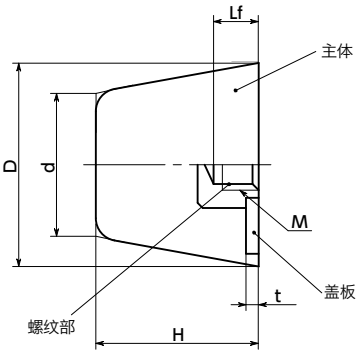




● 材质、表面处理



	FGBD-E-NBR
主体	NBR 橡胶 肖氏硬度 A55±5
螺纹部	钢 三价铬酸盐处理
盖板	钢 三价铬酸盐处理

- 组装有安装用螺丝的橡胶缓冲器。便于安装至装置及机械。
- 单侧内螺纹型。螺纹部采用钢制。
- 橡胶使用NBR。
- 适用于吸收冲击、减振的用途。

单位：mm

型号	D	H	M(粗牙)		Lf	d	t	硬度	弹簧常数*1 (N/mm)	最大载荷*1 (N)	最大挠曲量*1	质量(g)
			螺纹公称直径	螺距								
FGBD-19-M5-E-55-NBR	19	16	M5	0.8	5	12	2	A55	28	110	4	7
FGBD-25-M6-E-55-NBR	25	20.5	M6	1	6	16.5	2	A55	82	430	5.25	15
FGBD-32-M8-E-55-NBR	32	26	M8	1.25	8	21	2	A55	140	910	6.5	27
FGBD-38-M8-E-55-NBR	38	32	M8	1.25	8	24.5	2	A55	125	1200	9.5	42
FGBD-50-M10-E-55-NBR	50	43	M10	1.5	10	32	2	A55	155	1620	10.5	97

*1：表中数值仅供参考，并非保证值。

● 型号指定

FGBD-32-M8-E-55-NBR



无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
不可对应	不可对应	不可对应	不可对应