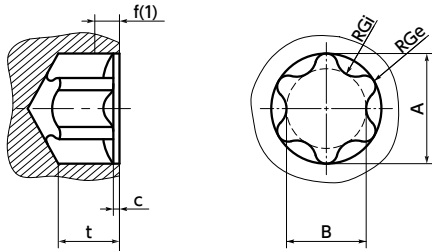


螺栓及螺丝用梅花槽的形状和尺寸



注 (1) 口边扩张部分的容许深度 f 参见下表。

梅花槽的编号 No.			3	4	5	6	8	10	15	20	25	30	40	45	50
公称尺寸(2)	A		1.2	1.35	1.5	1.75	2.4	2.8	3.35	3.95	4.5	5.6	6.75	7.93	8.95
	B		0.85	1.0	1.1	1.27	1.75	2.05	2.4	2.85	3.25	4.05	4.85	5.64	6.45
口边扩张部分的容许深度 f			0.114	0.13	0.22	0.35	0.48	0.56	0.67	0.79	0.90	1.12	1.18	1.39	1.56
通过侧量尺的容许极限尺寸	A	最大	1.145	1.305	1.430	1.709	2.349	2.776	3.309	3.893	4.465	5.557	6.687	7.856	8.872
		最小	1.131	1.291	1.415	1.695	2.335	2.761	3.295	3.879	4.451	5.543	6.673	7.841	8.857
	B	最大	0.815	0.927	1.028	1.224	1.686	1.993	2.367	2.778	3.185	3.972	4.780	5.570	6.380
		最小	0.800	0.912	1.013	1.210	1.672	1.979	2.353	2.764	3.170	3.958	4.766	5.555	6.366
	Gi	最大	0.270	0.312	0.342	0.396	0.523	0.609	0.728	0.871	0.932	1.206	1.440	1.808	1.828
		最小	0.263	0.305	0.318	0.371	0.498	0.585	0.704	0.846	0.907	1.182	1.415	1.784	1.804
	Ge	最大	0.085	0.093	0.111	0.134	0.193	0.231	0.269	0.307	0.378	0.454	0.548	0.576	0.777
		最小	0.078	0.087	0.107	0.130	0.188	0.227	0.265	0.303	0.371	0.448	0.544	0.572	0.773
停止侧量尺的容许极限尺寸	A	最大	1.222	1.382	1.506	1.785	2.425	2.852	3.385	3.970	4.566	5.659	6.814	7.983	8.999
		最小	1.214	1.374	1.499	1.778	2.419	2.845	3.379	3.963	4.560	5.652	6.807	7.976	8.992
	B	最大	0.790	0.917	1.044	1.181	1.664	1.956	1.956	2.616	2.868	3.886	4.661	4.661	6.413
		最小	0.145	0.191	0.221	0.241	0.370	0.441	0.408	0.614	0.647	0.949	1.125	1.123	1.640
	Gi	最大	0.145	0.191	0.221	0.241	0.370	0.441	0.408	0.614	0.647	0.949	1.125	1.123	1.640
		最小	0.137	0.180	0.208	0.231	0.360	0.431	0.398	0.602	0.637	0.939	1.112	1.110	1.628
	Ge	最大	0.130	0.140	0.157	0.180	0.238	0.276	0.315	0.353	0.436	0.513	0.619	0.648	0.848
		最小	0.119	0.132	0.147	0.173	0.231	0.269	0.307	0.345	0.429	0.505	0.612	0.640	0.840
相对于尺寸B的停止侧圆柱量尺的容许极限尺寸		最大	0.965	1.105	1.205	1.445	1.925	2.285	2.765	3.285	3.725	4.665	5.605	6.665	7.385
		最小	0.960	1.100	1.200	1.440	1.920	2.280	2.760	3.280	3.720	4.660	5.600	6.660	7.380

注 (2) 梅花槽的轮廓曲线取决于上表规定的量尺。

- 备注
- 关于沉头孔深度 c，孔编号为 No.15 以下的孔深度为 0.13mm，孔编号超过 No.15 的孔深度为 0.25mm。
 - 下沉深度 t 因各产品规格而异。
 - 若能满足下沉深度 t 的容许极限，则孔底形状可由生产公司自行决定。
 - 梅花槽必须能使通过侧的量尺轻松进入到该产品规格规定的下沉深度 t。
 - 停止侧量尺进入的深度不得超过口边扩张部分的容许深度 f。