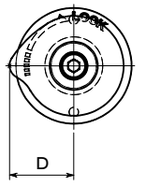
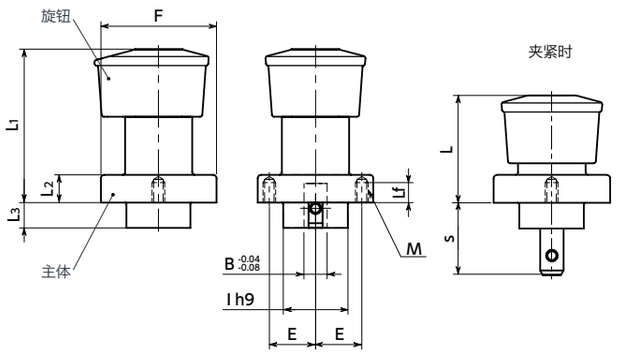
NQTS-F-NI-GL 快速夹紧紧固件 - 旋钮操作 - 自由滑动

SUS 不锈钢





● 材质、表面处理

RoHS

	NQTS-F-NI-GL
主体	SUS303
旋钮	相当于SUS304
内六角圆柱头螺栓	不锈钢
耐热温度*1	100℃

*1： 润滑脂的使用上限温度。

⚠ 使用注意事项

由于润滑脂的劣化或减少，可能会导致操作力增大。此时请在专用凸轮基座的滑动部位涂抹润滑脂（使用THK株式会社制造的AFF润滑脂）。

- 无需工具，与专用凸轮基座组合后可轻松完成夹具的装卸作业。
- 只需将旋钮旋转90°即可进行夹紧、松开操作，最适合重复作业。
- 松开时，夹紧销收纳于主体内，不会向外突出，因此可进行滑动动作。
- 旋钮采用易于握持的带弧度倒锥形设计，主体上的刻印采用不损害耐腐蚀性的激光刻印。
- 通过旋钮的凸起和激光刻印，可一眼确认夹紧状态。
- 旋钮操作部通过了5万次动作测试。凭借优异的耐久性，可减少部件的更换频率。
- 全不锈钢制。
- 使用低尘润滑脂。
- 附带2根安装用内六角圆柱头螺栓。
- 安装到3mm及以上6mm以下的板材时，请使用专用间隔体 NQTS-SPCR 。

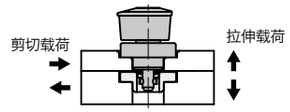
单位：mm

型号 1	F	L1	L3	l	L2	D	M（粗牙） 螺纹公称直径	M（粗牙） 螺距	Lf	E	B	s	L	适用板厚 NQTS-SPCR 无	适用板厚 NQTS-SPCR 有	重复定位精度	夹紧力*1 (N)	质量(g)
NQTS-5-F-NI-GL	25	32.7	5.5	14	6	13.9	M2.5	0.45	4	10	5	15.6	22.6	6～10	3～6	±0.1	60	61
NQTS-8-F-NI-GL	34	41.1	5.5	18	9.5	18.5	M3	0.5	6	13	8	17	29.1	6～14	3～6	±0.1	90	146

