



● 材质、表面处理



	FGBD-S-NBR
主体	NBR橡胶 肖氏硬度A55±5
螺纹部	钢 三价铬酸盐处理
盖板	钢 三价铬酸盐处理



- 组装有安装用螺丝的橡胶缓冲器。便于安装至装置及机械。
- 单侧外螺纹型。螺纹部采用钢制。
- 橡胶使用NBR。
- 适用于吸收冲击、减振的用途。

单位：mm

型号	D	H	M(粗牙)		Lm	d	t	硬度	弹簧常数*1 (N/mm)	最大载荷*1 (N)	最大挠曲量*1	质量(g)
			螺纹公称直径	螺距								
FGBD-19-M5-6-S-55-NBR	19	16	M5	0.8	6	12	2	A55	28	110	4	8
FGBD-19-M5-10-S-55-NBR	19	16	M5	0.8	10	12	2	A55	28	110	4	8
FGBD-19-M5-20-S-55-NBR	19	16	M5	0.8	20	12	2	A55	28	110	4	9
FGBD-25-M6-8-S-55-NBR	25	20.5	M6	1	8	16.5	2	A55	82	430	5.25	16
FGBD-25-M6-12-S-55-NBR	25	20.5	M6	1	12	16.5	2	A55	82	430	5.25	17
FGBD-25-M6-25-S-55-NBR	25	20.5	M6	1	25	16.5	2	A55	82	430	5.25	18
FGBD-32-M8-10-S-55-NBR	32	26	M8	1.25	10	21	2	A55	140	910	6.5	31
FGBD-32-M8-16-S-55-NBR	32	26	M8	1.25	16	21	2	A55	140	910	6.5	35
FGBD-32-M8-30-S-55-NBR	32	26	M8	1.25	30	21	2	A55	140	910	6.5	37
FGBD-38-M8-10-S-55-NBR	38	32	M8	1.25	10	24.5	2	A55	125	1200	9.5	48
FGBD-38-M8-16-S-55-NBR	38	32	M8	1.25	16	24.5	2	A55	125	1200	9.5	51
FGBD-38-M8-30-S-55-NBR	38	32	M8	1.25	30	24.5	2	A55	125	1200	9.5	54
FGBD-50-M10-12-S-55-NBR	50	43	M10	1.5	12	32	2	A55	155	1620	10.5	98
FGBD-50-M10-20-S-55-NBR	50	43	M10	1.5	20	32	2	A55	155	1620	10.5	108
FGBD-50-M10-40-S-55-NBR	50	43	M10	1.5	40	32	2	A55	155	1620	10.5	114

*1：表中数值仅供参考，并非保证值。

● 型号指定

FGBD-32-M8-10-S-55-NBR



无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
不可对应	不可对应	可对应, 费用另计	不可对应