

● 可实现零背隙的定位、分度。

● 分为2种类型。③

LXX-A 无锯齿

LXX-B 已加工锯齿(30齿)

● 材质、表面处理

LXX											
主体											RoHS
SUM22L											
四氧化三铁保护膜(黑)											
握柄											酚醛树脂(黑)
盖子											聚缩醛(黑)
膜片											铝
阳极氧化处理(银)											

LXX-A 无锯齿

型号	D	C	A	B	b	Cs	H	h	Lc ^{*1}	Pcs	P	R	s	t	α (°)	质量(g)
LXX-54-C10-A	54	10	11	32	3	5.2	68	37	16.5	30	44.5	122	13	1.1	22	470
LXX-54-C12-A	54	12	11	32	4	5.2	68	37	16.5	30	44.5	122	13	1.1	22	470
LXX-60-C14-A	60	14	11	32	5	5.2	71	39	18.5	36	50	125	15	1.3	19	620
LXX-60-C16-A	60	16	11	32	5	5.2	71	39	18.5	36	50	125	15	1.3	19	620

*1 : Lc尺寸为最大轴插入量。

LXX-B 已加工锯齿

型号	D	C	A	B	b	Cs	H	h	Lc ^{*1}	Pcs	P	R	s	t	α (°)	齿数	质量(g)
LXX-54-C10-B	54	10	11	32	3	5.2	68	37	16.5	30	44.5	122	13	1.1	22	30	460
LXX-54-C12-B	54	12	11	32	4	5.2	68	37	16.5	30	44.5	122	13	1.1	22	30	460
LXX-60-C14-B	60	14	11	32	5	5.2	71	39	18.5	36	50	125	15	1.3	19	30	610
LXX-60-C16-B	60	16	11	32	5	5.2	71	39	18.5	36	50	125	15	1.3	19	30	610

*1 : Lc尺寸为最大轴插入量。

● 型号指定

LXX-54-C10-A

产品
符号

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx

螺纹组合 → P.xxxx

螺纹切割 → P.xxxx

防松动 → P.xxxx

激光刻印 → P.xxxx

不可对应

不可对应

不可对应

不可对应

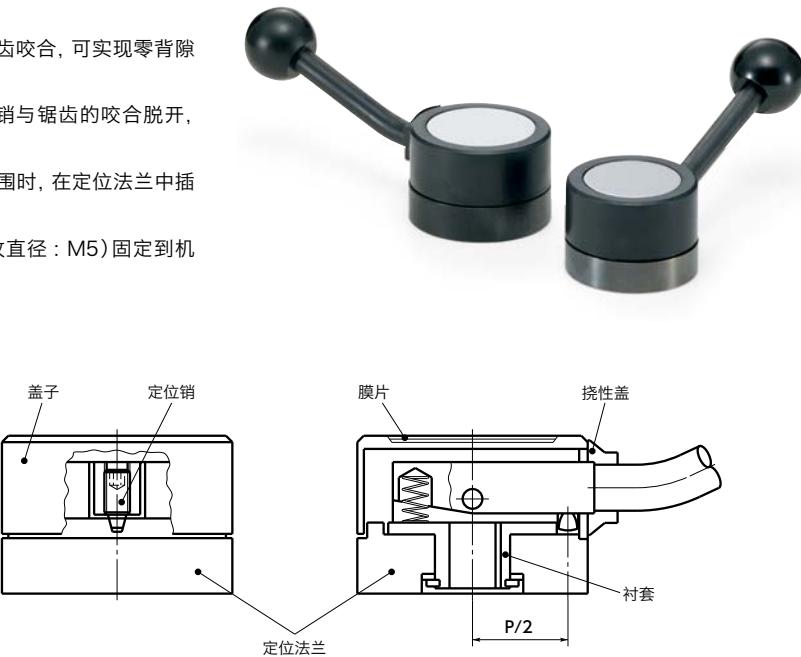
可对应, 费用另计

● 构造

- 前端呈楔形的定位销与定位法兰的锯齿咬合, 可实现零背隙的定位、分度。
- 抬起手柄时内置弹簧受到压缩, 定位销与锯齿的咬合脱开, 可旋转手柄。
- 需限制手柄旋转角度(定位角度)的范围时, 在定位法兰中插入2根销即可(参阅使用例)。
- 定位法兰可使用2根内六角螺栓(螺纹直径 : M5)固定到机架上。
- 盖子可使用螺丝刀等轻松拆卸。

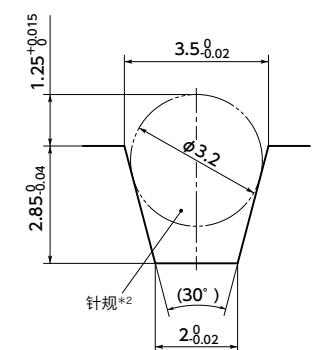
● 内部构造

LXX-B



● 关于 LXX-A

- LXX-A 未加工锯齿。可通过追加工锯齿, 自由设定定位角度、分度角度。
- 容许背隙时, 锯齿为方形或与定位销相符的圆孔即可。
- 需要零背隙时, 请按照下图尺寸加工锯齿。

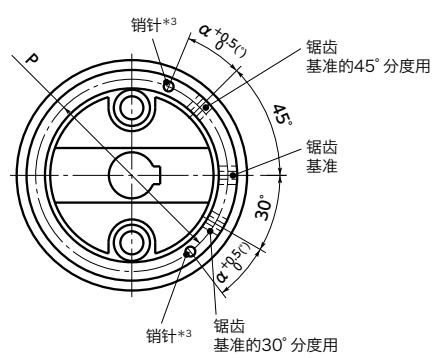


*2 : 不附带用于确认加工尺寸的针规。

● 使用例

- 在30°、45°的位置进行分度时, 通过3个锯齿和2根销针设定分度角度。
- 在锯齿基准及距离锯齿基准30°、45°的位置加工分度用锯齿。

将 $\phi 3.5$ 的销针立起, 使其从定位法兰上突出7mm, 限制旋转角度的范围。



α : 从锯齿(手柄位置)到销针中心的角度

*3 : 不附带分度角度用销针。