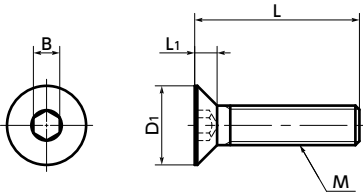


SNFCM 钼制内六角埋头螺栓

无尘 耐热



● 机械性质

	纯钼	SUS304
拉伸强度 (N/mm ²)	515	520 以上
0.2% 承压力 (N/mm ²)	380	205 以上
伸长率 (%)	15	40 以上

● 表中数值非保证值, 仅供参考。

● 物性

	纯钼	SUS304
比重	10.2	7.93
纵向弹性系数 (GPa)	327	193
电阻率 ($\mu\Omega \cdot m$)	0.058	0.7
热传导率 (W/(m·K))	142	17
线性膨胀系数 (K ⁻¹)	5.1×10^{-6}	17.3×10^{-6}

● 表中数值非保证值, 仅供参考。



- 纯钼制。
- 熔点：2623℃。具有优异的耐热性。
- 紧固后头部不会突出的埋头螺丝型。
- 已实施无尘洗净、无尘包装。➡ P.xxxx

● 用途

阴极溅镀装置/高温炉

● 材质、表面处理



	SNFCM
主体	纯钼

⚠ 使用注意事项

在氧化环境下, 当温度达到600℃以上时将开始升华反应, 敬请注意。

单位: mm

型号	M (粗牙)		L						D1	L1	B	拉伸断裂载荷*1 (N)	质量 (g)
	螺纹公称直径	螺距											
SNFCM-M2	M2	0.4	5	6	8	10			4	1.2	1.3	1130	0.21 - 0.33
SNFCM-M3	M3	0.5		6	8	10	12		6	1.75	2	2760	0.69 - 1
SNFCM-M4	M4	0.7			8	10	12	16	8	2.3	2.5	4820	1.5 - 2.4

*1: 表中数值仅供参考, 并非保证值。

● 型号指定

SNFCM-M2 - 6

如有订购多件相同尺寸的商品, 我们将统一进行无尘包装。

散装零售 ➡ P.xxxx	无尘洗净・无尘包装 ➡ P.xxxx	螺纹切削 ➡ P.xxxx	防松动 ➡ P.xxxx	防脱落加工 ➡ P.xxxx
本产品每包 1 个	无尘洗净、无尘包装完毕	可对应, 费用另计	可对应, 费用另计	不可对应