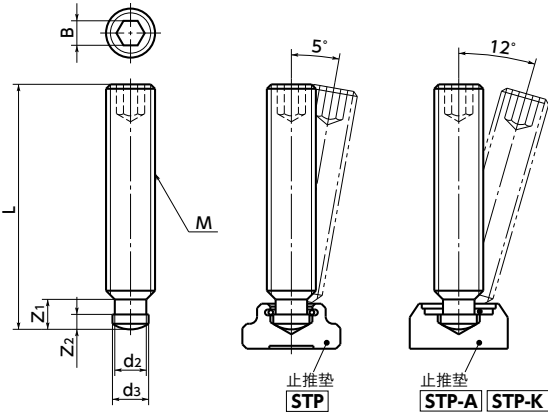
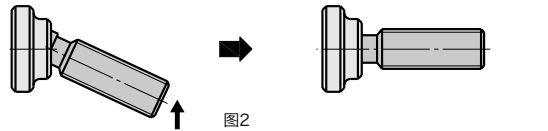
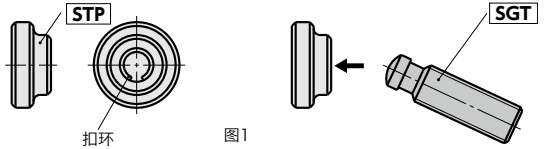




- 无头螺丝与止推垫的安装方法
无头螺丝与止推垫以组装前的状态发货。请参考组装步骤，
组装无头螺丝与止推垫之后再使用。



SGT-STP

对准装在止推垫中的扣环的缝隙，如图1所示倾斜插入无头螺丝，然后如图2所示提起无头螺丝后压入。

用手即可组装。

SGT-STP-A SGT-STP-K

将无头螺丝笔直地压入到止推垫中即可完成组装。



- 紧固工件时，请与手柄及旋钮等组合使用。
- 也可用于定位与挡块等用途。
- 请另行购买STP、STP-A、STP-K止推垫其中之一后配套使用。
- 也生产无头螺丝与手柄及旋钮组合的产品。详情请参阅手柄及旋钮螺纹组合服务。
- 也备有无头螺丝与止推垫配套的产品。SGT-STP SGT-STP-A SGT-STP-K

材质、表面处理	
SGT	
无头螺丝	相当于S45C、顶端部淬火 四氧化三铁保护膜(黑)

使用注意事项
请勿用锤子等敲入。强行组装可能会导致扣环损坏。

尺寸

单位：mm

型号	M(粗牙)		d2	d3	Z1	Z2	B	质量(g)	容许载荷(N)
	螺纹公称直径	螺距							
SGT-M6	M6	1	4.5 h11	4	5.4	2.5	3	4 - 8	4500
SGT-M8	M8	1.25	6 h11	5.4	6.8	3	4	9 - 20	8000
SGT-M10	M10	1.5	8 h11	7.2	8.2	4.5	5	19 - 36	18500
SGT-M12	M12	1.75	8 h11	7.2	8.6	4.5	6	29 - 65	18500
SGT-M16	M16	2	12 h11	11	10.6	5	8	73 - 151	43500
SGT-M20	M20	2.5	15.5 h11	14.4	12.4	5.5	10	149 - 292	73500

型号	L(mm)														
	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100	125	150
SGT-M6	●	●	●	●	●		●								
SGT-M8		●	●	●	●		●		●						
SGT-M10				●	●	●	●	●			●				
SGT-M12					●		●	●	●		●		●		
SGT-M16								●	●	●	●		●	●	
SGT-M20											●	●	●	●	●

- 型号指定

SGT-M8-50

1 2

无尘洗净・无尘包装 → P. xxxx	螺纹组合 → P. xxxx	螺纹切割 → P. xxxx	防松动 → P. xxxx
不可对应	可对应, 费用另计	不可对应	可对应, 费用另计