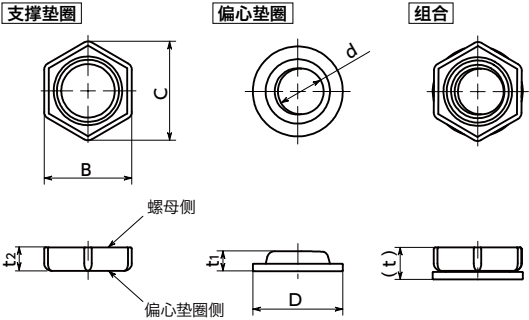


SWAS-EW 偏心防松垫圈™

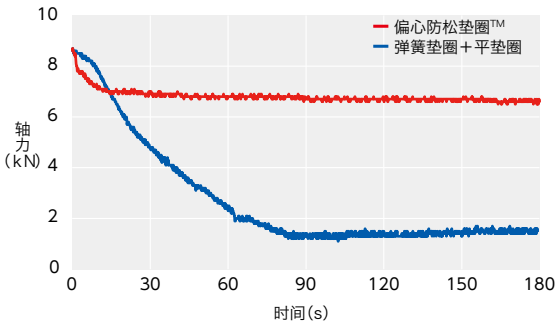
SUS 不锈钢 防松件



- ⚠ 使用注意事项
- 六角螺母专用。请勿用于六角螺栓的头部侧。
  - 请使用在紧固后能确保螺牙比六角螺帽多出3牙以上长度的螺栓。
  - 请勿与平垫圈等其他垫圈一起使用。
  - 使用半螺纹的螺栓时，请确认偏心垫圈位于螺牙部。
  - 根据商品的特性，可能会损伤螺栓。



- 只需准备市售的六角螺母，即可获得防松效果。
- 在产生锁紧力之前，可用手转动六角螺母，安装起来简单方便。
- 请将支撑垫圈和偏心垫圈配套使用。
- 已通过NAS式振动试验(NAS3350)。
- 即使是严格的容克式(JUNKERS)振动试验，也确认到有防松效果。



- 试验条件  
螺栓规格：M10 - 40  
座面间距：24mm  
振幅：±0.43mm  
振动：3.3Hz  
试验时间：180秒

● 用途

防松件

● 材质、表面处理



	SWAS-EW
支撑垫圈	SUS304
偏心垫圈	SUS304

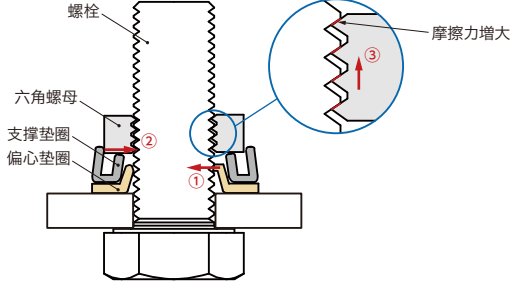
型号	公称	D	d	B	C	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	t	参考紧固扭矩 (N·m)	质量 (g)	每包数量
SWAS-6-EW	6	12	6.05	11.6	13.3	2.65	2.9	3.9	10	1.5	100
SWAS-8-EW	8	17	8.1	15	17.3	3.3	3.9	5.1	28	3.5	100
SWAS-10-EW	10	21	10.2	19.8	22.8	4.05	4.8	6.2	55	7.2	100
SWAS-12-EW	12	24	12.2	22	25.4	4.5	6	7.5	90	11	100

单位：mm

- 1包有100组的支撑垫圈和偏心垫圈。
- 数量未满1包的订单，会另外收取手续费。详情请垂询散装零售服务。

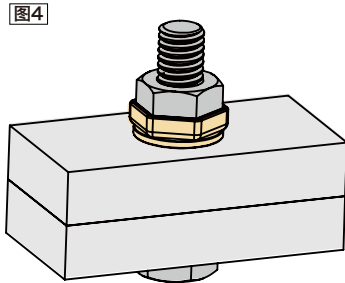
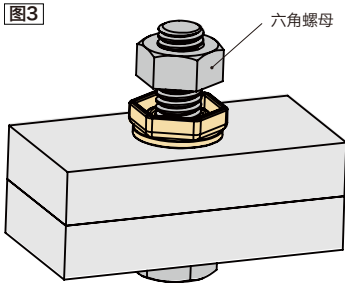
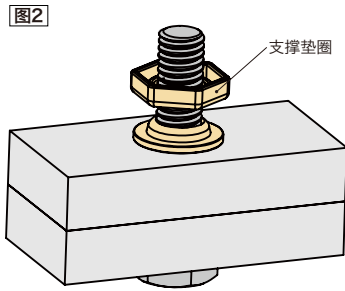
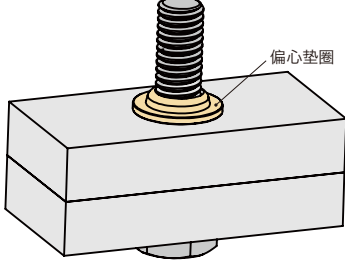
● 构造

- ①通过拧紧六角螺母，偏心垫圈将嵌入螺栓中。
- ②支撑垫圈将六角螺母顶到螺栓上。
- ③然后支撑垫圈顶起六角螺母，六角螺母和螺栓的摩擦力增大，从而防止松动。



● 安装方法

- ①安装时请将偏心垫圈的凸侧朝上。图1
- ②安装时请将支撑垫圈的凹侧朝上。图2
- ③请将六角螺母拧紧到与支撑垫圈轻微接触的程度。图3
- ④请确认支撑垫圈与六角螺母嵌合后拧紧。图4



● 型号指定

SWAS-10-EW

1 散装零售 → P.0000	无尘洗净・无尘包装 → P.0000	螺纹切割 → P.0000	防松动 → P.0000	防脱落加工 → P.0000
可对应，费用另计	可对应，费用另计	不可对应	不可对应	不可对应