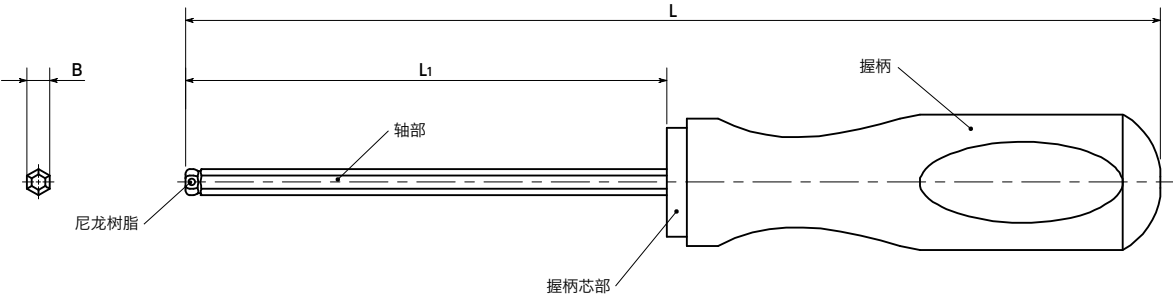


SKCD 六角螺丝刀(带螺丝保持功能)

简单作业



● 用途

用于在设备、装置、车辆等的组装、维修中无法手持螺丝的狭窄部位

● 材质、表面处理

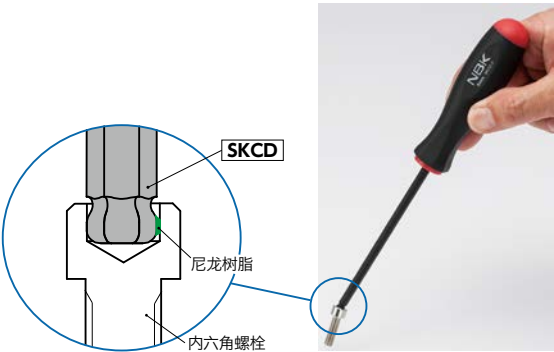


	SKCD
轴部*1	合金钢 磷酸锌涂层
握柄芯部	聚丙烯
握柄*2	热塑性橡胶

*1：前端部的树脂为尼龙。

*2：SKCD-1.27 SKCD-1.5 SKCD-2 使用了聚丙烯。

- 可保持内六角螺栓的螺丝刀。
- 通过前端部注入的尼龙树脂与内六角孔之间的摩擦，防止螺丝在作业中掉落。



- 前端部采用球头形状，因此最大可与内六角孔成25°角倾斜使用。
- 与利用磁力的保持方式不同，该方式不限螺丝材质。而且，不会因磁力导致前端部吸附异物。
- 可有效取出深镗孔或手无法触及的部位的螺丝。

单位：mm

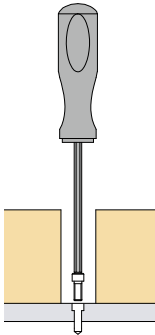
型号	B 对边宽度公称	L	L1 min.	质量 (g)
SKCD-1.27	1.3	103	56	3
SKCD-1.5	1.5	119	61	6
SKCD-2	2	125	68	7
SKCD-2.5	2.5	130	64	15
SKCD-3	3	170	78	36
SKCD-4	4	200	90	67
SKCD-5	5	217	105	78

● 使用方法

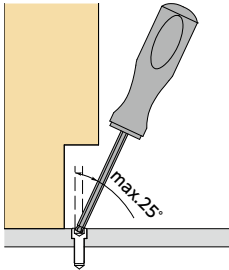
- ①将SKCD的前端部尽量切实插入螺丝内六角孔的深部，使螺丝保持于前端部。
- ②和普通螺丝刀一样，手动旋转将螺丝安装于螺纹孔。
- ③安装螺丝后，拉拔SKCD，即可使前端部从内六角孔脱开。

● 使用例

用于在有障碍物的部位或超深狭窄部位无法手持螺丝的情况。



用于因障碍物导致无法将工具相对螺丝垂直操作的情况。



⚠ 使用注意事项

- 请使用符合内六角孔形状的尺寸。
- 根据内六角孔尺寸和规格的不同，可能会出现无法保持的情况。
- 请勿用于正式紧固和拧松。
- 由于是金属制品，请勿用于通电部位。
- 请勿用于拧转螺丝以外的用途。
- 请遵循本页的使用方法进行使用。

● 型号指定

SKCD-1.5

