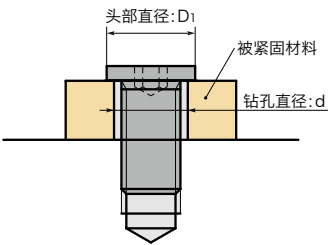
$$P = \sigma \frac{As}{A}$$

P: 底座面压力 (N/mm²)
 σ : 螺栓应力 (N/mm²)
As: 螺丝有效截面积 (mm²)
A: 底座面积 (mm²)

$$A = \pi \frac{(D_1^2 - d^2)}{4}$$

D₁: 头部直径 (mm)

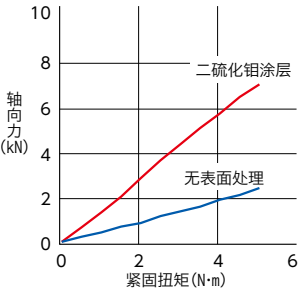
d: 钻孔直径 (mm)



头部直径和螺丝有效截面积

型号	头部直径 (mm)	螺丝有效截面积 (mm ²)
SSHS-M3-SD-MO	5	5.03
SSHS-M4-SD-MO	6	8.78
SSHS-M5-SD-MO	8	14.2
SSHS-M6-SD-MO	9	20.1
SSHS-M8-SD-MO	11	36.6
SSHS-M10-SD-MO	13.5	58

紧固特性 (参考)



- 内六角圆柱头螺栓 (二硫化钼涂层) [SNSS-M5-25-MO] 的参考数据。→ P. xxxx

型号指定

SSHS-M5-20-SD-MO

1 2 1

1 散装零售 → P. xxxx	无尘洗净・无尘包装 → P. xxxx	螺纹切割 → P. xxxx	防松动 → P. xxxx	防脱落加工 → P. xxxx
本产品每包 1 个	可对应，费用另计	不可对应	不可对应	不可对应