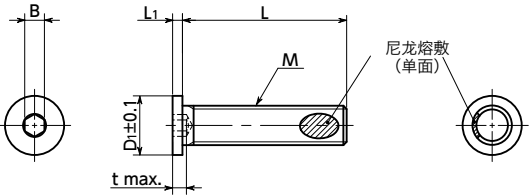


SSH-SD-EL-ALK 内六角极短头小头螺栓(带尼龙熔敷)



空间 细长 防松件



● 材质、表面处理

	SSH-SD-EL-ALK
主体	SCM435 无电解镀镍
尼龙熔敷	尼龙 11
强度等级	螺纹部：10.9 头部*1：5.8



*1： 请勿超出最大紧固扭矩。虽然经过热处理提高了强度，但与螺纹部相比，头部的强度仍较小。



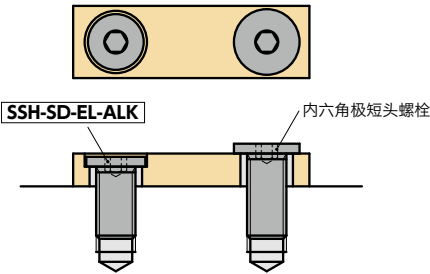
- 带尼龙熔敷的极短头小头螺栓。
- 通过螺丝部熔敷的尼龙的摩擦阻力来抑制螺丝回转。
- 由于可抑制回转，即使已失去连接力，仍可以防止螺丝脱落。
- 尼龙熔敷的耐热温度为 120℃。
- 可形成比普通的内六角极短头螺栓更小的镅孔直径。
- 头部高度均在 1.5mm 以下。
- 可节省设备与装置的空间或用于上部空间有限的部位。

● 用途

设备、装置的省空间化
防止螺丝回转、脱落

● 使用例

还能对普通的内六角极短头螺栓未能进行镅孔加工的部位进行镅孔加工，从而可以隐藏头部。



⚠ 使用注意事项

- 头部底座面的面积小，底座面压力高。
- 请参考以下公式，注意不要让由螺丝紧固而形成的底座面压力超出被紧固材料的容许表面压力。

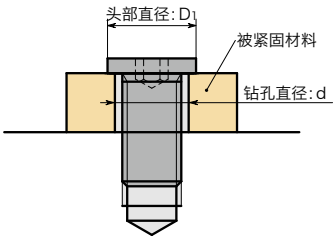
$$P = \sigma \frac{A_s}{A}$$

P: 底座面压力 (N/mm²)
 σ : 螺栓应力 (N/mm²)
 A_s : 螺丝有效截面积 (mm²)
A: 底座面积 (mm²)

$$A = \pi \frac{(D_1^2 - d^2)}{4}$$

D₁: 头部直径 (mm)

d: 钻孔直径 (mm)



● 头部直径和螺丝有效截面积

型号	头部直径 (mm)	螺丝有效截面积 (mm ²)
SSH-M3-SD-EL-ALK	5	5.03
SSH-M4-SD-EL-ALK	6	8.78
SSH-M5-SD-EL-ALK	8	14.2
SSH-M6-SD-EL-ALK	9	20.1
SSH-M8-SD-EL-ALK	11	36.6

型号 	M(粗牙)		L 							D ₁	L ₁	B	t	最大紧固扭矩*1 (N・m)	质量 (g)	每包数量
	螺纹公称直径	螺距	6	8	10	12	16	20	25							
SSH-M3-SD-EL-ALK	M3	0.5	6	8	10	12				5	1.3	1.5	2	0.7	0.43 - 0.73	10
SSH-M4-SD-EL-ALK	M4	0.7	6	8	10	12	16			6	1.5	2	2.5	1.7	0.74 - 1.54	10
SSH-M5-SD-EL-ALK	M5	0.8	6	8	10	12	16	20		8	1.5	3	3	4.2	1.6 - 3.3	10
SSH-M6-SD-EL-ALK	M6	1	6	8	10	12	16	20	25	30	1.5	3	4	6.3	1.9 - 6.1	10
SSH-M8-SD-EL-ALK	M8	1.25		8	10	12	16	20	25	30	11	1.5	4	14	3.4 - 10	10

单位：mm

*1： 螺纹主体的最大紧固扭矩。请参考使用注意事项，在确定扭矩时考虑座面压力。表中数值仅供参考，并非保证值。

- 数量未满 1 包的订单，会另外收取手续费。详情请垂询散装零售服务。

 散装零售 → P.xxxx	 无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	 螺纹切割 → P.xxxx	 防松动 → P.xxxx	 防脱落加工 → P.xxxx
可对应，费用另计	不可对应	不可对应	不可对应	不可对应



☎ 0512-5290-1560

✉ info@nbk1560-chn.com.cn

🌐 https://www.nbk1560-chn.com.cn/



☎ 0512-5290-1560

✉ info@nbk1560-chn.com.cn

🌐 https://www.nbk1560-chn.com.cn/

● 型号指定

SSH-M5-20-SD-EL-ALK