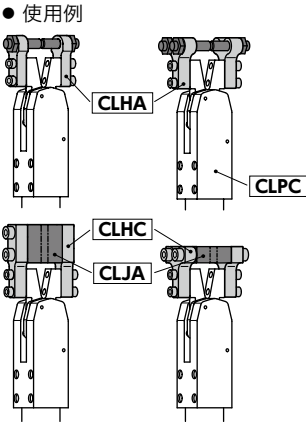


- 气压式高性能夹块。用于工件的夹紧、保持、夹持、定位。
- **CLPC** 夹在夹臂的中心。
- 小巧但具备大夹持力。当主体垂直安装时，夹紧力在夹臂内侧沿水平方向产生。
- 最大夹紧力发生在夹臂到达行程末端时。为了获得较高的夹紧力，请尽量使夹臂在靠近行程末端的位置夹紧。
- 夹臂超过一定位置时，自保持机构会将其保持在夹紧位置。
- 夹紧臂高速工作，但在行程末端附近减速，因此通常不需要进行气压减压等速度调整。
- 长寿命。（参考寿命2000万次）
- 夹紧机构内置滚针轴承，可减少磨损。
- 气压缸和夹紧机构一体化，具有高坚固性。
- 常规使用压力：0.6MPa
最大可使用压力：1MPa

材质、表面处理	
主体	钢（相当于S45C） 无电解镀镍

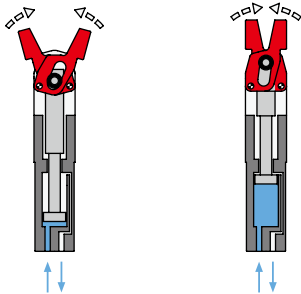
- 安装
CLPC 使用安装螺丝和动力夹块用定心导向套筒 **CLGB** 进行安装。可以直接安装在内部的螺丝孔中，也可以作为通孔安装。也可以使用动力夹块用夹紧环 **CLCA** 直接安装在动力夹块的气缸上。
- 使用例
气压由动力夹块底部的气压连接供给。从标有 (+) 的气压连接处供给气压时即夹紧，从标有 (-) 的气压连接处供给气压时则可以解除夹紧。
- 详细情况请确认使用说明书。^{*1}
^{*1}：使用说明书只有英文版。



单位：mm																												
型号	最大夹紧扭矩 (N·m)*1	夹紧力 F _S (N)*1	保持力 F _H (N)*1	A	A1	A2	A3	B1	B2	B3	B4	B5	B6	C	D	d1	d2	M1	M2	L	L1	Lf	H	H1	θ (°)	T	s	质量(g)
CLPC-20	60	1150	630	32	22	13	21	48	7.5	17	24.5	12	5	38	28	7	4.1	M5	M5	138	160	13	32	89	66	10	57.5	650
CLPC-32	150	1520	1110	42	30	22	31	67.5	10	25	31	18	6	42	40	9	5	M6	G1/8	206	237	15	42	72.5	14	12	91	1400
CLPC-40	300	2000	1800	52	37	25	37	82.5	13	30	38	22	7.5	52	50	11	6.8	M8	G1/8	244	282	18	52	89.5	14	16	104	2900

*1：0.6MPa时

构造



⚠ 使用注意事项

- 请在主体周边设置安全装置(保护栅栏等)。
- 使用前, 请确保遵守与使用目的相关的注意事项(安全注意事项、是否有经过培训的具备相关资格的人员、供应气压)。
- **CLPC** 没有安全装置。
- 在安装夹臂时, 有夹住或挤压手指的危险。在夹紧动作过程中, 请勿触摸 **CLPC**。进行夹臂作业时, 请先切断气压供应。
- 供给气压不要超过 1MPa。常规使用压力为 0.6MPa。
- 夹紧状态下会产生很高的夹紧力, 机械自保持机构在气压供给中断时也能维持夹紧力, 因此设备的紧急停止按钮不能解除夹紧。
- 手动松开夹具的自保持机构可能会导致夹臂突然打开。因此, 绝对不要触及夹臂的活动范围。
- **CLPC** 内置了夹紧动作时的末端位置阻尼器, 在末端位置附近会减速, 但没有内置夹紧解除动作时的末端位置阻尼器, 因此在夹紧解除动作时不会减速。因此, 在解除夹紧动作时, 夹紧臂所承受的扭矩不能超过表中的最大允许扭矩值。

型号	最大容许扭矩 (N·m)
CLPC-20	1
CLPC-32	1.25
CLPC-40	1.5

- 如果出现故障, 请勿操作 **CLPC**。请在关停机器、不施加气压的状态下进行维护。维护结束后, 请将所有保护装置以正确的工作状态重新安装。

● 相关产品

备有夹紧螺栓用支架 **CLHA**。

➡ P.xxxx



备有夹爪用支架 **CLHC**。

➡ P.xxxx



备有动力夹块用夹紧环 **CLCA**。

➡ P.xxxx



● 型号指定

CLPC-20

