

● 材质、表面处理



SPMJ
主体 SUS420J2、整体淬火(硬度54HRC以上)·端面研磨

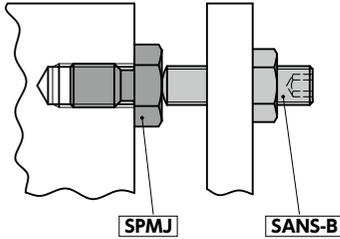
- 请作为止动螺栓 **SSBS-B**、止动螺丝 **SANS-B** 的支承侧使用。→ P.xxxx
- SUS420J2制(整体经过淬火处理)。耐磨损性优良。

单位: mm

型号	M(粗牙)		L3	L1	L	B	C(约)	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距						
SPMJ-M5	M5	0.8	10.5	3.5	7	8	9.2	2.3
SPMJ-M6	M6	1	12	4	8	10	11.5	4
SPMJ-M8	M8	1.25	15	5	10	13	15	8.7
SPMJ-M10	M10	1.5	20	6	14	17	19.6	18.3
SPMJ-M12	M12	1.75	23	7	16	19	21.9	28.1

● 使用例

与止动螺丝 **SANS-B** 组合。



● 型号指定

SPMJ-M10



无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx
欢迎洽询	不可对应	不可对应	可对应, 费用另计