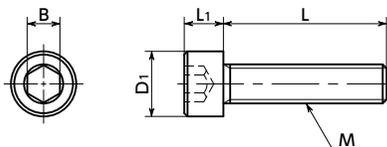


SNSLG-PN 高强度不锈钢内六角圆柱头螺栓(表面硬化处理)



防粘连·防烧结 耐热 高强度 高比强度 SUS 不锈钢



● 材质、表面处理



	SNSLG-PN
主体	SUS316L 表面硬化处理

⚠ 使用注意事项

耐腐蚀性可能不如一般的SUS316L。
请务必事先在与实际情况相同的使用条件下进行试验。

● 用途

防粘连, 防烧结
省空间, 轻量化
FPD制造装置/半导体制造装置/设备·装置构造体/一般工业机械/医疗机械/食品机械

- 高强度的不锈钢制内六角圆柱头螺栓。
- 拉伸强度1000N/mm², 0.2%承压压力800N/mm²
- 和一般的不锈钢制内六角圆柱头螺栓相比, 承压压力约为1.8倍。通过减小螺纹直径及削减个数, 实现省空间化, 轻量化。
- 通过螺丝表面硬化, 防止螺丝粘连和烧结。
- 不同于电镀和涂层, 表面没有附着任何物体, 因此无需担心因紧固时的剥落而产生脏物。
- 适用于在无法使用润滑剂的环境下防粘连, 防烧结。
- 符合JIS B 1176, ISO 4762, DIN 912标准。有关形状和尺寸, 请参阅技术资料 (JIS B 1176, ISO 4762)。
- 特殊表面硬化处理的特征请参阅「特殊表面硬化处理螺丝的个好处」。

● 机械性质

型号·强度等级	特性		
	拉伸强度 (N / mm ²)	0.2%承压力 (N / mm ²)	伸长率 (mm)
SNSLG-PN *1	1000	800	0.3d
A2-70·A4-70*2	700	450	0.4d
A2-50·A4-50*2	500	210	0.6d

*1: 为公司内部规格值。使用每个生产批次的测试件进行确认。

*2: 为JIS B 1054 - 1: 2013(ISO 3506 - 1: 2009)“耐腐蚀不锈钢制连接用零件的机械性质—第1部: 螺栓, 小螺钉及螺母”的规格值。

- 表中数值仅供参考, 并非保证值。
- 处理前的材料的值。

单位: mm

型号	M(粗牙)		L	D1	L1	B	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距					
SNSLG-M3-PN	M3	0.5	6 8 10 12 15 20 25	5.5	3	2.5	0.71 - 1.6
SNSLG-M4-PN	M4	0.7	8 10 12 15 20 25	7	4	3	1.6 - 3.2
SNSLG-M5-PN	M5	0.8	10 12 15 20 25 30	8.5	5	4	2.7 - 5.6
SNSLG-M6-PN	M6	1	12 15 20 25 30	10	6	5	5.1 - 8.3

● 型号指定

SNSLG-M5-25-PN



散装零售 → P.xxxx 本产品每包1个	无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx 可对应, 费用另计	螺纹切割 → P.xxxx 可对应, 费用另计	防松动 → P.xxxx 可对应, 费用另计	防脱落加工 → P.xxxx 欢迎咨询
--------------------------	---------------------------------	----------------------------	---------------------------	------------------------