*1： 夹紧力是指在承受拉伸载荷时，能够将安装板之间的间隙保持在0.1mm以内的容许载荷。

无尘洗净・无尘包装 ➡ P.xxxx	激光刻印 ➡ P.xxxx
不可对应	不可对应

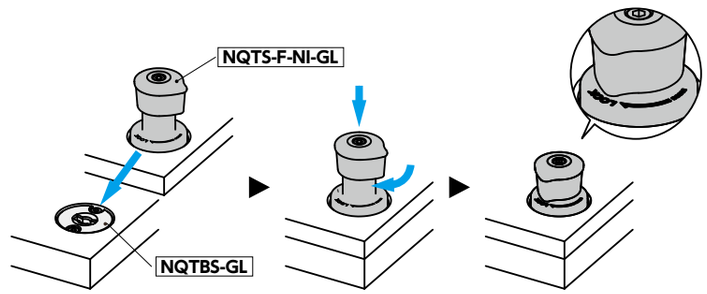
● 容许载荷



型号	容许剪切载荷(N)	容许拉伸载荷(N)
NQTS-5-F-NI-GL	1800	1200
NQTS-8-F-NI-GL	3200	2600

● 使用例

与专用凸轮基座 NQTBS-GL 等组合。



● 相关产品

有专用凸轮基座。➡ P.xxxx

有专用间隔体 NQTS-SPCR 。➡ P.xxxx

● 型号指定

NQTS-5-F-NI-GL

1

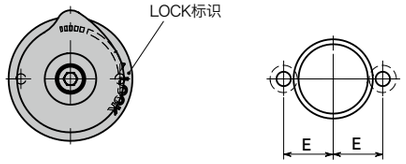
NQTS-F-NI-GL 快速夹紧紧固件 - 旋钮操作 - 自由滑动

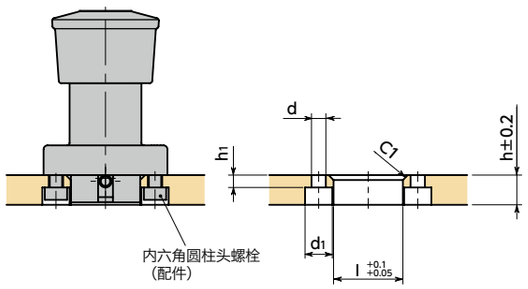
SUS 不锈钢

● 安装

“LOCK”标识采用激光刻印在安装孔的直线上。请考虑作业便利性来设定“LOCK”标识及安装孔的位置。

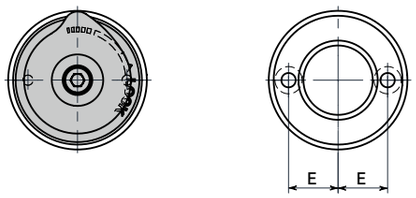
若板厚为3mm及以上6mm以下，请参考 NQTS-SPCR 的安装说明。

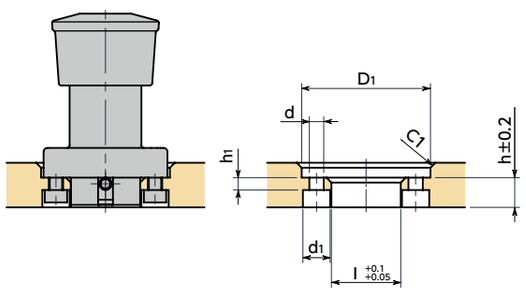




单位：mm

型号	适用板厚	l	h	E	d	d_1	h_1
NQTS-5-F-NI-GL	6	14	6	10	2.9	5.5	2.5
NQTS-8-F-NI-GL	6	18	6	13	3.4	6.5	2.5



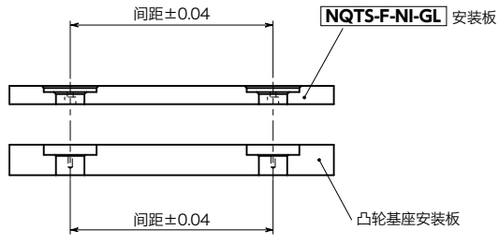


单位：mm

型号	适用板厚	l	D_1	h	E	d	d_1	h_1
NQTS-5-F-NI-GL	6～10	14	26	6	10	2.9	5.5	2.5
NQTS-8-F-NI-GL	6～14	18	35	6	13	3.4	6.5	2.5

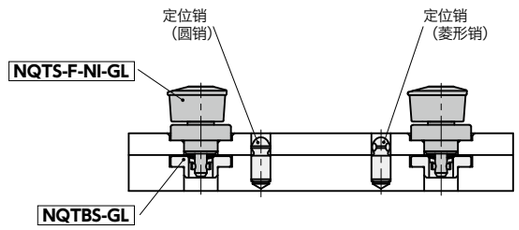
● 孔间间距精度

请将 NQTS-F-NI-GL 安装板、凸轮基座安装板的间距公差加工至±0.04mm以下。



● 重复定位精度

重复定位精度为±0.1mm。若需要更高精度的定位，请准备与应用场景相适配的定位销。



NBK 0512-5290-1560 info@nbk1560-chn.com.cn https://www.nbk1560-chn.com.cn/