常用配合的轴的尺寸容许偏差 节选自JIS B 0401：2016

Deviations of Shafts to be Used in Commonly Used Fits

基准尺寸的分类（mm）		轴的公差域等级																
超过	以下	b9	c9	d8	d9	e7	e8	e9	f6	f7	f8	g5	g6	h5	h6	h7	h8	h9
—	3	−140 −165	−60 −85	−20 −34	−20 −45	−14 −24	−14 −28	−14 −39	−6 −12	−6 −16	−6 −20	−2 −6	−2 −8	0 −4	0 −6	0 −10	0 −14	0 −25
3	6	−140 −170	−70 −100	−30 −48	−30 −60	−20 −32	−20 −38	−20 −50	−10 −18	−10 −22	−10 −28	−4 −9	−4 −12	0 −5	0 −8	0 −12	0 −18	0 −30
6	10	−150 −186	−80 −116	−40 −62	−40 −76	−25 −40	−25 −47	−25 −61	−13 −22	−13 −28	−13 −35	−5 −11	−5 −14	0 −6	0 −9	0 −15	0 −22	0 −36
10	14	−150 −193	−95 −138	−50 −77	−50 −93	−32 −50	−32 −59	−32 −75	−16 −27	−16 −34	−16 −43	−6 −14	−6 −17	0 −8	0 −11	0 −18	0 −27	0 −43
14	18																	
18	24	−160 −212	−110 −162	−65 −98	−65 −117	−40 −61	−40 −73	−40 −92	−20 −33	−20 −41	−20 −53	−7 −16	−7 −20	0 −9	0 −13	0 −21	0 −33	0 −52
24	30																	
30	40	−170 −232	−120 −182	−80 −119	−80 −142	−50 −75	−50 −89	−50 −112	−25 −41	−25 −50	−25 −64	−9 −20	−9 −25	0 −11	0 −16	0 −25	0 −39	0 −62
40	50	−180 −242	−130 −192															
50	65	−190 −264	−140 −214	−100 −146	−100 −174	−60 −90	−60 −106	−60 −134	−30 −49	−30 −60	−30 −76	−10 −23	−10 −29	0 −13	0 −19	0 −30	0 −46	0 −74
65	80	−200 −274	−150 −224															
80	100	−220 −307	−170 −257	−120 −174	−120 −207	−72 −107	−72 −126	−72 −159	−36 −58	−36 −71	−36 −90	−12 −27	−12 −34	0 −15	0 −22	0 −35	0 −54	0 −87
100	120	−240 −327	−180 −267															
120	140	−260 −360	−200 −300	−145 −208	−145 −245	−85 −125	−85 −148	−85 −185	−43 −68	−43 −83	−43 −106	−14 −32	−14 −39	0 −18	0 −25	0 −40	0 −63	0 −100
140	160	−280 −380	−210 −310															
160	180	−310 −410	−230 −330															
180	200	−340 −455	−240 −355	−170 −242	−170 −285	−100 −146	−100 −172	−100 −215	−50 −79	−50 −96	−50 −122	−15 −35	−15 −44	0 −20	0 −29	0 −46	0 −72	0 −115
200	225	−380 −495	−260 −375															
225	250	−420 −535	−280 −395															
250	280	−480 −610	−300 −430	−190 −271	−190 −320	−110 −162	−110 −191	−110 −240	−56 −88	−56 −108	−56 −137	−17 −40	−17 −49	0 −23	0 −32	0 −52	0 −81	0 −130
280	315	−540 −670	−330 −460															
315	355	−600 −740	−360 −500	−210 −299	−210 −350	−125 −182	−125 −214	−125 −265	−62 −98	−62 −119	−62 −151	−18 −43	−18 −54	0 −25	0 −36	0 −57	0 −89	0 −140
355	400	−680 −820	−400 −540															
400	450	−760 −915	−440 −595	−230 −327	−230 −385	−135 −198	−135 −232	−135 −290	−68 −108	−68 −131	−68 −165	−20 −47	−20 −60	0 −27	0 −40	0 −63	0 −97	0 −155
450	500	−840 −995	−480 −635															

