

SPM



SPM-E



- 请作为止动螺栓 **SSB-A** **SSB-B**、止动螺丝 **SAN-B** 的支承侧使用。→ P.xxxx
- 可根据型号的末尾符号选择类型。
无末尾符号—标准型(端面淬火)
末尾符号 **E**—经济型(整体淬火)

● 材质、表面处理



	SPM	SPM-E
主体	S45C、头部端面淬火(硬度35HRC以上)・研磨 三价铬酸盐处理	S45C、整体淬火(硬度35HRC以上) 三价铬酸盐处理(黑)

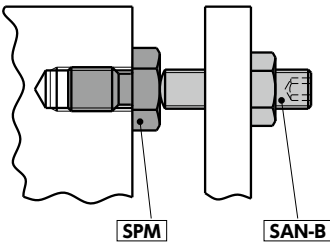
SPM 标准型 SPM-E 经济型

单位: mm

型号	M(粗牙)		L ₃	L ₁	L	B	C(约)	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距						
SPM-M3	M3	0.5	7	2	5	6	6.9	0.6
SPM-M4	M4	0.7	8.8	2.8	6	7	8.1	1.3
SPM-M5	M5	0.8	10.5	3.5	7	8	9.2	2.4
SPM-M6	M6	1	12	4	8	10	11.5	4.5
SPM-M8	M8	1.25	15	5	10	13	15	9.5
SPM-M10	M10	1.5	20	6	14	17	19.6	20
SPM-M12	M12	1.75	23	7	16	19	21.9	31
SPM-M3-E	M3	0.5	7	2	5	6	6.9	0.6
SPM-M4-E	M4	0.7	8.8	2.8	6	7	8.1	1.3
SPM-M5-E	M5	0.8	10.5	3.5	7	8	9.2	2.4
SPM-M6-E	M6	1	12	4	8	10	11.5	4.5
SPM-M8-E	M8	1.25	15	5	10	13	15	9.5
SPM-M10-E	M10	1.5	20	6	14	17	19.6	20
SPM-M12-E	M12	1.75	23	7	16	19	21.9	31

● 使用例

与止动螺丝 **SAN-B** 组合。



● 型号指定

SPM-M10



无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx

不可对应

螺纹组合 → P.xxxx

不可对应

螺纹切割 → P.xxxx

不可对应

防松动 → P.xxxx

可对应, 费用另计