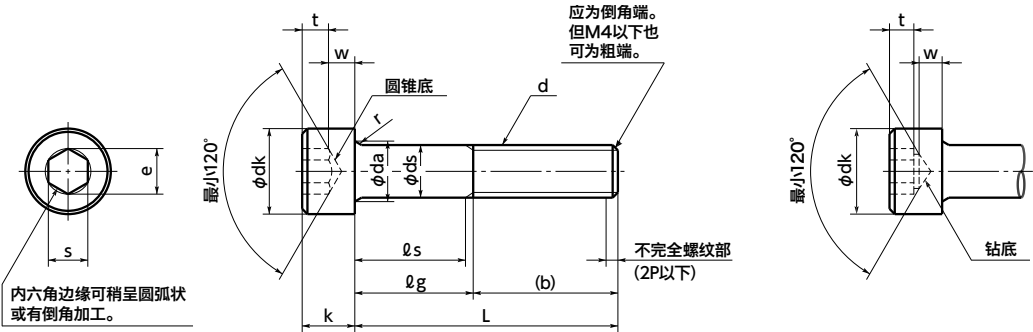


内六角螺栓的形状和尺寸



单位：mm

螺纹公称直径 (d)	M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
螺距	0.35	0.4	0.45	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3
b* ¹ (参考)	15	16	17	18	20	22	24	28	32	36	44	52	60
d _k	最大* ²	3.00	3.8	4.5	5.5	7	8.5	10	13	16	24	30	36
	最大* ³	3.14	3.98	4.68	5.68	7.22	8.72	10.22	16.27	18.27	24.33	30.33	36.39
d _k	最小	2.86	3.62	4.32	5.32	6.78	8.28	9.78	12.73	15.73	23.67	29.67	35.61
	d _a 最大	2	2.6	3.1	3.6	4.7	5.7	6.8	9.2	11.2	13.7	17.7	22.4
d _s	最大	1.60	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	16	20
	最小	1.46	1.86	2.36	2.86	3.82	4.82	5.82	7.78	9.78	11.73	15.73	19.67
e	最小* ⁴ * ⁵	1.733	1.733	2.303	2.873	3.443	4.583	5.723	6.863	9.149	11.429	15.996	19.437
k	最大	1.60	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	16	20
	最小	1.46	1.86	2.36	2.86	3.82	4.82	5.70	7.64	9.64	11.57	15.57	19.48
r	最小	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.25	0.4	0.4	0.6	0.8	0.8
s* ⁵	公称直径	1.5	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	14	17
	最大	1.58	1.58	2.08	2.58	3.08	4.095	5.14	6.14	8.175	10.175	14.212	17.23
	最小	1.52	1.52	2.02	2.52	3.02	4.02	5.02	6.02	8.025	10.025	14.032	17.05
t	最小	0.7	1	1.1	1.3	2	2.5	3	4	5	6	8	10
v	最大	0.16	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.2	1.6	2.4
d _w	最小	2.72	3.48	4.18	5.07	6.53	8.03	9.38	12.33	15.33	17.23	23.17	28.87
w	最小	0.55	0.55	0.85	1.15	1.4	1.9	2.3	3.3	4	4.8	6.8	10.4

*1 适用于粗阶梯线之间没有阴影的数值。

*2 适用于没有滚花的头部。

*3 适用于有滚花的头部。

*4 e_{min} = 1.14 s_{min}

*5 六角孔的尺寸s及e的仪表检查依据JIS B 1016。

单位：mm

螺纹公称直径 (d)			M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24															
L *			ls及lg																											
公称直径	min	max	ls min	lg max	ls min	lg max	ls min	lg max	ls min	lg max	ls min	lg max	ls min	lg max	ls min	lg max	ls min	lg max	ls min	lg max	ls min	lg max	ls min	lg max	ls min	lg max	ls min	lg max		
2.5	2.3	2.7																												
3	2.8	3.2																												
4	3.76	4.24																												
5	4.76	5.24																												
6	5.76	6.24																												
8	7.71	8.29																												
10	9.71	10.29																												
12	11.65	12.35																												
16	15.65	16.35																												
20	19.58	20.42			2	4																								
25	24.58	25.42					5.75	8	4.5	7																				
30	29.58	30.42								9.5	12	6.5	10	4	8															
35	34.5	35.5										11.5	15	9	13	6	11													
40	39.5	40.5										16.5	20	14	18	11	16	5.75	12											
45	44.5	45.5												19	23	16	21	10.75	17	5.5	13									
50	49.5	50.5												24	28	21	26	15.75	22	10.5	18									
55	54.4	55.6														26	31	20.75	27	15.5	23	10.25	19							
60	59.4	60.6														31	36	25.75	32	20.5	28	15.25	24							
65	64.4	65.6																30.75	37	25.5	33	20.25	29	11	21					
70	69.4	70.6																35.75	42	30.5	38	25.25	34	16	26					
80	79.4	80.6																45.75	52	40.5	48	35.25	44	26	36	15.5	28			
90	89.3	90.7																		50.5	58	45.25	54	36	46	25.5	38	15	30	
100	99.3	100.7																		60.5	68	55.25	64	46	56	35.5	48	25	40	
110	109.3	110.7																				65.25	74	56	66	45.5	58	35	50	
120	119.3	120.7																				75.25	84	66	76	55.5	68	45	60	
130	129.2	130.8																						76	86	65.5	78	55	70	
140	139.2	140.8																							86	96	75.5	88	65	80
150	149.2	150.8																							96	106	85.5	98	75	90
160	159.2	160.8																							106	116	95.5	108	85	100
180	179.2	180.8																									115.5	128	105	120
200	199.075	200.9																									135.5	148	125	140

*一般使用的公称长度范围在粗阶梯线之间。带有阴影的数值为全螺纹，颈部的不完全螺纹部长度应在3P以内。

没有阴影的数值表示l_g及l_s的值，可用下式求出。

l_g max = l_{nom} - b、l_s min = l_g max - 5P