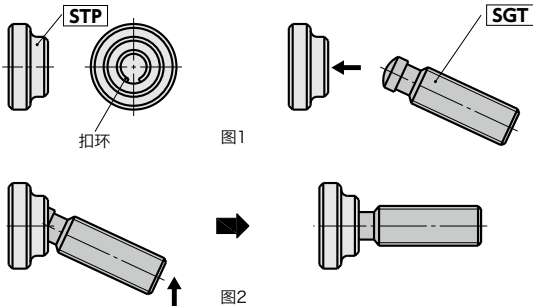
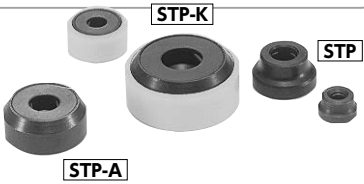


- 无头螺丝与止推垫的安装方法
无头螺丝与止推垫以组装前的状态发货。请参考组装步骤，
组装无头螺丝与止推垫之后再使用。



SGT-STP

对准装在止推垫中的扣环的缝隙，如图1所示倾斜插入无头
螺丝，然后如图2所示提起无头螺丝后压入。
用手即可组装。



- 在工件表面倾斜等情况下使用非常有效。
- 止推垫相对于无头螺丝，最大可倾斜5°。
- 请另行购买无头螺丝SGT后配套使用。
- 也备有无头螺丝与止推垫配套的产品。**SGT-STP**
- 材质、表面处理



	STP
止推垫	SUM22L、渗碳淬火 三氧化二铁保护膜(黑)

- ⚠ 使用注意事项
请勿用锤子等敲入。强行组装可能会导致扣环损坏。

型号	D1	d1	r	H1	h	适用的无头螺丝	质量(g)
STP-12	12	10	4.6	7	2.5	SGT-M6	4
STP-16	16	12	6.1	9	4	SGT-M8	9
STP-20	20	15	8.1	11	5	SGT-M10・SGT-M12	17
STP-25	25	18	8.1	13	6	SGT-M10・SGT-M12	33
STP-32	32	22	12.1	15	7	SGT-M16	59
STP-40	40	28	15.6	16	9	SGT-M20	105

单位：mm

- 型号指定

STP-16



无尘洗净・无尘包装 → P. xxxx	螺纹组合 → P. xxxx	螺纹切削 → P. xxxx	防松动 → P. xxxx
不可对应	不可对应	不可对应	不可对应