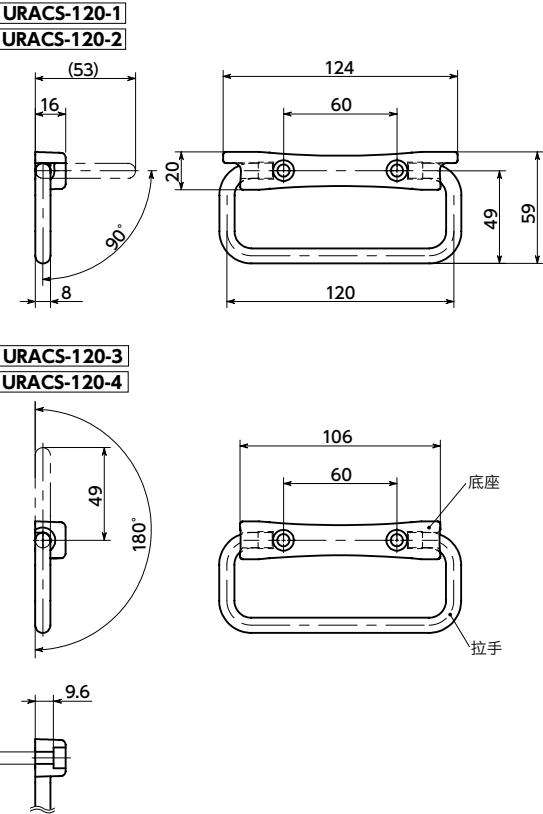




● 材质、表面处理

	URACS-1-BK URACS-3-BK	URACS-2-BK URACS-4-BK	URACS-1-GS URACS-3-GS	URACS-2-GS URACS-4-GS
拉手	SUS304 喷丸	SUS304 喷丸	SUS304 喷丸	SUS304 喷丸
底座	SCS13 (相当于SUS304) 静电喷涂 (亚光黑)	SCS13 (相当于SUS304) 静电喷涂 (亚光黑)	SCS13 (相当于SUS304) 喷丸	SCS13 (相当于SUS304) 喷丸
保持弹簧	—	SUS301	—	SUS301
内六角圆柱头螺栓 (螺丝附带服务)	SUSXM7	SUSXM7	SUSXM7	SUSXM7

单位：mm

型号	容许载荷*1 (N)	质量 (g)	螺丝附带服务 螺纹尺寸
URACS-120-1	1000	256	M6×16
URACS-120-2	1000	257	M6×16
URACS-120-3	1000	248	M6×16
URACS-120-4	1000	249	M6×16

*1： 用手时的容许载荷。

- 不锈钢制的折叠式拉手。不使用时，可放倒拉手主体。
- 正面安装型。

- 可根据产品符号选择拉手的操作范围及保持弹簧的有无。

产品符号	拉手的操作范围	保持弹簧
URACS-120-1	90°	无
URACS-120-2	90°	有
URACS-120-3	180°	无
URACS-120-4	180°	有

- 通过安装保持弹簧，可在任意位置保持拉手。此外，防止因拉手的意外动作及振动产生干扰。

- 底座的表面处理分为2种。可根据型号的末尾符号进行选择。

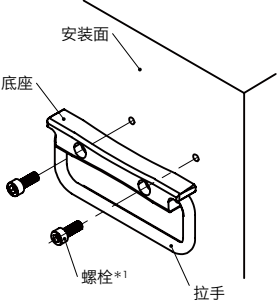
末尾符号	表面处理
BK	静电喷涂 (亚光黑)
GS	喷丸

- 选购件附带安装用的内六角圆柱头螺栓 (SUSXM7制)。请使用螺丝附带的服务 (费用另计)。

- 安装方法
以分解各零件的状态出货。

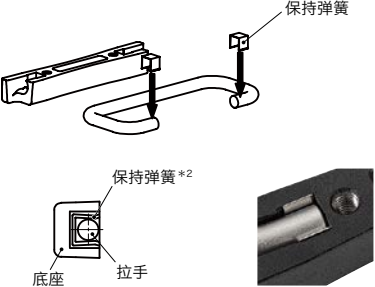


请将拉手夹在底座与安装面之间用螺栓固定。只将拉手嵌入底座无法固定拉手。



*1： 不附带螺栓。
请使用螺丝附带的服务 (费用另计)。

请将2个保持弹簧分别安装到拉手的前端后，使底座与保持弹簧的位置关系如下图所示，将 **URACS-2** **URACS-4** 固定到安装面。



*2： 请注意保持弹簧的方向。

- ⚠ 使用注意事项
保持弹簧的开口部比较锋利，请注意不要因接触而受伤。

- 型号指定

URACS-120-2-BK

URACS-120-2-BK-P

螺丝附带服务

使用螺丝附带的服务 (费用另计) 时，请在产品型号的末尾追加 **-P**。

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
不可对应	不可对应