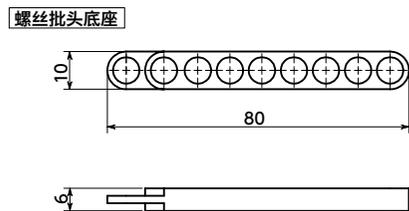
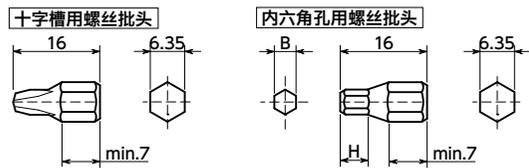
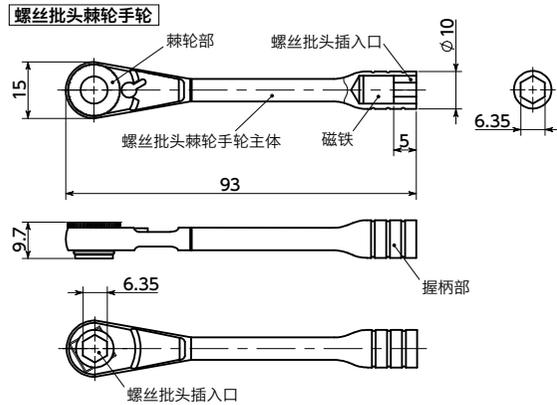


# SKNBR-6.35-8SET 对应窄处作业螺丝批头棘轮手轮套件

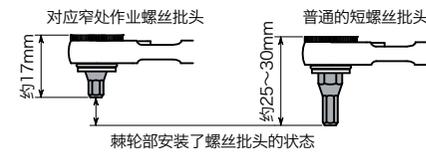
空间 简单作业



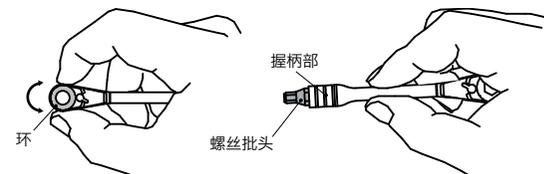
### ● 用途

位于设备、装置、车辆等的狭窄部位的螺丝的安装和拆卸

● 是全长较短的螺丝批头与专用螺丝批头棘轮手轮的套件。在棘轮部安装了螺丝批头的状态下，高度为约17mm，适用于窄处作业。



- 由于有棘轮结构，因此无需将螺丝批头重新插入螺丝的凹孔，即可连续拧转螺丝。52牙的棘轮部可使手轮以约7°的间隔进行往复运动，因此也适用于旋转方向空间较窄的作业。
- 由于能够在普通螺丝刀或扳手无法使用的部位作业，可削减拆除周围零部件进行作业的工时。
- 由于作业空间小，可以使装置和设备等的结构更小巧。
- 附带3个十字槽用螺丝批头，5个内六角孔用螺丝批头，共计8个。
- 通过用指尖捏住棘轮的黑色环并旋转，即可进行临时紧固作业。另外，通过将螺丝批头插入握柄部，还可以像螺丝刀那样使用。



单位：mm

型号	附带螺丝批头尺寸		棘轮部齿数	质量*1 (g)
	十字槽的公称型号	对边宽度公称		
SKNBR-6.35-8SET	0·1·2	2·2.5·3·4·5	52	54.9

\*1：螺丝批头棘轮手轮、螺丝批头、螺丝批头底座的合计质量。

### ● 内六角孔用螺丝批头 尺寸表

单位：mm

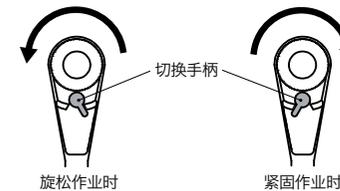
B 对边宽度公称	H
2	2.5
2.5	3
3	3.5
4	5
5	6

### ● 材质、表面处理

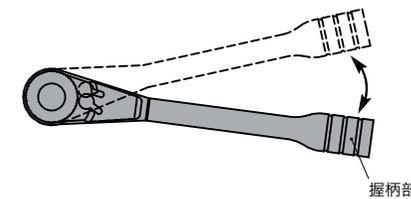
	SKNBR-6.35-8SET
螺丝批头棘轮手轮主体	合金钢 镀铬
棘轮部	合金钢 磷酸锰保护膜
磁铁	钕 镀铬
螺丝批头	合金钢 镀镍
螺丝批头底座	聚乙烯(黑)

### ● 使用方法

- ① 将附带的螺丝批头插入棘轮部。
- ② 操作切换手柄，使棘轮内部的齿轮切换至与目标相符的旋转方向。



- ③ 将螺丝批头的前端牢牢插入螺丝的凹孔，握住握柄部进行手柄往复操作，然后拧转螺丝。

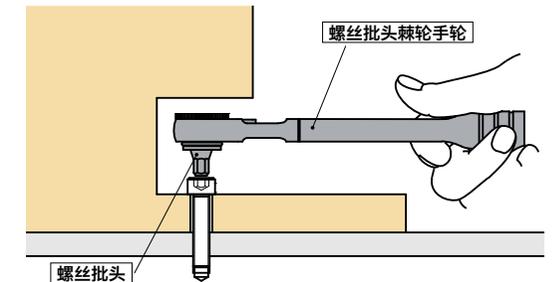


### ⚠ 使用注意事项

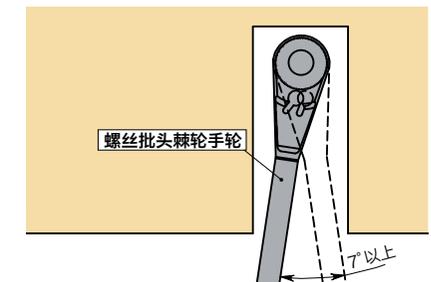
- 请勿将对应窄处作业的螺丝批头用于市售螺丝批头替换工具。由于全长较短，有可能会发生拆卸困难的情况。
- 由于是金属制品，请勿用于通电部位。
- 请勿用于拧转螺丝以外的用途。
- 请使用与螺丝的凹孔形状相匹配的螺丝批头。
- 在拧转螺丝期间，请勿进行切换手柄操作。

### ● 使用例

在高度方向较窄处。



在普通扳手无法使用的旋转方向较窄处。



如有能够允许螺丝批头棘轮手轮旋转7°以上的空间，则可进行螺丝旋转作业。

### ● 型号指定

**SKNBR-6.35-8SET**