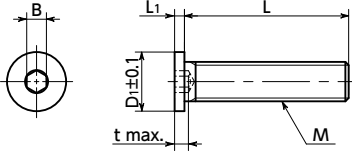


SSHT-SD-UT 内六角极短头小头螺栓(纯钛制)

空间 耐药品 无磁 轻量 细长



● 材质、表面处理



SSHT-SD-UT
主体
TW340 (2类钛)

⚠ 使用注意事项

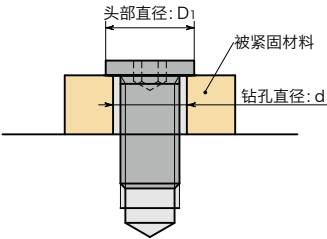
- 头部底座的面积小，底座面压力高。
- 请参考以下公式，注意不要让由螺丝紧固而形成的底座面压力超出被紧固材料的容许表面压力。

$$P = \sigma \frac{A_s}{A}$$

P: 底座面压力 (N/mm²)
 σ: 螺栓应力 (N/mm²)
 A_s: 螺丝有效截面积 (mm²)
 A: 底座面积 (mm²)

$$\text{底座面积} A = \pi \frac{(D_1^2 - d^2)}{4}$$

D₁: 头部直径 (mm)
 d: 钻孔直径 (mm)



● 头部直径和螺丝有效截面积

型号	头部直径 (mm)	螺丝有效截面积 (mm ²)
SSHT-M3-SD-UT	5	5.03
SSHT-M4-SD-UT	6	8.78
SSHT-M5-SD-UT	8	14.2
SSHT-M6-SD-UT	9	20.1

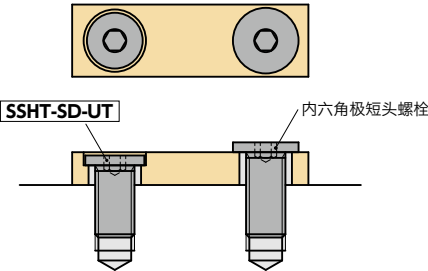
单位: mm

型号 1	M (粗牙)		L 2					D ₁	L ₁	B	t	最大紧固扭矩*1 (N·m)	质量 (g)
	螺纹公称直径	螺距											
SSHT-M3-SD-UT	M3	0.5	6	8	10			5	1.3	1.5	2	0.6	0.2 - 0.29
SSHT-M4-SD-UT	M4	0.7		8	10	12		6	1.5	2	2.5	1.2	0.44 - 0.61
SSHT-M5-SD-UT	M5	0.8			10	12	16	8	1.5	3	3	2.5	0.6 - 1
SSHT-M6-SD-UT	M6	1			10	12	16	9	1.5	3	4	5	1 - 1.6

*1: 表中数值仅供参考，并非保证值。

● 使用例

还能对普通的内六角极短头螺栓未能进行镦孔加工的部位进行镦孔加工，从而可以隐藏头部。



- 纯钛制内六角极短头小头螺栓。
- 头部高度均在 1.5mm 以下。可实现设备、装置的小型化或用于上部空间有限的用途。
- 由于头部直径较小，可形成比普通的内六角极短头螺栓更小的镦孔直径。
- 比重约为不锈钢的 60%。
- 无磁性。
- 耐药品性、耐海水性优异。
- 钛合金材质的特性请参阅“钛合金的特性”。➡ P.xxxx
- 用途

设备、装置的省空间、轻量化
 汽车、航空宇宙设备、机器人等的轻量化
 FPD 制造装置/半导体制造装置/电气·电子设备/海洋设备/电镀设备

● 型号指定

SSHT-M3-10-SD-UT

1 2 1

1 散装零售 ➡ P.xxxx	无尘洗净·无尘包装 ➡ P.xxxx	螺纹切削 ➡ P.xxxx	防松动 ➡ P.xxxx	防脱落加工 ➡ P.xxxx
本产品每包 1 个	可对应，费用另计	可对应，费用另计	可对应，费用另计	欢迎洽询