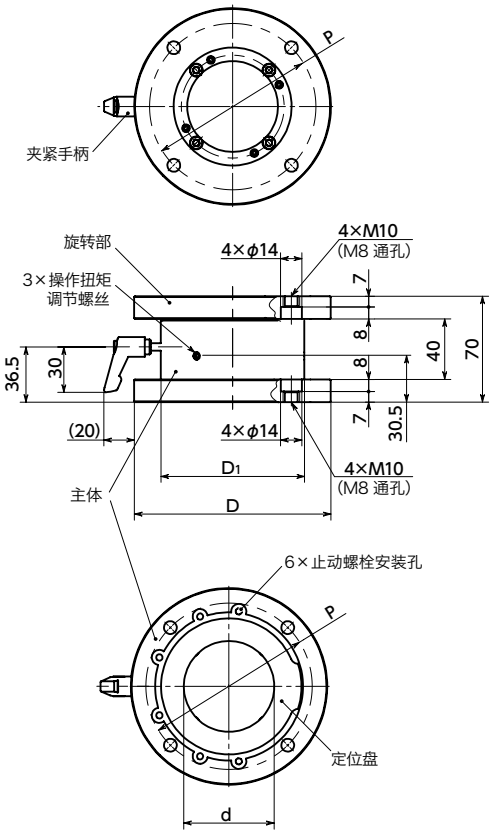




● 材质、表面处理

	DKSF
主体	铸铁 阳离子电镀(黑)
旋转部	铸铁 阳离子电镀(黑)
定位盘	铸铁 阳离子电镀(黑)
夹紧手柄	锌压铸件 静电喷涂(亚光黑)
操作扭矩调节螺丝	钢 四氧化三铁保护膜(黑)、尼龙熔敷(尼龙11)
止动螺栓 M5×8	钢 四氧化三铁保护膜(黑)

尺寸

型号	D	D ₁	d	P	最大装载质量 (kg)	容许力矩*1 (N·m)	保持扭矩*2 (N·m)	质量 (g)
DKSF-115-45	115	80	45	95	100	200	30	2580
DKSF-130-60	130	95	60	110	100	315	30	3130

*1：对于从安装在旋转部或主体上的操作盘承受的偏载荷的容许值。

*2：保持扭矩是在未安装操作盘的状态下，以最大紧固力(3.9kN)紧固夹紧手柄时产生的参考最大保持扭矩。紧固强度不同，保持扭矩也会发生变化。

- 附带2个止动螺栓。



- 固定、旋转机床等的操作盘的单元。
- DKSF 1个单元有两种使用方法可供选择，一种是将操作盘安装在上面的支柱型，另一种是安装在下面的垂吊型。
- 旋转部和主体各自的法兰的安装孔无论从上面还是下面都可以安装。请根据要安装的机器、装置使用。
- 操作盘的配线可以从 DKSF 中央的孔穿过。
- 通过紧固夹紧手柄，可以锁定操作盘的旋转。
- 通过均匀地紧固3个操作扭矩调节螺丝，可以调整操作扭矩。
- 通过在 DKSF 底面的任意位置安装附带的止动螺栓，可以限制定位盘的旋转角度，并可以设定操作盘的旋转角度。可以在45°到360°的范围内设定旋转角度。有关详细信息，请参阅“旋转角度设定表”。

● 型号指定

DKSF-115-45

⚠ 使用注意事项

- 转动操作盘时，请慢慢转动，以免对止动螺栓造成较大的冲击。如果对止动螺栓施加较大的冲击，则止动螺栓可能会折断，从而无法限制操作盘的旋转角度。
- 转动操作盘时，请确保操作盘周围没有人。操作盘与人接触时，可能会导致人员受伤。
- 在不使用止动螺栓的情况下，操作盘的旋转不受限制。请注意避免配线扭曲。
- 请勿转动操作扭矩调节螺丝和止动螺栓以外的螺丝。否则，DKSF 可能会损坏。
- 在搭载使用的操作盘时，请计算操作盘产生的力矩载荷并进行确认。如果操作盘产生的力矩载荷低于容许力矩值，则可以搭载。

