

- 采用棱镜型检视窗的油位窗。采用棱镜型检视窗，无论油的颜色及粘性如何，均可确认油位。
- 主体为铝合金制。
- 将公制细牙螺纹和平行管螺纹标准化。
- **QLPAL-M** —— 公制细牙螺纹
- **QLPAL-G** —— 平行管螺纹
- 在主体与检视窗之间使用O型圈，提高了气密性。
- 可使用温度：110℃
- 也适用于加压油罐。

## ● 材质、表面处理



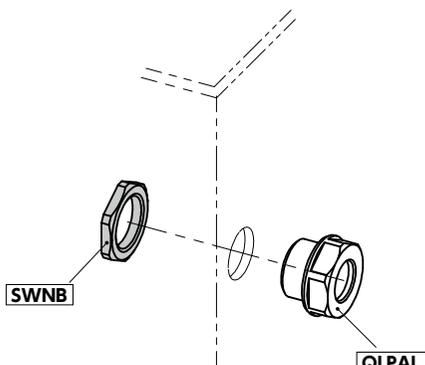
	QLPAL
主体	铝合金
检视窗	尼龙6
油封	NBR(丁腈橡胶、黑)
O型圈	NBR(丁腈橡胶、黑)

单位：mm

型号	D1	M(细牙)		G(PF) 螺纹公称直径	Lm	D	A	B	容许压力 (MPa) *1	推荐紧固 扭矩(N·m)	质量 (g)
		螺纹公称直径	螺距								
QLPAL-14-M20-1.5	14	M20	1.5	—	8.5	26	7.5	23	1.5	15	8
QLPAL-18-M26-1.5	18	M26	1.5	—	9	32	8	30	1.5	20	15
QLPAL-18-M27-1.5	18	M27	1.5	—	9	32	8	30	1.5	20	16
QLPAL-24-M33-1.5	24	M33	1.5	—	11	40	8.5	36	0.35	30	23
QLPAL-14-G1 / 2	14	—	—	G1/2	8.5	26	7.5	23	1.5	15	8
QLPAL-18-G3 / 4	18	—	—	G3/4	9	32	8	30	1.5	20	15
QLPAL-24-G1	24	—	—	G1	11	40	8.5	36	0.35	30	23

\* 1：通常请考虑4以上的合理安全率。在需要更高安全级别的应用中，安全系数应相应提高。

## ● 使用例



## ● 型号指定

QLPAL-14-G1/2

