

● 材质、表面处理



	LYC
垫圈主体	锌压铸件 静电喷涂(各种颜色)
内六角埋头螺栓	钢 三价铬酸盐处理



- 将内螺纹型拉手转换为正面安装型的垫圈。
- 垫圈可相对拉手的内螺纹孔旋转。可在任意位置固定，可对安装孔的位置进行微调。
- 分为2种颜色。可根据型号的末尾符号进行选择。◀2
末尾符号 **[BK]** —— 亚光黑
末尾符号 **[SG]** —— 亚光银
- 每套附带垫圈2个、固定拉手和垫圈的内六角埋头螺栓2根。

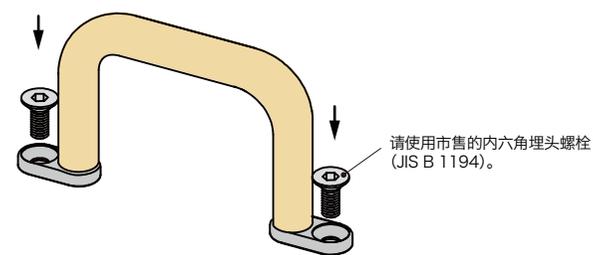
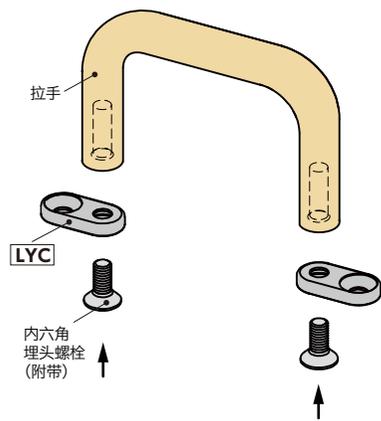
单位: mm

型号	D	B	P	A(参考值)	R	H	Lm	M	质量(g)
LYC-8-M4	20	10	10	8	4	3	7	M4	6
LYC-10-M5	24	12	12	10	5	4	8	M5	12
LYC-12-M6	30	15	15	12	6	4.5	9.5	M6	21
LYC-16-M6	34	18	16	16	6	4.5	9.5	M6	29
LYC-20-M6	40	22	18	20	6	4.5	9.5	M6	42
LYC-20-M8	42	22	20	20	8	6	12	M8	59
LYC-26-M8	52	28	24	26	8	6	12	M8	95
LYC-28-M10	56	30	26	28	10	6.5	13.5	M10	118

● 安装方法

1 请使用附带的内六角埋头螺栓，将垫圈固定到拉手上。

2 请使用与附件相同螺纹直径的内六角埋头螺栓 (JIS B 1194) 进行安装。



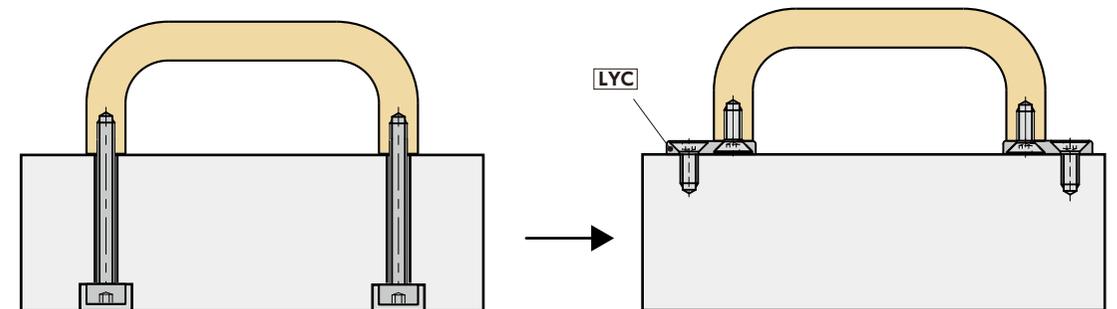
● 适用的拉手

垫圈型号	适用拉手型号											
	UNF UNFA	UNFS	UMP USP	UAP	UHF UHFS	UCF	UDF UDFS	UAF UAFS	UGF	UFF UFFS	UJF UJFS	TG
	→P.xxxx		→P.xxxx		→P.xxxx	→P.xxxx	→P.xxxx	→P.xxxx	→P.xxxx	→P.xxxx	→P.xxxx	→P.xxxx
LYC-8-M4			UMP-8-** UAP-8-** USP-8-**						所有产品	所有产品		TG-46 TG-66 TG-86
LYC-10-M5	所有产品		UMP-10-** UAP-10-** USP-10-**	所有产品							所有产品	TG-108 TG-110 TG-128
LYC-12-M6			UAP-12-** USP-12-**									TG-130
LYC-16-M6			UAP-16-** USP-16-**									
LYC-20-M6											UAF-20-** UAFS-20-**	
LYC-20-M8						UCF-20-**	UDF-20-** UDFS-20-**					
LYC-26-M8											UAF-26-**	
LYC-28-M10						UCF-28-**	UDF-28-**					

● 拉手的详情请参照各产品页。

● 使用例

拉手安装位置的厚度较大时，无需使用深孔加工及长螺栓。



● 型号指定

LYC-8-M4-BK

1 2

无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx

激光刻印 → P.xxxx

不可对应

不可对应