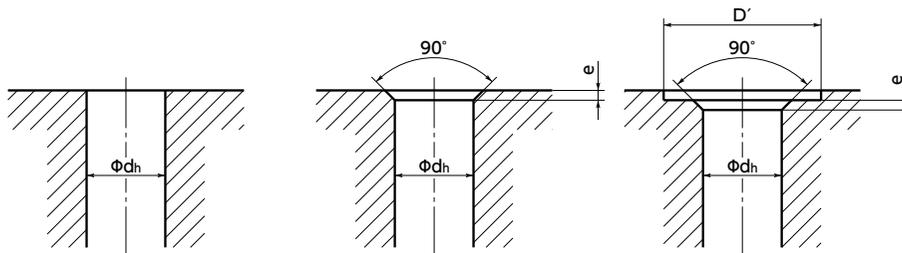


螺栓孔径及沉头孔径的尺寸



单位：mm

螺纹公称直径	螺栓孔径 d_h				倒角 e	沉头孔径 D'
	1级	2级	3级	4级*		
2	2.2	2.4	2.6	—	0.3	7
3	3.2	3.4	3.6	—	0.3	9
4	4.3	4.5	4.8	(5.5)	0.4	11
5	5.3	5.5	5.8	(6.5)	0.4	13
6	6.4	6.6	7	(7.8)	0.4	15
8	8.4	9	10	(10)	0.6	20
10	10.5	11	12	(13)	0.6	24
12	13	13.5	14.5	(15)	1.1	28
14	15	15.5	16.5	(17)	1.1	32
16	17	17.5	18.5	(20)	1.1	35
18	19	20	21	(22)	1.1	39
20	21	22	24	(25)	1.2	43
22	23	24	26	(27)	1.2	46
24	25	26	28	(29)	1.2	50

* 4级主要适用于铸孔。

备注 1. 在该表中规定的螺纹公称直径及螺栓孔直径中, 带 () 的尺寸有部分在 ISO 273 中没有规定。

2. 可根据需要进行孔的倒角, 其角度原则上为 90 度。

3. 相对于螺纹公称直径, 如果需要比该表中的沉头孔直径小或大的直径, 请尽量从该表的沉头孔直径系列中选择数值。

4. 沉头孔的面应相对于中心线成直角, 沉头孔的深度以能进行黑色氧化膜处理为宜。