



- 用于工件定位、挡块等用途。
- 垫为聚醚聚氨酯制。耐水性优良，在高湿度环境下也不易水解的材质。
- 聚氨酯可吸收冲击。
- 所有产品均附带锁定螺母。

● 材质、表面处理



	SUS
螺纹部	SCM435 镀镍
垫	聚醚聚氨酯(肖氏硬度A90)*1
锁定螺母	SS400 三价铬酸盐处理

*1：聚醚聚氨酯可能因黄变而发生颜色变化，但对性能没有影响。

尺寸

单位：mm

型号	M(粗牙)		t	L ₂	D ₁	B	C(约)	B ₁	T	h	d ₁	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距										
SUS-M4	M4	0.7	4.5	0.5	3.1	7	8.1	2	2.4	3	1.6	1.6 - 3.1
SUS-M5	M5	0.8	4.5	0.5	4	8	9.2	2.5	3.2	3	2.2	3 - 6.1
SUS-M6	M6	1	4.5	0.5	4.8	10	11.5	3	3.6	3	2.6	5.6 - 11
SUS-M8	M8	1.25	5.5	0.5	6.5	13	15	4	5	4	5.1	13 - 20
SUS-M10	M10	1.5	5.5	0.5	8.3	17	19.6	5	6	4	6.9	21 - 31

型号	L (mm) 									
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60
SUS-M4	●	●	●	●	●	●				
SUS-M5	●	●	●	●	●	●	●			
SUS-M6		●	●	●	●	●	●		●	
SUS-M8				●	●	●	●	●	●	
SUS-M10					●	●	●	●	●	●

● 型号指定

SUS-M5-40

产品
符号

1

2

无尘洗净・无尘包装 → P. xxxx

不可对应

螺纹组合 → P. xxxx

可对应，费用另计

螺纹切割 → P. xxxx

不可对应

防松动 → P. xxxx

可对应，费用另计