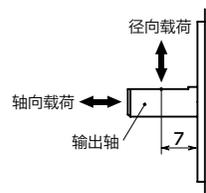


● 性能

电源电压		DC24V ± 10%
消耗电流	待机	20mA
	额定	0.65A
	最大	1A
额定输出		4.98W
额定转速		62 ± 10rpm
额定扭矩		0.765N · m *1
输出轴的容许载荷	径向载荷	29.4N *2
	轴向载荷	24.5N *2
停止精度		±5° *3
输入	无线通信	2.4GHz频段无线通信
	有线通信	RS-232C (3线式)
	输入电路	2ch *4
无线最远传输距离 (参考值)	室内	60m
	室外	1200m
使用环境	温度	-5°C ~ 55°C (不冻结)
	湿度	20%RH ~ 85%RH (不结露)

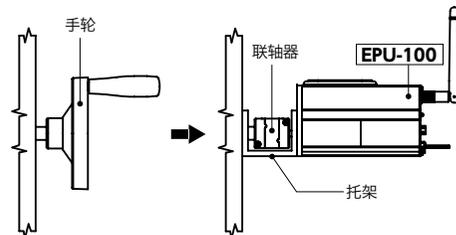
*1: 安装有锁定适配器[EPL]时[EPL]的输出扭矩为0.715N · m。
*2: 输出轴的容许载荷



*3: 安装有锁定适配器[EPL]时,会产生约10°的背隙。
*4: 限位传感器连接用。

型号	质量(g)
EPU-100-W5-R60	520

- 将通过进给丝杠工作的定位机构自动化的单元。通过将进给丝杠的操作手轮替换为[EPU-100],可将装置和机器的定位机构自动化。
- 通过使用专用信号收发器[EPC-100] (→ P.xxxx) [EPC-200-CC] (→ P.xxxx) [EPC-210-EIP] (→ P.xxxx),最多可对32台无线定位单元统一进行无线操作。不需要来自操作终端的信号配线。最适合于打包机、制箱机等有多个定位部位的机器和装置。
- 内置控制器。除单元以外,无需为放大器、控制器等设置新的空间。
- 通过使用外部I/F连接器,可进行有线通信、连接可动范围控制用限位传感器以及异常时的强制移动开关。
- 对[EPU-100]进行设置和控制需要使用专用软件[EPU-COM]。专用软件免费提供。请从NBK网站下载。(https://www.nbk1560-chn.com.cn/products/mechatronics/positioning_unit/EPU-100/)
- 通过与专用的锁定适配器[EPL]组合,可进行位置保持(锁定)。
- 手轮更换示意图

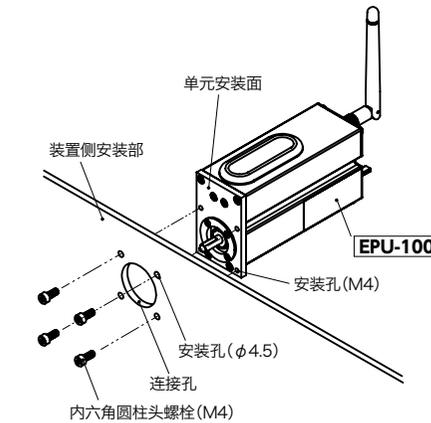


● 材质、表面处理

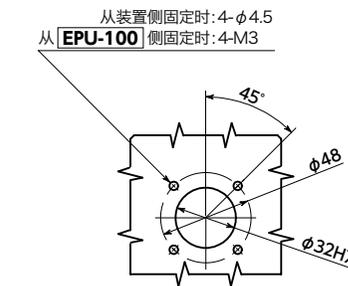
	EPU-100
主体	A6063S 阳极氧化处理(黑)
法兰	A6063S 阳极氧化处理
背部面板	SPCC 静电喷涂(亚光黑)
输出轴	相当于SUM43
橡胶盖	EPDM
电源线	耐热聚乙烯扁平线缆

- 不含RoHS指令所限制的10种化学物质。
- 安装
请通过连接孔对准无线定位单元[EPU-100]与装置的位置,并用内六角圆柱头螺栓固定,以使[EPU-100]与装置之间没有间隙。
*不附带内六角圆柱头螺栓。

从装置侧固定时



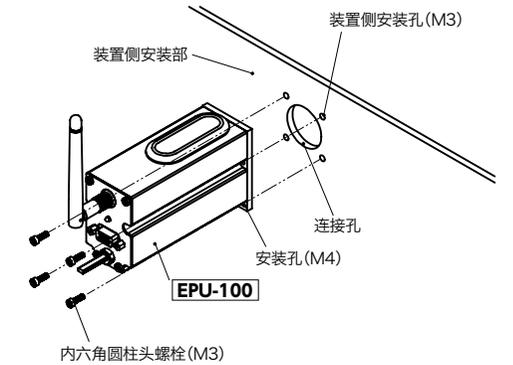
装置侧安装部的建议加工尺寸



- ⚠ 使用注意事项
使用前,请仔细阅读“使用说明书”,正确、安全地使用本产品。
使用说明书可从NBK网站下载。

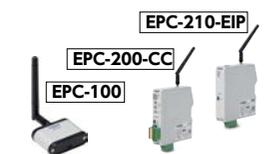


从[EPU-100]侧固定时



● 相关产品

备有专用信号收发器。
PC控制用[EPC-100] → P.xxxx
PLC控制用[EPC-200-CC] → P.xxxx
xxx, [EPC-210-EIP] → P.xxxx



备有与[EPU-100]组合使用的位置保持用锁定适配器[EPL]。
→ P.xxxx



● 型号指定

EPU-100-W5-R60



可以使用的地区: 日本、美国、加拿大、中国大陆