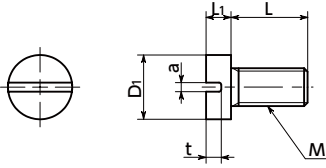


SNCW 带切口圆柱头小螺钉(纯钨)

无尘 耐热 耐药品



● 材质、表面处理

	SNCW
主体	纯钨 (99.95%以上)



● 物性

	纯钨	SUS304
比重	19.3	7.93
比热 (J/kg · K)	138	500
电阻率 (μΩ · m)	0.054	0.7
热传导率 (W/(m · K))	174	17
线性膨胀系数 (K ⁻¹)	4.36 × 10 ⁻⁶	17.3 × 10 ⁻⁶

● 表中数值非保证值, 仅供参考。



- 采用钨制造, 具有高熔点、高比重和高纯度的特点。
- 熔点: 3683℃
- 比重为普通钢及不锈钢的2倍以上。
- 耐药品性优良, 也耐氢氟酸。
- 已完成无尘洗净、无尘包装。➡ P.xxxx

● 用途

FPD制造装置/半导体制造装置/印刷电路板蚀刻装置/
金属表面处理设备/化学成套设备

单位: mm

型号	M(粗牙)		L							D1	L1	a	t	拉伸断裂载荷*1 (N)	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距													
SNCW-M3	M3	0.5	6	8	10					5.5	2	0.8	0.85	1500	1.6 - 2.1
SNCW-M4	M4	0.7		8	10	12				7	2.6	1.2	1.1	2600	3.6 - 4.5
SNCW-M5	M5	0.8			10	12	16	20		8.5	3.3	1.2	1.3	4200	7 - 10.7
SNCW-M6	M6	1				12	16	20	25	10	3.9	1.6	1.6	6000	11.8 - 18.7

*1: 表中数值仅供参考, 并非保证值。

● 型号指定

SNCW-M4 - 12

1

2

如有订购多件相同尺寸的商品, 我们将统一进行无尘包装。

1 散装零售 ➡ P.xxxx	无尘洗净·无尘包装 ➡ P.xxxx	螺纹切割 ➡ P.xxxx	防松动 ➡ P.xxxx	防脱落加工 ➡ P.xxxx
本产品每包 1 个	无尘洗净、无尘包装完毕	不可对应	不可对应	不可对应