● 操作盘产生的力矩载荷计算例

<条件>

操作盘质量 : 30kg

从旋转单元旋转轴到操作盘重心的水平距离 : 112mm

操作盘的载荷

= 操作盘质量 × 重力加速度

= 30kg × 9.8

= 294N

操作盘产生的力矩载荷

= 从旋转单元旋转轴到操作盘重心的水平距离 × 操作盘的

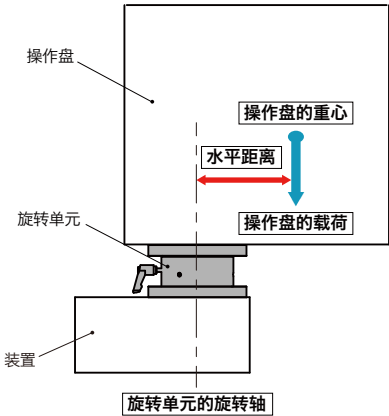
载荷

= 0.112m × 294N

= 32.9N·m

例如，DKSF-115-45 的允许力矩为 200 N·m、

由于 32.9N·m < 200N·m，因此可以搭载操作盘



● 耐久试验数据

< DKSF-115-45 的试验条件 >

操作盘产生的力矩载荷: 200 N·m

1个循环的动作 : 将操作盘旋转约60°，返回到原来的位置

试验循环次数 : 21000次

< 操作扭矩的变化*1 >

试验前 : 5.1 N·m

试验后 : 13.0 N·m

< DKSF-130-60 的试验条件 >

操作盘产生的力矩载荷: 315 N·m

1个循环的动作 : 将操作盘旋转约60°，返回到原来的位置

试验循环次数 : 21000次

< 操作扭矩的变化*1 >

试验前 : 4.2 N·m

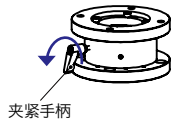
试验后 : 25.9 N·m

*1：操作扭矩是在操作扭矩调节螺丝处于自由状态下测得的值。

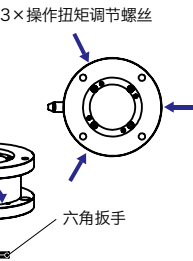
● 操作扭矩调整方法

- ⚠ 反复使用会导致接触部磨损、操作扭矩降低。请定期调整操作扭矩。

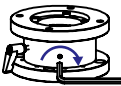
① 松开夹紧手柄。



- ② 将3个操作扭矩调节螺丝插入，直到其轻轻抵靠在 DKSF 的内部。

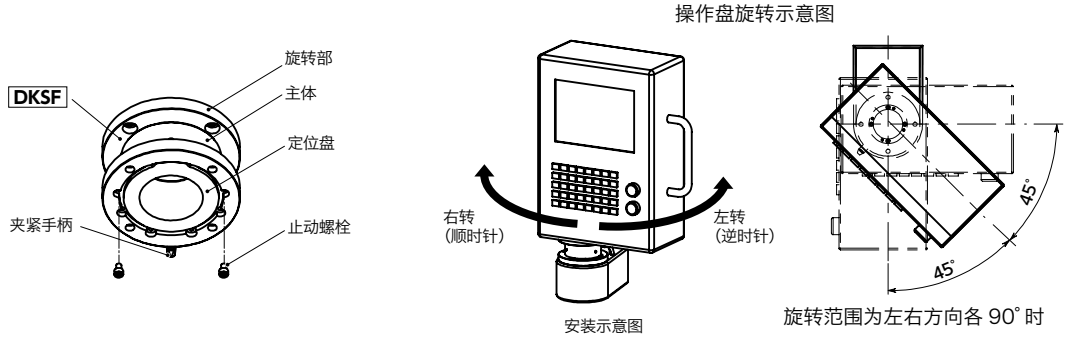


- ③ 如果想加大操作扭矩，请将3个操作扭矩调节螺丝以均匀的紧固量紧固进行调整。



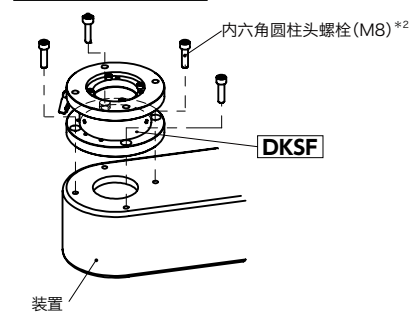
● 安装(用途：支柱型)

