

- 性能

|         |         |
|---------|---------|
| 保持扭矩 *1 | 5N・m    |
| 损失扭矩 *2 | 0.05N・m |
| 速度比     | 等速(1:1) |

\*1: **EPL** 可保持的输出侧负荷扭矩

\*2: 从输入侧向输出侧传递扭矩时损失的扭矩

### ● 材质、表面处理

|     |                            |
|-----|----------------------------|
|     | <b>EPL</b>                 |
| 主体  | A6061<br>阳极氧化处理            |
| 输出轴 | SUS440C<br>(硬度 52 - 58HRC) |

| 型号  | 质量(g) |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| EPL-48-D6-D6                                                                         | 135   |

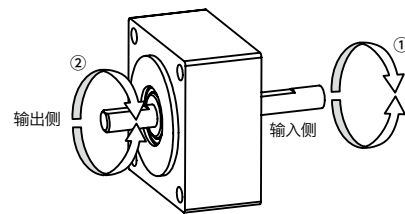
## 使用注意事项

使用前, 请仔细阅读“使用说明书”, 正确、安全地使用本产品。  
使用说明书可从NBK网站下载。

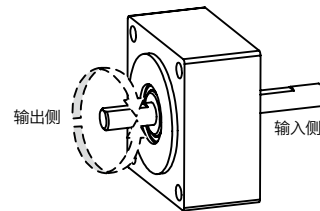
- **EPU-100** 组合使用的位置保持（锁定）用选购件。
- 适用于 **EPU-100** 定位后防止因装置侧的振动、外力或垂直使用时的自重引起的位置偏离。
- 输入和输出的速度比为 1 : 1。

- 功能

将来自输入侧( **EPU-100** 侧)的扭矩动力(①)传递至  
输出侧(装置侧)(②)



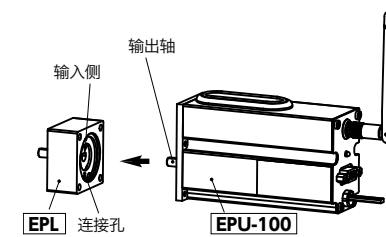
不能将来自输出侧的扭矩载荷传递至输入侧



- 安装

①请先对准 **EPU-100** 输出轴与锁定适配器 **EPL** 输入侧孔的 D 型切口面的相位, 然后插入。

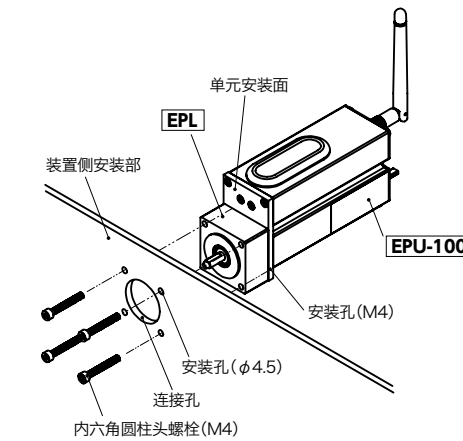
②请对准连接孔部, 平行组装 **EPL** 和 **EPU-100**。



③请使 **EPL** 夹在装置侧安装部与 **EPU-100** 之间, 并用内六角圆柱头螺栓固定, 以使 **EPU-100**、**EPL** 与装置之间没有间隙。

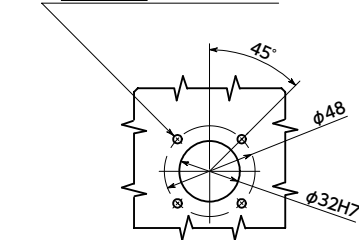
\*不附带内六角圆柱头螺栓。

从装置侧固定时

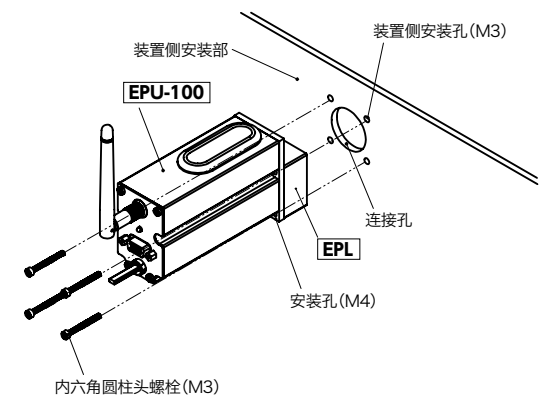


装置側安裝部的建议加工尺寸

从装置侧固定时:4- $\phi$ 4.5  
从 **EPU-100** 侧固定时:4-M3



从 **EPU-100** 侧固定时



### ● 相关产品

备有适用于安装 **EPL**，螺纹部较长的  
内六角圆柱头螺栓 **SNSS-FT**。

➡ P.xxxx



### ● 型号指定

**EPL-48-D6-D6**



可以使用的地区： 日本、美国、加拿大、中国大陆