备注　表中各段的上侧数值表示最大尺寸容许差，下侧的数值表示最小尺寸容许差。

单位：μm

基准尺寸的分类（mm）		轴的公差域等级															
超过	以下	js5	js6	js7	j5	j6	k5	k6	m5	m6	n6	p6	r6	s6	t6	u6	x6
—	3	±2	±3	±5	±2	+4 −2	+4 0	+6 0	+6 +2	+8 +2	+10 +4	+12 +6	+16 +10	+20 +14	—	+24 +18	+26 +20
3	6	±2.5	±4	±6	+3 −2	+6 −2	+6 +1	+9 +1	+9 +4	+12 +4	+16 +8	+20 +12	+23 +15	+27 +19	—	+31 +23	+36 +28
6	10	±3	±4.5	±7.5	+4 −2	+7 −2	+7 +1	+10 +1	+12 +6	+15 +6	+19 +10	+24 +15	+28 +19	+32 +23	—	+37 +28	+43 +34
10	14	±4	±5.5	±9	+5 −3	+8 −3	+9 +1	+12 +1	+15 +7	+18 +7	+23 +12	+29 +18	+34 +23	+39 +28	—	+44 +33	+51 +40
14	18																+56 +45
18	24	±4.5	±6.5	±10.5	+5 −4	+9 −4	+11 +2	+15 +2	+17 +8	+21 +8	+28 +15	+35 +22	+41 +28	+48 +35	—	+54 +41	+67 +54
24	30														+54 +41	+61 +48	+77 +64
30	40	±5.5	±8	±12.5	+6 −5	+11 −5	+13 +2	+18 +2	+20 +9	+25 +9	+33 +17	+42 +26	+50 +34	+59 +43	+64 +48	+76 +60	—
40	50														+70 +54	+86 +70	
50	65	±6.5	±9.5	±15	+6 −7	+12 −7	+15 +2	+21 +2	+24 +11	+30 +11	+39 +20	+51 +32	+60 +41	+72 +53	+85 +66	+106 +87	—
65	80												+62 +43	+78 +59	+94 +75	+121 +102	
80	100	±7.5	±11	±17.5	+6 −9	+13 −9	+18 +3	+25 +3	+28 +13	+35 +13	+45 +23	+59 +37	+73 +51	+93 +71	+113 +91	+146 +124	—
100	120												+76 +54	+101 +79	+126 +104	+166 +144	
120	140	±9	±12.5	±20	+7 −11	+14 −11	+21 +3	+28 +3	+33 +15	+40 +15	+52 +27	+68 +43	+88 +63	+117 +92	+147 +122	—	—
140	160												+90 +65	+125 +100	+159 +134		
160	180												+93 +68	+133 +108	+171 +146		
180	200	±10	±14.5	±23	+7 −13	+16 −13	+24 +4	+33 +4	+37 +17	+46 +17	+60 +31	+79 +50	+106 +77	+151 +122	—	—	—
200	225												+109 +80	+159 +130			
225	250												+113 +84	+169 +140			
250	280	±11.5	±16	±26	+7 −16	±16	+27 +4	+36 +4	+43 +20	+52 +20	+66 +34	+88 +56	+126 +94	—	—	—	—
280	315												+130 +98				
315	355	±12.5	±18	±28.5	+7 −18	±18	+29 +4	+40 +4	+46 +21	+57 +21	+73 +37	+98 +62	+144 +108	—	—	—	—
355	400												+150 +114				
400	450	±13.5	±20	±31.5	+7 −20	±20	+32 +5	+45 +5	+50 +23	+63 +23	+80 +40	+108 +68	+166 +126	—	—	—	—
450	500												+172 +132				

NBK ▶0512-5290-1560 ▶info@nbk1560-chn.com.cn ▶https://www.nbk1560-chn.com.cn/