❶ 限制操作盘旋转角度时*1



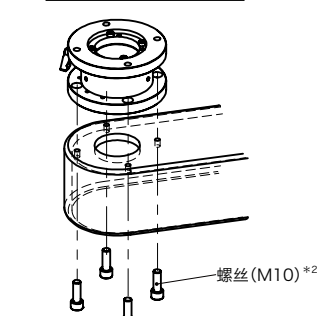
通过附带止动螺栓的安装位置和定位盘位置的共同作用，可以限制操作盘的旋转角度。
有关旋转角度的设定，请参阅“旋转角度设定表”。在松开夹紧手柄的状态下转动旋转部或主体，安装止动螺栓。
(参考紧固扭矩: 2N·m)
设定旋转角度后，在与表中基准位置一致的状态下紧固夹紧手柄，锁定旋转。
*1: 在不限操作盘旋转角度的情况下，不需要进行此项操作。

❷ 从上方固定 DKSF 时



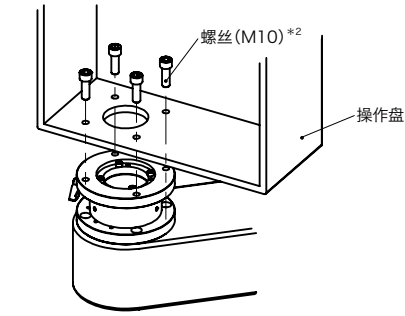
使 DKSF 的定位盘朝向下侧，用4个内六角圆柱头螺栓 (M8) *2 将 DKSF 固定到装置上。

