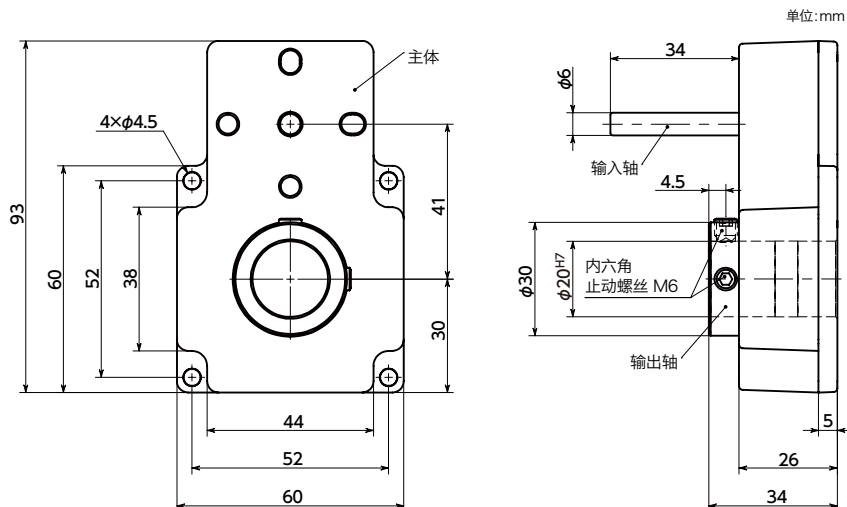




## ● 性能

|              | EOAT-200-4              | EOAT-200-8   |
|--------------|-------------------------|--------------|
| 减速比          | 4                       | 8            |
| 额定扭矩         | 2.7N·m                  | 5.4N·m       |
| 输出轴旋转方向      | 与输入轴方向相同                |              |
| 输出轴的<br>容许载荷 | 径向载荷<br>190N(距离安装面10mm) | 轴向载荷<br>155N |
| 输出轴的保持扭矩     | 2.5N·m*1                | 5N·m*1       |
| 背隙           | 1° 以下                   |              |
| 使用温度范围       | -5°C ~ 55°C(不冻结)        |              |

\*1: 安装至 **EPU-210**、**EPU-220** 时的参考值, 并非保证值。

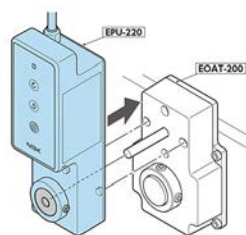
## ● 材质、表面处理



|                  | EOAT-200            |
|------------------|---------------------|
| 主体               | ADC12<br>丙烯酸涂装(亚光黑) |
| 输入轴              | SUS304              |
| 输出轴              | SUS304              |
| 内六角止动螺丝          | SUSXM7              |
| 轴环<br>(配件)       | SUS304              |
| 内六角圆柱头螺栓<br>(配件) | SUSXM7              |

| 型号                | 质量(g) |
|-------------------|-------|
| <b>EOAT-200-4</b> | 359   |
| <b>EOAT-200-8</b> | 361   |

- 降低 **EPU-210** (⇒ P.xxxx)、**EPU-220** (⇒ P.xxxx) 的转速可以增大扭矩, 可用于需要高扭矩的部位。
- 附带安装至 **EPU-210**、**EPU-220** 所需要的轴环和内六角止动螺丝, 4根安装至装置侧的内六角螺栓(M4×12mm)。



## 使用注意事项

使用前请务必阅读 **EPU-210** (⇒ P.xxxx) **EPU-220** (⇒ P.xxxx) 的使用说明书。

## ● 相关产品

备有扭矩放大器用辅助垫片  
**EOTAP-200**, 可直接使用数字定位  
指示器定位销孔安装扭矩放大器(减  
速机)。⇒ P.xxxx



备有可以变更扭矩放大器(减速机)的  
轴孔径的专用轴环 **EOTCL-200**。  
⇒ P.xxxx



## ● 型号指定

**EOAT-200-8**

可以使用的地区: 日本、美国、加拿大、墨西哥、中国大陆、中国台湾、韩国、欧洲