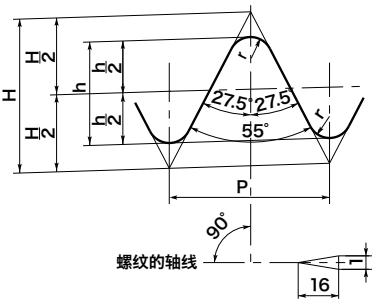


管用锥螺纹的基本牙形、公式及基准尺寸

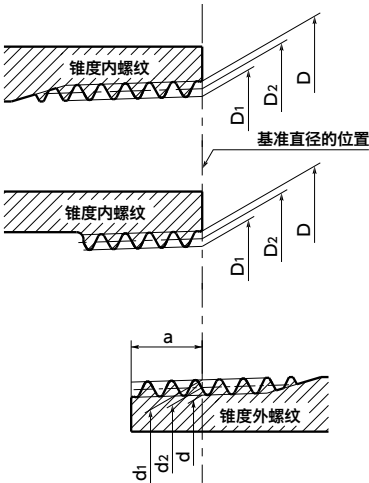
相对于锥度外螺纹及锥度内螺纹适用的基准牙形



粗实线表示
基准牙型。

$$P = \frac{25.4}{n}$$
$$H = 0.960\ 237\ P$$
$$h = 0.640\ 327\ P$$
$$r = 0.137\ 278\ P$$

锥度外螺纹和锥度内螺纹或圆柱内螺纹的配合方式



单位：mm

*1 螺纹公称直径	螺牙				基准直径			基准直径的位置		
	螺牙数 (每25.4mm) n	节距 P(参考)	螺牙高度 h	圆度 r 或 r'	外螺纹			外螺纹		内螺纹
					外径 d	有效直径 d2	底部直径 d1	自管端 基准长度 a	轴线方向的 容许偏差 b	管端部 轴线方向的 容许偏差 c
					内螺纹 底部直径 D	有效直径 D2	内径 D1			
R ¹ / ₁₆	28	0.9071	0.581	0.12	7.723	7.142	6.561	3.97	±0.91	±1.13
R ¹ / ₈	28	0.9071	0.581	0.12	9.728	9.147	8.566	3.97	±0.91	±1.13
R ¹ / ₄	19	1.3368	0.856	0.18	13.157	12.301	11.445	6.01	±1.34	±1.67
R ³ / ₈	19	1.3368	0.856	0.18	16.662	15.806	14.950	6.35	±1.34	±1.67
R ¹ / ₂	14	1.8143	1.162	0.25	20.955	19.793	18.631	8.16	±1.81	±2.27
R ³ / ₄	14	1.8143	1.162	0.25	26.441	25.279	24.117	9.53	±1.81	±2.27
R1	11	2.3091	1.479	0.32	33.249	31.770	30.291	10.39	±2.31	±2.89
R1 ¹ / ₄	11	2.3091	1.479	0.32	41.910	40.431	38.952	12.70	±2.31	±2.89
R1 ¹ / ₂	11	2.3091	1.479	0.32	47.803	46.324	44.845	12.70	±2.31	±2.89

*1 该公称直径是相对于锥度外螺纹的直径，锥度内螺纹及圆柱内螺纹时，R的符号为Rc或Rp。