❷' 从下方固定 DKSF 时



使 DKSF 的定位盘朝向下侧，用4个螺丝 (M10) *2 固定 DKSF。

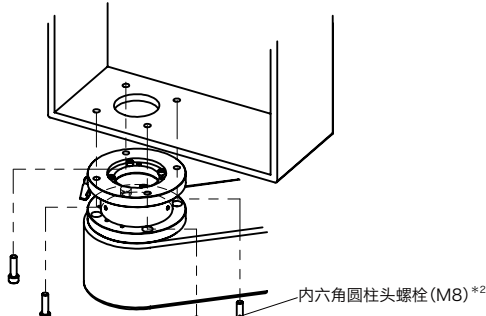
❸ 从上方固定操作盘时



用 4 个螺丝 (M10) *2 固定操作盘。

*2: 不附带螺丝。

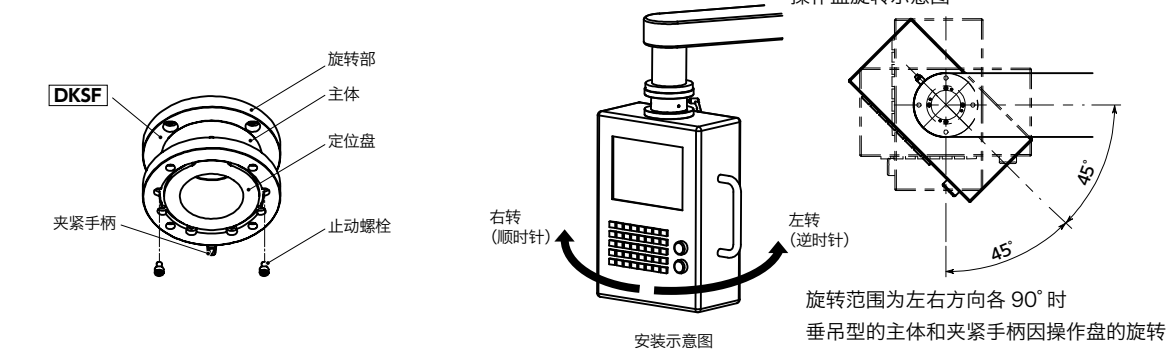
❸' 从下方固定操作盘时



用4个内六角圆柱头螺栓 (M8) *2 固定操作盘。

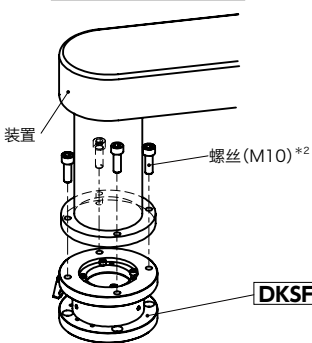
● 安装(用途：垂吊型)

❶ 限制操作盘旋转角度时*1



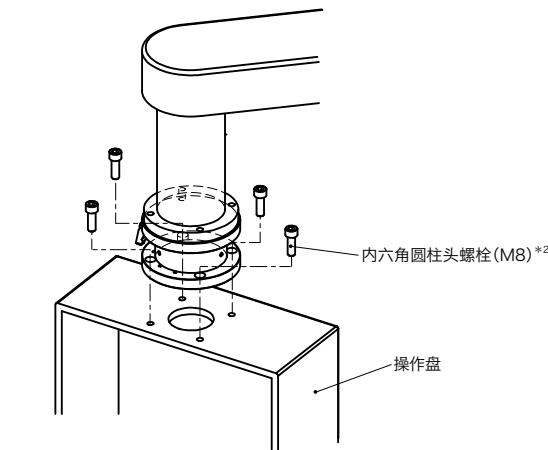
通过附带止动螺栓的安装位置和定位盘位置的共同作用，可以限制操作盘的旋转角度。
有关旋转角度的设定，请参阅“旋转角度设定表”。在松开夹紧手柄的状态下转动旋转部或主体，安装止动螺栓。
(参考紧固扭矩: 2N·m)
设定旋转角度后，在与表中基准位置一致的状态下紧固夹紧手柄，锁定旋转。
*1: 在不限操作盘旋转角度的情况下，不需要进行此项操作。

❷ 从上方固定 DKSF 时



使 DKSF 的定位盘朝向下侧，用4个螺丝 (M10) *2 将 DKSF 固定到装置上。

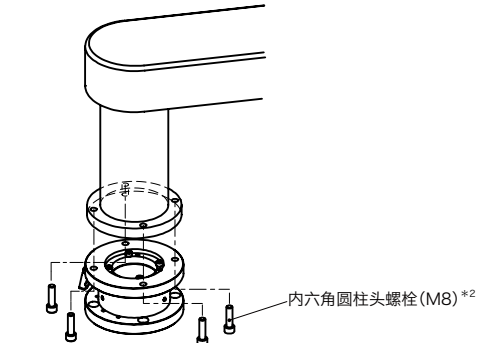
❸ 从上方固定操作盘时



用4个内六角圆柱头螺栓 (M8) *2 固定操作盘。

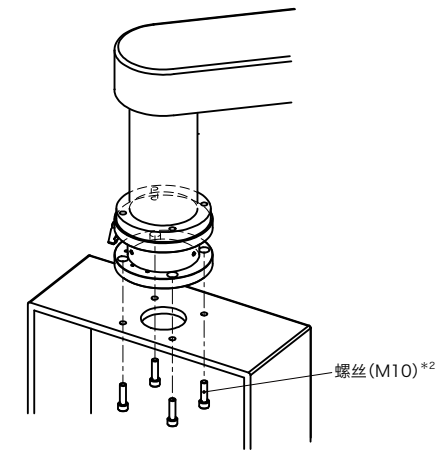
*2: 不附带螺丝。

❷' 从下方固定 DKSF 时



使 DKSF 的定位盘朝向下侧，用4个内六角圆柱头螺栓 (M8) *2 将 DKSF 固定到装置上。

❸' 从下方固定操作盘时



用4个螺丝 (M10) *2 固定操作盘。