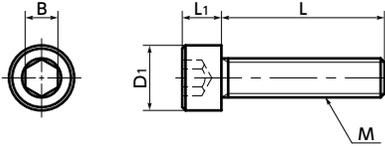


## SNSM 钼制内六角圆柱头螺栓

## ● 材质、表面处理

	<b>SNSM</b>
主体	纯钼

## ● 机械性质

	纯钼	SUS304
拉伸强度 (N/mm <sup>2</sup> )	515	520以上
0.2%承压力 (N/mm <sup>2</sup> )	380	205以上
伸长率 (%)	15	40以上

● 表中数值仅供参考, 并非保证值。

## ● 物性

	纯钼	SUS304
比重	10.2	7.93
纵向弹性系数 (GPa)	327	193
电阻率 ( $\mu\Omega \cdot m$ )	0.058	0.7
热传导率 (W/(m·K))	142	17
线性膨胀系数 (K <sup>-1</sup> )	$5.1 \times 10^{-6}$	$17.3 \times 10^{-6}$

● 表中数值仅供参考, 并非保证值。

- 纯钼制。
- 熔点: 2623°C。具有优良的耐热性。
- 经过无尘洗净·无尘包装。→ P.xxxx
- 相当于 JIS B 1176, ISO 4762, DIN 912 标准。

## ● 用途

阴极溅镀装置/高温炉

## ⚠ 使用注意事项

在氧化环境下, 当温度达到 600°C 以上时将开始升华反应, 敬请注意。

单位: mm

型号 <sup>1</sup>	M (粗牙)		L <sup>2</sup>								D1	L1	B	拉伸断裂载荷*1 (N)	质量 (g)
	螺纹公称直径	螺距													
<b>SNSM-M3</b>	M3	0.5	6	8	10	12	16	20			5.5	3	2.5	2760	0.93 - 1.8
<b>SNSM-M4</b>	M4	0.7	6	8	10	12	16	20	25		7	4	3	4820	2 - 4.1
<b>SNSM-M5</b>	M5	0.8			10	12	16	20	25		8.5	5	4	7810	3.5 - 6.3
<b>SNSM-M6</b>	M6	1				12	16	20	25	30	10	6	5	11000	6.6 - 11
<b>SNSM-M8</b>	M8	1.25					16	20	25	30	35	13	8	20100	16 - 25

\*1: 表中数值仅供参考, 并非保证值。

## ● 型号指定

**SNSM-M5-16**

如有订购多件相同尺寸的商品, 我们将统一进行无尘包装。

1 散装零售 → P.xxxx

本产品每包 1 个

无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx

无尘洗净、无尘包装完毕

螺纹切割 → P.xxxx

可对应, 费用另计

防松动 → P.xxxx

可对应, 费用另计

防脱落加工 → P.xxxx

可对应, 费用另计