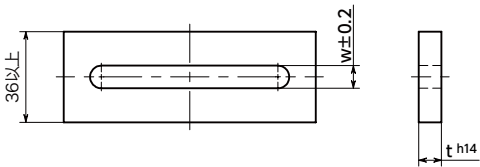
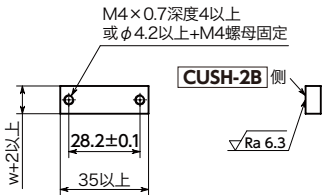


● 适用的带长孔钢材形状示例

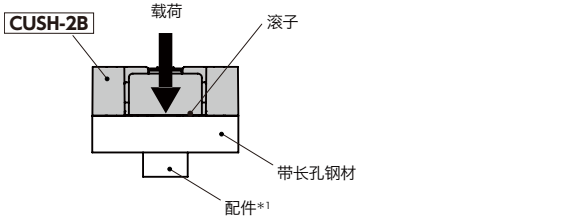


● 配件形状示例 (参考)

请根据客户的用途进行准备。
配件为薄板时请使用螺母进行固定。



- 可轻松定位的带长孔钢材用托架。
- 利用长孔, 适用于滑动机构。
- 按下操作按钮时, 锁定被解除, 保持在松开操作按钮的位置。
- 动作原理



- * 1 : 不附带配件。
- 最大保持力为 100N。
- 操作按钮耐用次数为 10,000 次 (参考值)。

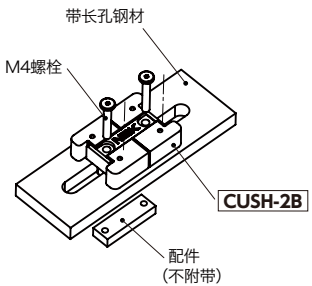
● 材质、表面处理

	CUSH-2B
托架主体	锌压铸件 镀铬 (亚光)
操作按钮	聚缩醛 (橙)

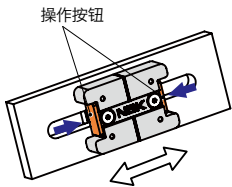


● 使用方法

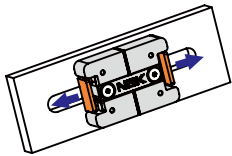
- 1 将 **CUSH-2B** 插入带长孔钢材, 一边按住操作按钮, 一边用 2 根螺栓将其固定在配件安装面。长孔的一侧开口时, 可以从后面插入带长孔钢材。最大保持力 (100N) 作用时, 将会在安装面上产生 500N 的载荷。安装面请采用耐载荷的设计。



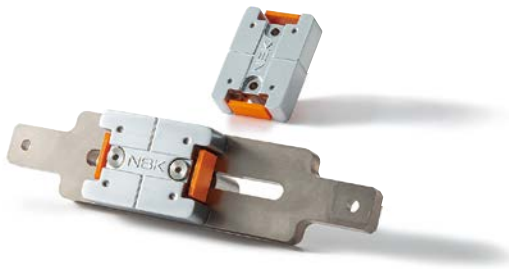
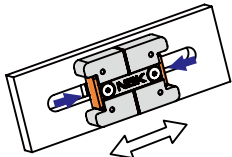
- 2 在按下操作按钮的状态下将 **CUSH-2B** 移动至要保持的位置。



- 3 松开操作按钮, 锁定机构动作, 带长孔钢材将保持在 **CUSH-2B** 上。操作按钮的复位量与带长孔钢材的厚度相符。带长孔钢材的厚度越厚, 操作按钮的复位量越小。

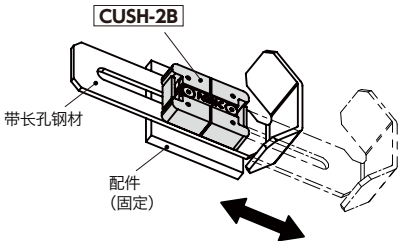


- 4 再次按下操作按钮, 锁定解除, 可将 **CUSH-2B** 或带长孔钢材移动到任意位置。

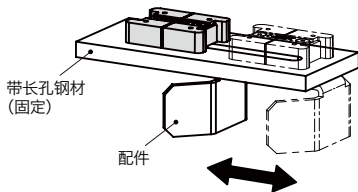


● 使用例

可将带长孔钢材固定在任意位置。



也可采用固定带长孔钢材一侧, 移动 **CUSH-2B** 和配件, 在任意位置固定的机构。



⚠ 使用注意事项

- **CUSH-2B** 请将底面安装在配件上使用。不安装在配件上进行使用, 将无法保持带长孔钢材。
- 锁定后在只按下一侧的操作按钮时, 按下操作按钮方向的锁定会被解除。
- **CUSH-2B** 为利用摩擦紧固的产品。带长孔钢材上粘附了油等导致摩擦系数下降时、以及发生了冲击负荷及振动时, 最大保持力可能会降低。
- 根据带长孔钢材的材质、表面处理, 表面可能会受损。
- 承受了过大的负荷时, 可能会导致带长孔钢材受损, 或 **CUSH-2B** 出现损坏。
- 承受了过大的负荷, 操作按钮锁定时, 请旋松固定 **CUSH-2B** 的螺栓, 然后操作操作按钮。如果强行进行操作, **CUSH-2B** 可能会损坏。

● 型号指定

CUSH-2B-06-050

