



● 机械性质

	镍铬合金 (UNS N06600)	SUS304
拉伸强度 (N/mm ²)	548 - 695	520 以上
0.2% 承压力 (N/mm ²)	205 - 352	205 以上
伸长率 (%)	35 - 55	40 以上
硬度 (HRB)	65 - 85	90 以下

● 表中数值非保证值, 仅供参考。

● 物性

	镍铬合金 (UNS N06600)	SUS304
比重	8.42	7.93
纵向弹性系数 (GPa)	207	193
比热 (J/kg · K)	444	500
电阻率 ($\mu\Omega \cdot m$)	1.0	0.7
热传导率 (W/(m · K))	16.7	17
线性膨胀系数 (K ⁻¹)	13.4×10^{-6}	17.3×10^{-6}

● 表中数值非保证值, 仅供参考。

● 对具有氧化性、还原性的无机和有机酸表现出优良的耐蚀性。

➡ P.xxxx

● 具有优良的耐氯离子应力腐蚀破裂性。

● 对氨表现出近乎完美的耐蚀性。

● 优良的耐热性、耐蠕变性。即使温度达到近600°C, 也能保持很高的强度。

● 经过无尘洗净·无尘包装。➡ P.xxxx

● 用途

 FPD制造装置/半导体制造装置/印刷电路板蚀刻装置/
金属表面处理设备/化学成套设备

● 材质、表面处理



	SHNI	SWAI
主体	NCF600 (镍铬合金*1)	NCF600 (镍铬合金*1)

*1: Inconel和镍铬合金是SMC国际超合金集团公司的注册商标。

SHNI 镍铬合金六角螺母

单位: mm

型号	M (粗牙)		B	T	质量 (g)
	螺纹公称直径	螺距			
SHNI-M3	M3	0.5	5.5	2.4	0.37
SHNI-M4	M4	0.7	7	3.2	0.86
SHNI-M5	M5	0.8	8	4	1.3
SHNI-M6	M6	1	10	5	2.6
SHNI-M8	M8	1.25	13	6.5	5.9

SWAI-F 镍铬合金平垫圈

单位: mm

型号	公称直径	d	D	t	质量 (g)
SWAI-3-F	3	3.2	7	0.5	0.12
SWAI-4-F	4	4.3	9	0.8	0.31
SWAI-5-F	5	5.3	10	1	0.45
SWAI-6-F	6	6.4	12.5	1.6	1.2
SWAI-8-F	8	8.4	17	1.6	2.3

● 型号指定

SHNI-M5



如有订购多件相同尺寸的商品, 我们将统一进行无尘包装。

散装零售 ➡ P.xxxx	无尘洗净·无尘包装 ➡ P.xxxx	螺纹切削 ➡ P.xxxx	防松动 ➡ P.xxxx	防脱落加工 ➡ P.xxxx
本产品每包 1 个	无尘洗净、无尘包装完毕	不可对应	不可对应	不可对应