

● 材质、表面处理



	NQTS-NI-GF
主体	SUS303
旋钮	相当于SUS304
内六角圆柱头螺栓	不锈钢
耐热温度*1	100°C

*1: 润滑脂的使用上限温度。

- 无需工具，与专用凸轮基座组合后可轻松完成夹具的装卸作业。
- 只需将旋钮旋转90°即可进行夹紧、松开操作，最适合重复作业。
- 旋钮采用易于握持的带弧度倒锥形设计，主体上的刻印采用不损害耐腐蚀性的激光刻印。
- 通过旋钮的凸起和激光刻印，可一眼确认夹紧状态。
- 旋钮操作部通过了5万次动作测试。凭借优异的耐久性，可减少部件的更换频率。
- 全不锈钢制。
- 使用NSF H1 认证润滑脂。适用于食品机械。
- 附带2根安装用内六角圆柱头螺栓。
- 安装到3mm及以上6mm以下的板材时，请使用专用间隔体 **NQTS-SPCR**。



使用注意事项

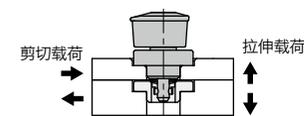
由于润滑脂的劣化或减少，可能会导致操作力增大。此时，请在专用凸轮基座的滑动部位涂抹润滑脂（使用NOK KLUBER制造的Kluber synth UH1 14-222）。

单位: mm

型号	F	L1	L3	I	L2	D	M(粗牙)		Lf	E	B	L4	适用板厚		重复定位精度	夹紧力*1 (N)	质量 (g)
							螺纹公称直径	螺距					NQTS-SPCR 无	NQTS-SPCR 有			
NQTS-5-NI-GF	25	22	5.5	14	6.5	13.9	M2.5	0.45	4	10	5	15.1	6~10	3~6	±0.1	60	56
NQTS-8-NI-GF	34	28	5.5	18	10	18.5	M3	0.5	6	13	8	16.5	6~14	3~6	±0.1	90	135
NQTS-8-L-NI-GF	34	28	5.5	18	10	18.5	M3	0.5	6	13	8	22.5	12~20	-	±0.1	90	137

*1: 夹紧力是指在承受拉伸载荷时，能够将安装板之间的间隙保持在0.1mm以内的容许载荷。

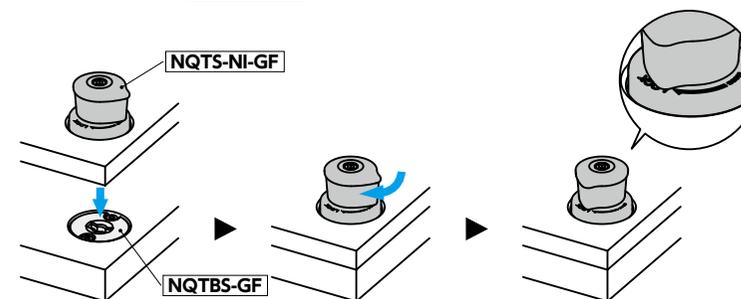
● 容许载荷



型号	容许剪切载荷 (N)	容许拉伸载荷 (N)
NQTS-5-NI-GF	1800	1200
NQTS-8-NI-GF	3200	2600
NQTS-8-L-NI-GF	3200	2600

● 使用例

与专用凸轮基座 **NQTBS-GF** 等组合。



● 相关产品

有专用凸轮基座。→ P.xxxx



有专用间隔体 **NQTS-SPCR**。→ P.xxxx



● 型号指定

NQTS-8-L-NI-GF

无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx

激光刻印 → P.xxxx

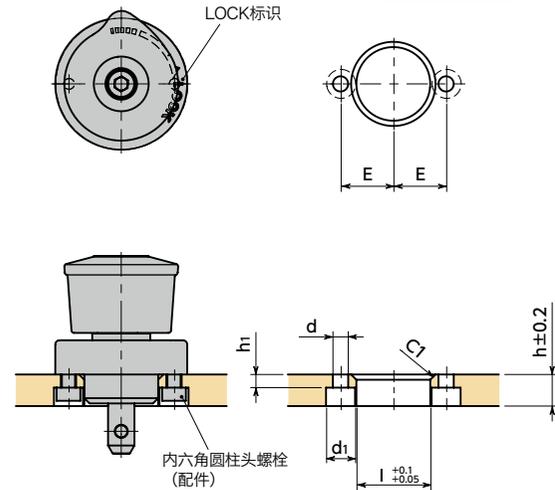
不可对应

不可对应

● 安装

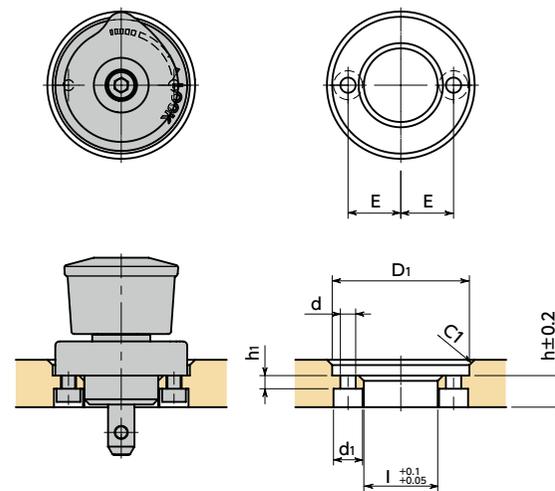
“LOCK”标识采用激光刻印在安装孔的直线上。请考虑作业便利性来设定“LOCK”标识及安装孔的位置。

若板厚为3mm及以上6mm以下，请参考 **NQTS-SPCR** 的安装说明。



单位：mm

型号	适用板厚	l	h	E	d	d1	h1
NQTS-5-NI-GF	6	14	6	10	2.9	5.5	2.5
NQTS-8-NI-GF	6	18	6	13	3.4	6.5	2.5
NQTS-8-L-NI-GF	12	18	12	13	3.4	6.5	2.5

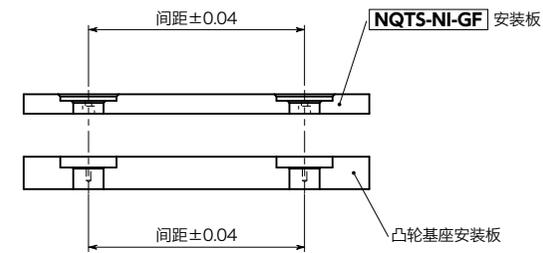


单位：mm

型号	适用板厚	l	D1	h	E	d	d1	h1
NQTS-5-NI-GF	6~10	14	26	6	10	2.9	5.5	2.5
NQTS-8-NI-GF	6~14	18	35	6	13	3.4	6.5	2.5
NQTS-8-L-NI-GF	12~20	18	35	12	13	3.4	6.5	2.5

● 孔间距精度

请将 **NQTS-NI-GF** 安装板、凸轮底座安装板的间距公差加工至±0.04mm以下。



● 重复定位精度

重复定位精度为±0.1mm。若需要更高精度的定位，请准备与应用场景相适配的定位销。

