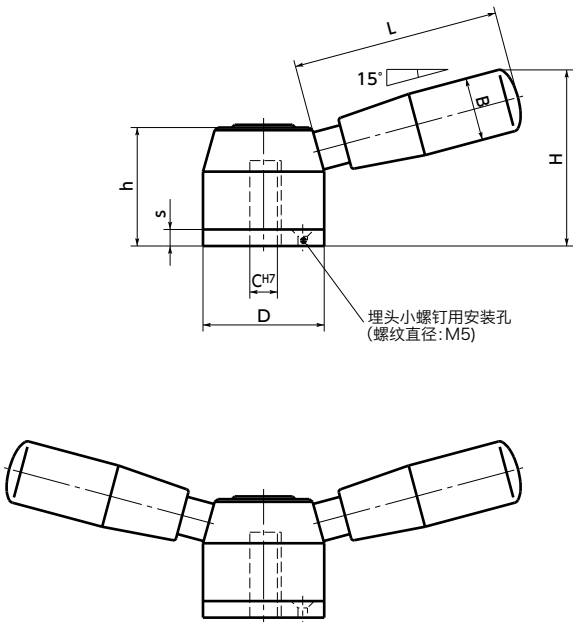




- 带手柄的分度构造。操作性优良。
- 可用6° 或其整数倍的角度即按2、3、5、6、10、12、15、20、30份进行分度。
- 采用锯制锯齿的结构，准确且耐久性优良。
- 分为2种类型。③
- LXY-B——单手柄
- LXY-C——双手柄
- 也可刻印刻度及符号标记。
请垂询客户中心。



- 材质、表面处理

LXY-B / LXY-C	
主体	SUM22L 四氧化三铁保护膜(黑)
手柄	酚醛树脂(黑)



LXY-B 单手柄

型号	D	C	B	b	L	H	h	Lc	Pcs	s	t	齿数	质量(g)
LXY-44-C10-B	44	10	23	3	75	64	43	31	33	6	1.4	60	490
LXY-44-C12-B	44	12	23	4	75	64	43	31	33	6	1.1	60	490
LXY-52-C14-B	52	14	26	5	90	70	43.5	31.5	41.8	6	1.3	60	690
LXY-52-C16-B	52	16	26	5	90	70	43.5	31.5	41.8	6	1.3	60	670

LXY-C 双手柄

型号	D	C	B	b	L	H	h	Lc	Pcs	s	t	齿数	质量(g)
LXY-44-C10-C	44	10	23	3	75	64	43	31	33	6	1.4	60	650
LXY-44-C12-C	44	12	23	4	75	64	43	31	33	6	1.1	60	650
LXY-52-C14-C	52	14	26	5	90	70	43.5	31.5	41.8	6	1.3	60	890
LXY-52-C16-C	52	16	26	5	90	70	43.5	31.5	41.8	6	1.3	60	870

- 型号指定

LXY-44-C10-B



- LXY-B的内部构造



- 构造

分度构造为一体式装置，紧凑地整合了角度调整 and 位置确保用的构造。装置由以下3个主要零件构成。

- 衬套

使用键或销等固定在轴上。外周加工有锯齿。

- 定位环

使用3根埋头小螺钉(螺纹直径：M5)固定在机械、装置上。外周加工有锯齿。衬套相对于定位环自由旋转。

- 外环

锁定状态下，外环内周上加工的锯齿与衬套及定位环的锯齿咬合。

- 使用方法

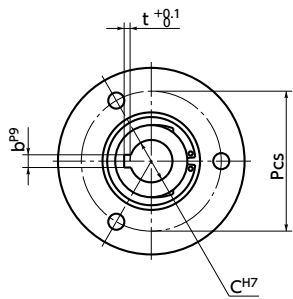
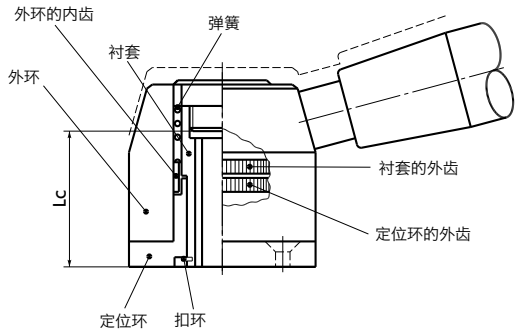
- ①抬起外环时内置弹簧受到压缩，外环锯齿与定位环锯齿脱开。
- ②外环锯齿与衬套锯齿咬合，旋转外环时轴将自由旋转。
- ③松开外环时外环会在弹簧力的作用下缩回，并与定位环锯齿重新咬合，进入锁定状态。

- 仅分度到指定的角度、指定的位置时。

在定位环上插入销，使得只在衬套(=轴)处于定位环的对应位置时接合。

外环在规定位置处加工有销的嵌入孔。

可通过锯齿的咬合进行正确定位，因此该孔只需粗加工即可。附带刻度及符号标记时，使用更方便。



无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
不可对应	不可对应	不可对应	不可对应	可对应，费用另计