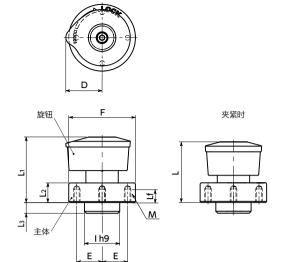
# NQTS-PH-NI 快速夹紧紧固件 - 旋钮操作 - 销固定







- 只需将旋钮旋转90° 即可进行夹紧、松开操作, 最适合重复
- 旋钮采用易于握持的带弧度倒锥形设计, 主体上的刻印采用 不损害耐腐蚀性的激光刻印。
- 旋钮操作部通过了5万次动作测试。凭借优异的耐久性, 可
- 全不锈钢制。
- 附带2根安装用内六角圆柱头螺栓。
- 安装到3mm及以上6mm以下的板材时, 请使用专用间隔





•	元斋工具,与专用固定钥 $[NQIS-HP]$ 组合后可轻松元成夹
	具的装卸作业。

作业。

● 通过旋钮的突起和激光刻印, 可一眼确认夹紧状态。

减少部件的更换频率。

- 体 NQTS-SPCR。

																単位:mm
型号 ◀□□	F	Lı	Lз		L2	D	M(粗牙)			Lf E		适用板厚		重复	夹紧力*1	氏是(a)
坐写 1			L3	'			螺纹公称直径	螺距	LT	_	_	NQTS-SPCR 无	NQTS-SPCR 有	定位精度	(N)	质量(g)
NQTS-6-PH-NI	25	27.6	5.5	14	6.5	13.9	M2.5	0.45	4	10	25.8	6~10	3~6	±0.25	110	57
NQTS-8-PH-NI	34	32.6	5.5	18	10	18.5	M3	0.5	5	13	30.1	6~14	3~6	±0.25	150	138

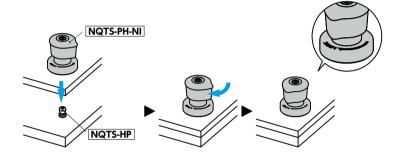
\*1: 夹紧力是指在承受拉伸载荷时, 能够将安装板之间的间隙保持在0.1mm以内的容许载荷。





● 使用例

与专用固定销 **NQTS-HP** 组合。



### ● 相关产品

有专用固定销 **NQTS-HP**。→ P.



有专用间隔体 NQTS-SPCR 。→ P.

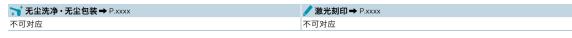
NBK NBK



● 型号指定

**NQTS-8-PH-NI** 





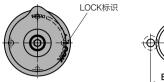
# NQTS-PH-NI 快速夹紧紧固件 - 旋钮操作 - 销固定



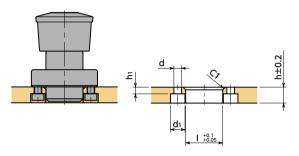
SUS 不锈钢

### ● 安装

"LOCK"标识采用激光刻印在主体的顶部表面。请考虑作业便利性来设定"LOCK"标识及安装孔的位置。 若板厚为3mm及以上6mm以下,请参考 NQTS-SPCR 的安装说明。

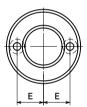


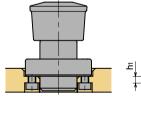




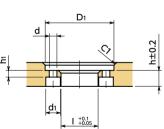
							平12 : mm
型号	适用板厚	I	h	E	d	<b>d</b> 1	hı
NQTS-6-PH-NI	6	14	6	10	2.9	5.5	2.5
NQTS-8-PH-NI	6	18	6	13	3.4	6.5	2.5







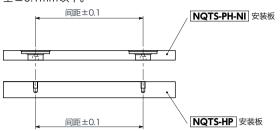
NBK NBK



<b>型</b> 号	适用板厚	I	D1	h	E	d	<b>d</b> 1	hı
NQTS-6-PH-NI	6~10	14	26	6	10	2.9	5.5	2.5
NQTS-8-PH-NI	6~14	18	35	6	13	3.4	6.5	2.5

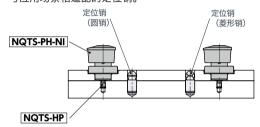
### ● 孔间间距精度

请将 NQTS-PH-NI 安装板、凸轮基座安装板的间距公差加工 至±0.1mm以下。



### ● 重复定位精度

重复定位精度为±0.25mm。若需要更高精度的定位,请准备 与应用场景相适配的定位销。



单位:mm