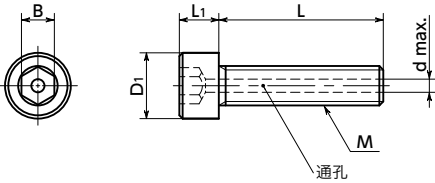


SVSLG-PN 高强度不锈钢内六角圆柱头螺栓(通孔型 / 表面硬化处理)



SUS 不锈钢 真空 无尘 防粘连・防烧结 耐热 高强度



● 材质、表面处理

	SVSLG-PN
主体	SUS316L 表面硬化处理



- 高强度不锈钢内六角圆柱头螺栓。
- 和一般的不锈钢制内六角圆柱头螺栓相比, 承压力约为 1.8 倍。  
通过减小螺纹直径及削减个数, 实现省空间化、轻量化。
- 通孔易于排出蓄积于设备、装置的螺丝孔底部的气体, 为真空装置的真空抽吸提供支持。
- 通过螺丝表面硬化, 防止螺丝粘连和烧结。
- 不同于电镀和涂层, 表面没有附着任何物体, 因此无需担心因紧固时的剥落而产生脏物。
- 适用于在无法使用润滑剂的环境下防粘连、防烧结。
- 特殊表面硬化处理的特点请查看“特殊表面硬化处理螺丝的好处”。
- 已完成无尘洗净、无尘包装。➡ P.xxxx

● 用途

真空装置 / 真空容器 / FPD 制造装置 / 半导体制造装置 / 电子显微镜 / 食品机械



使用注意事项

耐腐蚀性可能不如一般的 SUS316L。

请务必事先在与实际情况相同的使用条件下进行试验。

单位：mm

型号	M (粗牙)		L								D1	L1	B	d max.	质量 (g)
	螺纹公称直径	螺距													
SVSLG-M3-PN	M3	0.5	6	8	10	12	15	20	25		5.5	3	2.5	1.2	0.64 - 1.45
SVSLG-M4-PN	M4	0.7		8	10	12	15	20	25		7	4	3	1.5	1.4 - 2.7
SVSLG-M5-PN	M5	0.8			10	12	15	20	25	30	8.5	5	4	1.5	2.5 - 5.1
SVSLG-M6-PN	M6	1				12	15	20	25	30	10	6	5	2	4.7 - 7.3

● 机械性质

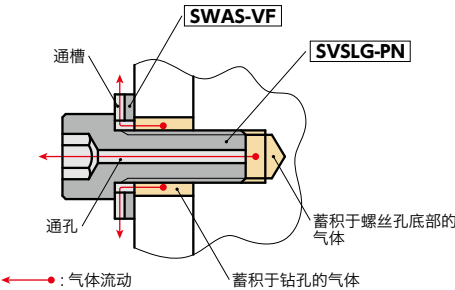
型号・强度等级	特性		
	拉伸强度 (N / mm <sup>2</sup> )	0.2% 承压力 (N / mm <sup>2</sup> )	伸长率 (mm)
SVSLG-PN *1	1000	800	0.3d
A2-70・A4-70 *2	700	450	0.4d
A2-50・A4-50 *2	500	210	0.6d

\*1： 为公司内部规格值。使用每个生产批次的测试件(处理前的材料)进行确认。

\*2： 为 JIS B 1054 - 1：2013 (ISO 3506 - 1：2009) “耐腐蚀不锈钢制连接用零件的机械性质－第 1 部：螺栓、小螺钉及螺柱”的规格值。表中数值仅供参考, 并非保证值。

● 使用例

蓄积于螺丝孔底部的气体通过 SVSLG-PN 排出, 蓄积于钻孔的气体通过 SWAS-VF 排出。➡ P.xxxx



● 相关产品

钻孔部的排气请使用 SWAS-VF。  
➡ P.xxxx



● 型号指定

SVSLG-M4 - 12 - PN



如有订购多件相同尺寸的商品, 我们将统一进行无尘包装。