

- 可实现零背隙的定位、分度。
- 分为2种类型。
- LXX-A —— 无锯齿
- LXX-B —— 已加工锯齿 (30齿)

材质、表面处理		LXX
主体		SUM22L 四氧化三铁保护膜 (黑)
握柄		酚醛树脂 (黑)
盖子		聚缩醛 (黑)
膜片		铝 阳极氧化处理 (银)



LXX-A 无锯齿

型号	D	C	A	B	b	Cs	H	h	Lc*1	Pcs	P	R	s	t	$\alpha$ (°)	质量 (g)
LXX-54-C10-A	54	10	11	32	3	5.2	68	37	16.5	30	44.5	122	13	1.1	22	470
LXX-54-C12-A	54	12	11	32	4	5.2	68	37	16.5	30	44.5	122	13	1.1	22	470
LXX-60-C14-A	60	14	11	32	5	5.2	71	39	18.5	36	50	125	15	1.3	19	620
LXX-60-C16-A	60	16	11	32	5	5.2	71	39	18.5	36	50	125	15	1.3	19	620

\*1: Lc尺寸为最大轴插入量。

LXX-B 已加工锯齿

型号	D	C	A	B	b	Cs	H	h	Lc*1	Pcs	P	R	s	t	$\alpha$ (°)	齿数	质量 (g)
LXX-54-C10-B	54	10	11	32	3	5.2	68	37	16.5	30	44.5	122	13	1.1	22	30	460
LXX-54-C12-B	54	12	11	32	4	5.2	68	37	16.5	30	44.5	122	13	1.1	22	30	460
LXX-60-C14-B	60	14	11	32	5	5.2	71	39	18.5	36	50	125	15	1.3	19	30	610
LXX-60-C16-B	60	16	11	32	5	5.2	71	39	18.5	36	50	125	15	1.3	19	30	610

\*1: Lc尺寸为最大轴插入量。

● 型号指定

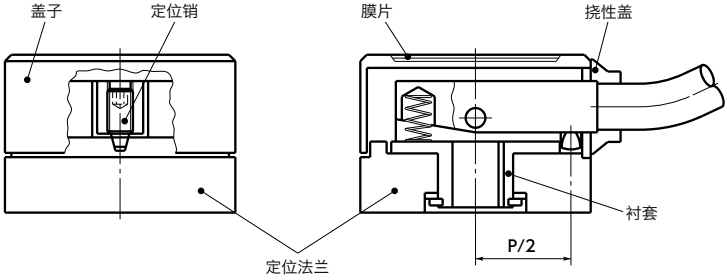
LXX-54-C10-A

产品符号

- 构造
- 前端呈楔形的定位销与定位法兰的锯齿咬合, 可实现零背隙的定位、分度。
- 抬起手柄时内置弹簧受到压缩, 定位销与锯齿的咬合脱开, 可旋转手柄。
- 需限制手柄旋转角度 (定位角度) 的范围时, 在定位法兰中插入2根销即可 (参阅使用例)。
- 定位法兰可使用2根内六角螺栓 (螺纹直径: M5) 固定到机械上。
- 盖子可使用螺丝刀等轻松拆卸。

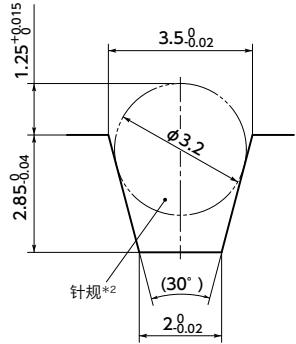
● 内部构造

LXX-B



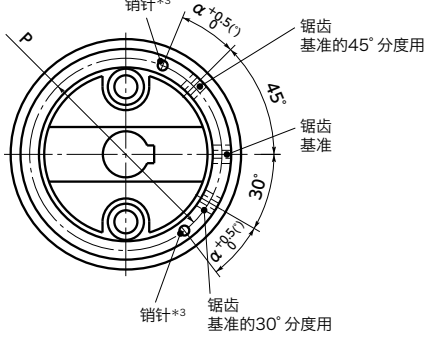
● 关于 LXX-A

- LXX-A 未加工锯齿。可通过追加加工锯齿, 自由设定定位角度、分度角度。
- 容许背隙时, 锯齿为方形或与定位销相符的圆孔即可。
- 需要零背隙时, 请按照下图尺寸加工锯齿。



\*2: 不附带用于确认加工尺寸的针规。

- 使用例
- 在30°、45°的位置进行分度时, 通过3个锯齿和2根销钉设定分度角度。
- 在锯齿基准及距离锯齿基准30°、45°的位置加工分度用锯齿。
- 将 $\phi 3.5$ 的销钉立起, 使其从定位法兰上突出7mm, 限制旋转角度的范围。



$\alpha$ : 从锯齿 (手柄位置) 到销钉中心的角度

\*3: 不附带分度角度用销钉。

无尘洗净・无尘包装 $\rightarrow$ P.xxxx	螺纹组合 $\rightarrow$ P.xxxx	螺纹切割 $\rightarrow$ P.xxxx	防松动 $\rightarrow$ P.xxxx	激光刻印 $\rightarrow$ P.xxxx
不可对应	不可对应	不可对应	不可对应	可对应, 费用另计